



Scheda Tecnica

Enza High Smoothness Paper

Impiego finale:

Enza High Smoothness Paper è una carta semi-lucida bianca con eccellente uniformità del foglio per una stampa flessografica di alta qualità. Si raccomanda l'uso di questa carta per accoppiamento o carta da banco.

Opzioni:

Enza High Smoothness Paper è disponibile con grado di bianco 85 (Fuland), 87 (Litho Color) o 93 (Sinar Royal White Color).

Grammature:

Enza High Smoothness Paper è disponibile in grammature tra i 30-100 g/m².

Materiali:

Enza High Smoothness Paper è realizzata prevalentemente con cellulosa bianca al solfato a fibra corta.

Approvazioni:

Enza High Smoothness Paper è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Certificazioni:

La produzione di Enza High Smoothness Paper è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		30	32	35
Spessore	µm	ISO 534		42	45	47
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	2,29 1,18	2,35 1,24	2,48 1,31
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD	147 167	177 206	206 235
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		90	96	105
Cobb-60" lato lucido	g/m ²	ISO 535		35±10	35±10	35±10
Grado di lucido 75°	%	TAPPI 480 om-99		18-21	18-21	18-21

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale
Indice di collatura della carta Cobb-60" ES min.21



Scheda Tecnica

Enza High Smoothness Paper

Impiego finale:

Enza High Smoothness Paper è una carta semi-lucida bianca con eccellente uniformità del foglio per una stampa flessografica di alta qualità. Si raccomanda l'uso di questa carta per accoppiamento o carta da banco.

Opzioni:

Enza High Smoothness Paper è disponibile con grado di bianco 85 (Fuland), 87 (Litho Color) o 93 (Sinar Royal White Color).

Grammature:

Enza High Smoothness Paper è disponibile in grammature tra i 30-100 g/m².

Materiali:

Enza High Smoothness Paper è realizzata prevalentemente con cellulosa bianca al solfato a fibra corta.

Approvazioni:

Enza High Smoothness Paper è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Certificazioni:

La produzione di Enza High Smoothness Paper è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		38	40	45
Spessore	µm	ISO 534		50	54	59
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	2,68 1,37	2,75 1,44	2,88 1,70
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD	216 245	226 255	275 304
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		114	120	135
Cobb-60" lato lucido	g/m ²	ISO 535		35±10	35±10	35±10
Grado di lucido 75°	%	TAPPI 480 om-99		18-21	18-21	18-21

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale
Indice di collatura della carta Cobb-60" ES min.21



Scheda Tecnica

Enza High Smoothness Paper

Impiego finale:

Enza High Smoothness Paper è una carta semi-lucida bianca con eccellente uniformità del foglio per una stampa flessografica di alta qualità. Si raccomanda l'uso di questa carta per accoppiamento o carta da banco.

Opzioni:

Enza High Smoothness Paper è disponibile con grado di bianco 85 (Fuland), 87 (Litho Color) o 93 (Sinar Royal White Color).

Grammature:

Enza High Smoothness Paper è disponibile in grammature tra i 30-100 g/m².

Materiali:

Enza High Smoothness Paper è realizzata prevalentemente con cellulosa bianca al solfato a fibra corta.

Approvazioni:

Enza High Smoothness Paper è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Certificazioni:

La produzione di Enza High Smoothness Paper è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		50	60	70
Spessore	µm	ISO 534		64	78	90
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	2,94 1,96	4,58 2,55	5,16 2,62
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD	304 343	343 392	392 441
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		150	180	210
Cobb-60" lato lucido	g/m ²	ISO 535		35±10	35±10	35±10
Grado di lucido 75°	%	TAPPI 480 om-99		18-21	18-21	18-21

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale
Indice di collatura della carta Cobb-60" ES min.21



Scheda Tecnica

Enza High Smoothness Paper

Impiego finale:

Enza High Smoothness Paper è una carta semi-lucida bianca con eccellente uniformità del foglio per una stampa flessografica di alta qualità. Si raccomanda l'uso di questa carta per accoppiamento o carta da banco.

Opzioni:

Enza High Smoothness Paper è disponibile con grado di bianco 85 (Fuland), 87 (Litho Color) o 93 (Sinar Royal White Color).

Grammature:

Enza High Smoothness Paper è disponibile in grammature tra i 30-100 g/m².

Materiali:

Enza High Smoothness Paper è realizzata prevalentemente con cellulosa bianca al solfato a fibra corta.

Approvazioni:

Enza High Smoothness Paper è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Certificazioni:

La produzione di Enza High Smoothness Paper è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		80	90	100
Spessore	µm	ISO 534		105	112	120
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	5,88 2,44	6,54 3,27	6,86 4,12
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD	451 490	490 539	539 588
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		240	270	300
Cobb-60" lato lucido	g/m ²	ISO 535		35±10	35±10	35±10
Grado di lucido 75°	%	TAPPI 480 om-99		18-21	18-21	18-21

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale
Indice di collatura della carta Cobb-60" ES min.21