



sappi

Scheda Tecnica PELLEAGLIO

Impiego finale:

Carta kraft bianca monolucida super calandrata prodotta con purissima cellulosa, con buone caratteristiche di resistenza meccanica, ottima opacità ed eccellente morbidezza. La carta viene utilizzata su macchine flessografiche e rotocalco per stampe con loghi e con fondi pieni. Viene utilizzata per l'incarto dei prodotti dolciari in pasticceria, per la confezione delle scatole nei calzaturifici oppure come carta da regalo.

Opzioni:

È disponibile in magazzino in rotoli h.cm.100, diam.80 cm e foro 7,6 cm. Può essere ordinata in altre altezze e diametri su richiesta con tempi di consegna di circa 30-40 giorni.

Grammature:

È disponibile in magazzino la grammatura 50 gr/m², ma può essere prodotta anche nella grammature 55 e 60.

Materiali:

La carta Pelleaglio è in pura cellulosa ed è esente da imbiancanti ottici.

Approvazioni:

La carta pelleaglio è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Certificazioni:

La produzione di pelleaglio è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori minimi	
Grammatura	g/m ²	ISO 536		50	55
Resistenza alla trazione	N/15mm	ISO 1924	MD	49	54
			CD	27	29
Resistenza allo scoppio	Kpa	ISO 2758		130	140
Ruvidezza PPS lato stampabile	µm*100	ISO 8791-4		160	160
Grado di bianco	%	ISO 2470		81	81
Opacità	%	ISO 2471		69	70
Umidità assoluta	%	ISO 287		6.0	6.0

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (Temperatura 23 ± 1 °C / Umidità relativa 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale RS= Retro MG= Lato lucido