

EXPORT 68 TT  
SCHEDA TECNICA



All.co SpA  
Via A. Meucci, 15  
56121 Ospedaletto Pisa  
Tel: 050 9561 - Fax 050 982727  
E-mail: [info@allco.it](mailto:info@allco.it)  
[www.allco.it](http://www.allco.it)

all-co



## DATI TECNICI DEL SISTEMA

Profondità telaio fisso:	68 mm
Profondità anta:	76 mm
Larghezza nodo centrale:	143,5÷183 mm
Fuga tra i profili: b	4,5 mm
Spessore massimo vetrazioni:	58 mm
Portata massima cerniere (coppia):	75/140 Kg
Taglio termico:	30 mm
Assemblaggio:	45°
Camera accessori:	Europea
Sistema di tenuta:	giunto aperto/doppia battuta
Sistema di chiusura:	multipunto
Trasmittanza termica nodi:	Uf = 2,36 W/m²k

**IMPIEGO** Costruzione di porte/finestre a battente a taglio termico con una o più ante e aperture verso l'interno e verso l'esterno, a vasistas, a sporgere, a antiribalta, a bilico orizzontale/verticale, a libro e a ribalta scorrevole.

**CARATTERISTICHE DEI PROFILATI** Estrusi in lega di alluminio EN AW 6060 (UNI EN 573-3 e EN 755-2). Stato di fornitura T6 (UNI EN 515). Tolleranza dimensionale e spessori conformi alla norma UNI EN 12020-2. Barrette in poliammide 66 rinforzato al 25% con fibre di vetro, assemblate con i profili di alluminio mediante rullatura meccanica computerizzata conferente una resistenza allo scorrimento superiore a 24 N/mm nel rispetto delle procedure previste dal marchio di qualità Qualital: QUALITHERM.

**FINITURA SUPERFICIALE** La protezione dei profilati viene effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore maggiore di 15 micron, oppure mediante verniciatura a polveri di polimeri termostabili e polimerizzati in forno con spessore medio garantito di 60 micron per le parti principali in vista, in conformità con le disposizioni contenute nelle norme Europee UNI 10681 e UNI EN 12206-1, e nel rispetto delle direttive previste rispettivamente dai marchi di qualità Qualital: QUALANOD e QUALICOAT-SEA SIDE.

**GUARNIZIONI** Le guarnizioni utilizzate per il sistema sono originali studiate e prodotte a garanzia delle prestazioni del sistema stesso e rispondenti ai criteri indicati nelle norme Europee di riferimento UNI 3952:1998, UNI EN 12365-1-2-3-4.

**ACCESSORI** Gli accessori utilizzati per il sistema sono originali, studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema stesso e rispondenti ai criteri indicati nelle norme Europee e alle disposizioni normative Italiane di riferimento in materia di sicurezza (D.Lgs. 81 del 09/04/08 s.m.i.).

**CERTIFICAZIONI** La serie "Export 68TT" è stata oggetto di prove meccanico-funzionali di permeabilità all'aria, tenuta all'acqua e resistenza al vento presso i laboratori del "ITC-CNR" di Milano, rapporto di prova 0970-CPD-RP0511 del 23/05/2008 ottenendo i seguenti risultati:

<b>PERMEABILITÀ ALL'ARIA</b>	<b>CLASSE 4</b>
<b>TENUTA ALL'ACQUA</b>	<b>CLASSE E1050</b>
<b>RESISTENZA ALLA SPINTA DEL VENTO</b>	<b>CLASSE C5</b>

La trasmittanza termica del nodo telaio di un infisso realizzato con il sistema "Export 68TT", calcolata con metodo semplificato conforme alla normativa europea UNI EN 10077-2, è pari a  $U_f = 2,36 \text{ W/m}^2\text{k}$ . I profili a taglio termico del sistema "Export 68TT" sono certificati con il marchio QUALITHERM (Classe 2.1). Le copie dei documenti ufficiali certificanti le effettive classificazioni ottenute dal sistema in base alle sue prestazioni caratteristiche potranno essere richieste ad All.Co s.p.a..

**REQUISITI PRESTAZIONALI** Le caratteristiche di tenuta degli infissi, classificate come 4, E1050, C5 dovranno essere dimostrabili con riproduzione in fotocopia del certificato di collaudo effettuato dal costruttore del serramento o, in mancanza, dal produttore del sistema.

**SIGILLANTI** Dovranno essere utilizzati esclusivamente sigillanti con caratteristiche conformi a quanto prescritto dalle norme di riferimento Europee UNI 3952, UNI EN ISO 11600.

**CARATTERISTICHE DELLA VETRAZIONE** La scelta della vetrazione dovrà essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di risparmio energetico, isolamento acustico, controllo della radiazione solare, sicurezza.

**ISOLAMENTO TERMICO** La scelta delle prestazioni di isolamento termico di un serramento dovrà essere operata tenendo conto del livello di comfort perseguito e in ottemperanza alle prescrizioni imposte dalla vigente normativa italiana in materia di risparmio energetico e controllo delle dispersioni (D.Lgs. 192 del 01/08/2005 e del D.Lgs. 311 del 29/12/2006). La trasmittanza termica di un serramento può essere determinata con i metodi di calcolo indicati nella norme armonizzate UNI EN 13947.

## CARATTERISTICHE TECNICHE DEL SISTEMA



SERRAMENTI A BATTENTE A TAGLIO TERMICO A GIUNTO APERTO E CAMERA EUROPEA



**FIN.AL** SpA

**all.co** SpA

**ANODAL** SpA

TRACCA DI CAPITOLATO TECNICO PER FORNITURA E POSA IN OPERA DI SERRAMENTI A BATTENTE A TAGLIO TERMICO A GIUNTO APERTO E CAMERA EUROPEA IN ALLUMINIO REALIZZATI CON IL SISTEMA "EXPORT 68 TT"

**STRUTTURA** I profilati dovranno essere realizzati mediante estrusione in lega di alluminio EN AW 6060-T6 con spessori e tolleranze dimensionali conformi alla norma UNI EN 12020-2. Il taglio termico dei profilati dovrà essere realizzato mediante barrette da 30 mm in poliammide 66 rinforzato al 25% con fibre di vetro. L'assemblaggio di queste ultime con i profili in alluminio dovrà essere operato mediante rullatura meccanica computerizzata per garantire una resistenza allo scorrimento superiore a 24 N/mm, nel rispetto delle procedure previste dal marchio di qualità Qualital: QUALITHERM. Il montaggio dovrà avvenire mediante tagli e giunzioni a 45°. Il telaio fisso dovrà avere profondità di 68 mm e quello mobile di 76. Il nodo centrale dovrà avere una larghezza di 143,5÷191 mm e quello laterale una larghezza di 94,5÷138,3 mm.

**ACCESSORI** L'assieme dei profili sarà effettuato mediante squadrette in alluminio pressofuso a bottone o in alluminio estruso a cianfrinare o spinare. Per la movimentazione delle ante dovranno essere utilizzate cerniere a 2 o 3 all in alluminio estruso con perno in acciaio inox e boccole in nylon con portata fino a 75/140 kg per coppia. La chiusura dell'anta principale dovrà essere del tipo multipunto e potrà essere realizzata con astine in alluminio estruso o poliammide comandate da una cremonese con meccanismo a cremagliera in zama e maniglia in alluminio/ottone/inox, oppure da una movimentazione interna in zama azionata da martellino con maniglia in alluminio/ottone/inox. Gli accessori saranno scelti in funzione delle dimensioni (base e altezza) e al peso dell'elemento fra quelli indicati dal produttore del sistema.

**TENUTA, DRENAGGIO E VENTILAZIONE Giunto Aperto.** Gli infissi, del tipo a "camera europea standard", dovranno essere caratterizzati dal sistema di tenuta cosiddetto "a giunto aperto", che sarà garantito da una guarnizione centrale in EPDM, in appoggio diretto sul piano inclinato formato dal particolare disegno della barretta in poliammide del profilo mobile, e da guarnizioni di battuta e cingivetro in EPDM. **Doppia Battuta.** Gli infissi, del tipo a "camera europea standard", dovranno essere caratterizzati dal sistema di tenuta cosiddetto "in battuta" garantito da guarnizioni di battuta e cingivetro in EPDM. I serramenti dovranno essere realizzati avendo cura di praticare su tutti i telai opportune lavorazioni per il drenaggio dell'acqua e la compensazione dell'umidità dell'aria. L'evacuazione dell'acqua piovana dai telai avverrà attraverso speciali asolature protette esternamente da cappette in nylon che eviteranno il riflusso. Al fine di evitare infiltrazioni di aria ed acqua si dovranno inoltre:

- sigillare le giunzioni tra i profilati con apposito mastice protettivo silicico monocomponente;
- incollare le giunzioni tra le guarnizioni con idonei prodotti indicati dal produttore delle guarnizioni stesse;
- inserire guarnizioni perimetrali isolanti tra muro e telaio. Le guarnizioni saranno scelte in funzione dei profili e delle vetrazioni utilizzate fra quelle indicate dal produttore del sistema.

**PROTEZIONE E FINITURA SUPERFICIALE** La protezione e la finitura dei profilati di alluminio potranno essere effettuate con anodizzazione di spessore minimo 15 micron (UNI 10681) nel rispetto delle norme QUALANOD, o verniciatura a polveri di polimeri termostabili e polimerizzati in forno a temperatura compresa tra 185 °C e 195 °C e tempo massimo di permanenza di 20 minuti, effettuato con impianti di verniciatura verticali a 10 passaggi con cromatazione gialla, con spessore minimo garantito di 60 micron, nel rispetto delle norme QUALICOAT. Nei processi di verniciatura in orizzontale sostenere il profilato a taglio termico con un ulteriore appoggio centrale al fine di evitare una eccessiva inflessione.

**ISOLAMENTO ACUSTICO** La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento sarà legata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito, oltre che al livello e alla natura del rumore esterno. Le prestazioni acustiche del serramento in opera sono influenzate da fattori noti (classe di permeabilità all'aria dell'infisso e potere fonoisolante del vetro) e da fattori che non è possibile definire a priori (altezza dal suolo, orientamento delle sorgenti, spettro sonoro...). Secondo la vigente normativa italiana (D.P.C.M. 05/12/1997) e Europea (UNI EN ISO 140-3 e UNI EN ISO 717-1) le prestazioni fonoisolanti di un serramento possono essere determinate solo mediante prove sperimentali da eseguirsi "in situ" o in laboratorio.

**VERNICIATURA** In caso di verniciatura di profili a taglio termico si dovranno supportare i profilati con mezzi opportuni affinché non subiscano deformazioni durante il trattamento di polimerizzazione a 180/200°C mantenendo l'originaria rettilineità.

**SICUREZZA** Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti dovranno essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa italiana (D.Lgs. 81 del 09/04/08 s.m.i.) ed Europea (UNI 7697) in materia di sicurezza.

**LIMITI D'IMPIEGO** Per la determinazione delle dimensioni massime dei serramenti, si dovrà tenere conto della geometria dei profilati (momento d'inerzia, massa...), del peso delle vetrazioni/pannellature, della qualità e portata degli accessori, delle condizioni di applicazione (altezza dal suolo, esposizione...) e delle condizioni climatiche (velocità di riferimento dei venti, esposizione alla pioggia...). Per le valutazioni di cui sopra si consiglia di fare riferimento alle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle vigenti normative italiane e europee.