

FX 50
SCHEDA TECNICA



zona industriale Ospedaletto
56121 Pisa Italy
tel. 050 9561
fax 050 982727
www.allco.it

all-co

DATI TECNICI DEL SISTEMA

Larghezza telaio/bordo in vista:	50 mm
Altezza massima cellula apribile:	2.200 mm
Vuoto vetro massimo:	47 mm
Portata massima compassi aperture:	150 kg
Taglio termico:	16 mm
Assemblaggio:	45°-90°
Sistema di tenuta:	guarnizioni perimetrali
Trasmittanza termica nodi:	Uf= 3,46 W/m²k

IMPIEGO Costruzione di facciate continue in alluminio e vetro o pannellature cieche, fisse e apribili con sistema tradizionale a montanti e traversi in vista.

CARATTERISTICHE DEI PROFILATI Estrusi in lega di alluminio EN AW 6060 (UNI EN 573 -3:2008 e EN 755-2). Stato di fornitura T6 (UNI EN 515). Tolleranza dimensionale e spessori (UNI EN 12020-2).

FINITURA SUPERFICIALE La protezione dei profilati viene effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore maggiore di 15 micron, oppure mediante verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno con spessore medio garantito di 60 micron per le parti principali in vista, in conformità con le disposizioni contenute nelle norme Europee UNI 3952 e UNI EN 12206-1, e nel rispetto delle direttive previste rispettivamente dai marchi di qualità Qualital: QUALANOD, QUALICOAT e SEASIDE.

GUARNIZIONI Le guarnizioni utilizzate per il sistema sono originali, studiate e prodotte a garanzia delle prestazioni del sistema stesso e rispondenti ai criteri indicati nelle norme Europee di riferimento UNI 3952, UNI EN 12365-1-2-3-4.

ACCESSORI Gli accessori utilizzati per il sistema sono originali, studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema stesso e rispondenti ai criteri indicati nelle norme Europee e alle disposizioni normative Italiane di riferimento in materia di sicurezza (D.Lgs. 81 del 09/04/08 s.m.i.).

CERTIFICAZIONI La serie "FX50" è stata oggetto di prove meccanico-funzionali di permeabilità all'aria, tenuta all'acqua e resistenza al vento presso i laboratori del "ITC-CNR" di Milano, rapporto di prova 0970/CPD/RP0125 del 24/07/2006 ottenendo i seguenti risultati:

PERMEABILITÀ ALL'ARIA :

- parti fisse pressione positiva classe A4
- parti fisse pressione negativa classe A3
- parti apribili pressione pos/neg classe A4

TENUTA ALL'ACQUA : classe R7

RESISTENZA AL VENTO : ± 1600PA = deformazioni inferiori 1/300.

La trasmittanza termica calcolata con metodo semplificato conforme alla normativa europea UNI EN 10077-2, è pari a $U_f = 3,46 \text{ W/m}^2\text{k}$. I profilati a taglio termico del sistema "FX 50" sono certificati con il marchio QUALITHERM (Classe 2.1). Le copie dei documenti ufficiali certificanti le effettive classificazioni ottenute dal sistema in base alle sue prestazioni caratteristiche potranno essere richieste ad All.Co s.p.a..

GUARNIZIONI E ACCESSORI Dovranno essere utilizzate esclusivamente le guarnizioni e gli accessori originali studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema. L'impiego di guarnizioni o accessori diversi da quelli indicati comporterà l'assunzione di ogni responsabilità, da parte del costruttore, in merito alle prestazioni finali del sistema.

SIGILLANTI Dovranno essere utilizzati esclusivamente sigillanti con caratteristiche conformi a quanto prescritto dalle norme di riferimento Europee UNI 3952, UNI EN ISO 11600.

LAVORAZIONI Le lavorazioni per l'assemblaggio dei profilati dovranno essere praticate seguendo gli schemi, le distinte e le istruzioni impartite dal produttore del sistema. La realizzazione di infissi in difformità dalle indicazioni di montaggio fornite dal produttore del sistema comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova. Al fine di limitare il processo di corrosione filiforme dell'alluminio si dovrà, inoltre, avere cura di utilizzare soltanto viterie in acciaio inox e accessori supplementari in acciaio o alluminio (lega EN AW 6060), oltreché di sigillare le parti tagliate e di evitare ristagni di condensa interni.

VERNICIATURA In caso di verniciatura di profilati a taglio termico si dovranno supportare i profilati con mezzi opportuni affinché non subiscano deformazioni durante il trattamento di polimerizzazione a 180/200°C mantenendo l'originaria rettilineità.

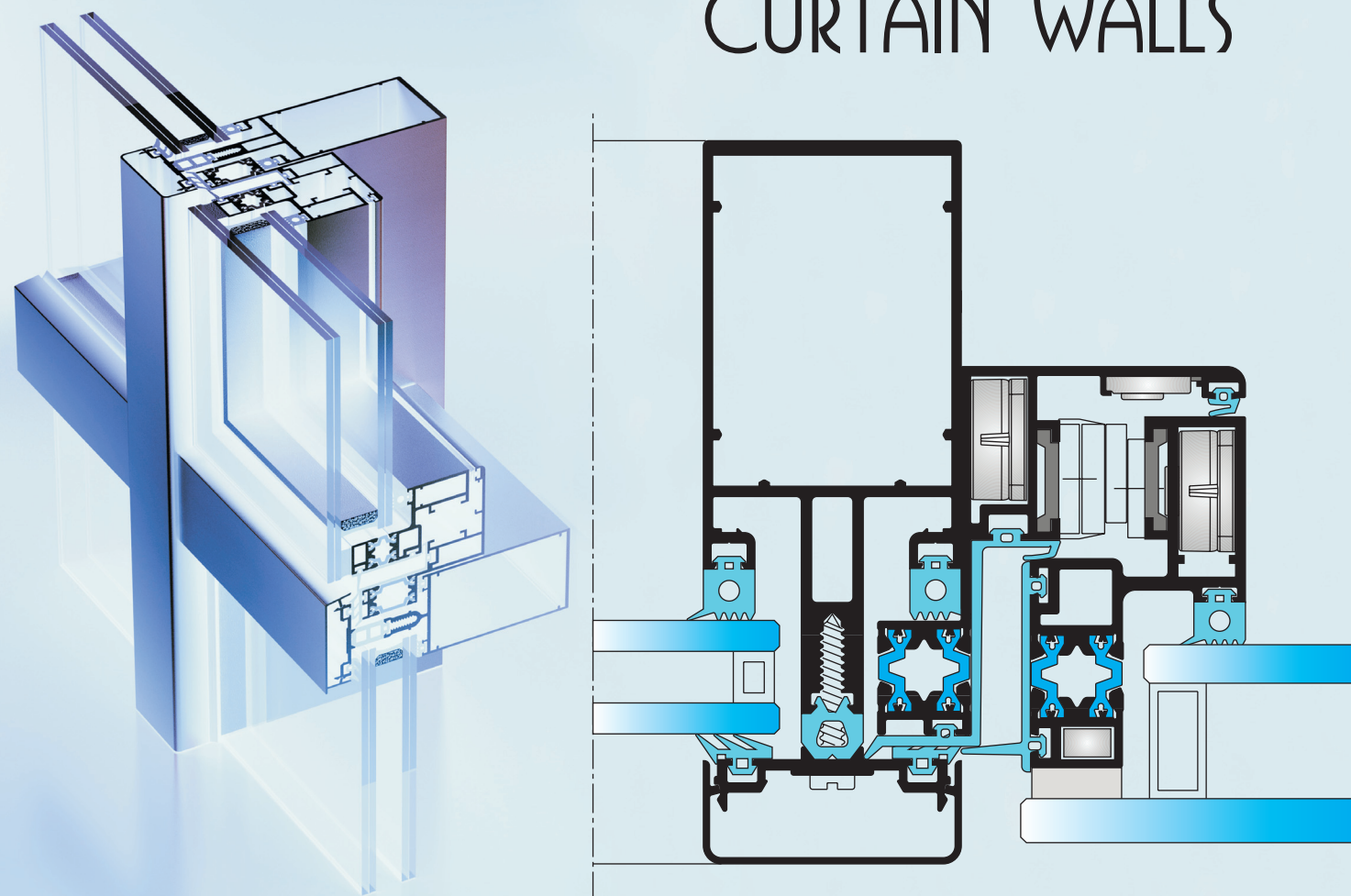
CARATTERISTICHE DELLA VETRAZIONE La scelta della vetrazione dovrà essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di risparmio energetico, isolamento acustico, controllo della radiazione solare, sicurezza.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL SISTEMA



FACCIAE CONTINUE

CURTAIN WALLS



SICUREZZA Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti dovranno essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa Italiana (D.Lgs. 81 del 09/04/08 s.m.i.) ed Europea (UNI 7697) in materia di sicurezza.

ISOLAMENTO TERMICO La scelta delle prestazioni di isolamento termico di un serramento dovrà essere operata tenendo conto del livello di comfort perseguito e in attenuazione alle prescrizioni imposte dalla vigente normativa Italiana in materia di risparmio energetico e controllo delle dispersioni (D.Lgs. 192 del 01/08/2005 e del D.Lgs. 311 del 29/12/2006). La trasmittanza termica di un serramento può essere determinata con i metodi di calcolo indicati nella norme armonizzate UNI EN 13947.

ISOLAMENTO ACUSTICO La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento sarà legata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito, oltre che al livello e alla natura del rumore esterno. Le prestazioni acustiche del serramento in opera sono influenzate da fattori noti (classe di permeabilità all'aria dell'infisso e potere fonoisolante del vetro) e da fattori che non è possibile definire a priori (altezza dal suolo, orientamento delle sorgenti, spettro sonoro...). Secondo la vigente normativa Italiana (D.P.C.M. 05/12/1997) e Europea (UNI EN ISO 140-3 e UNI EN ISO 717-1) le prestazioni fonoisolanti di un serramento possono essere determinate solo mediante prove sperimentali da eseguirsi "in situ" o in laboratorio.

LIMITI D'IMPIEGO Per la determinazione delle dimensioni massime dei serramenti, si dovrà tenere conto della geometria dei profilati (momento d'inerzia, massa...), del peso delle vetrazioni/pannellature, della qualità e portata degli accessori, delle condizioni di applicazione (altezza dal suolo, esposizione...) e delle condizioni climatiche (velocità di riferimento dei venti, esposizione alla pioggia...). Per le valutazioni di cui sopra si consiglia di fare riferimento alle "Raccomandazioni UNCASAR" elaborate sulla base delle vigenti normative italiane e europee.

TRACCA DI CAPITOLATO TECNICO PER FORNITURA E POSA IN OPERA DI FACCIAE CONTINUE IN ALLUMINIO REALIZZATE CON IL SISTEMA "FX50"

Fornitura e posa in opera di facciate continue realizzate con i profilati in alluminio del sistema "FX50", prodotto da All.Co s.p.a., o similare.

STRUTTURA I profilati dovranno essere realizzati mediante estrusione in lega di alluminio EN AW 6060-T6 con spessori e tolleranze dimensionali conformi alla norma UNI EN 12020-2:2008. Le facciate dovranno essere caratterizzate da un sistema di tenuta garantito da apposite guarnizioni perimetrali in EPDM compresse contro le vetrazioni/pannellature di tamponamento da un profilo pressore. Il montaggio dovrà avvenire mediante tagli e giunzioni a 90°. Il telaio potrà avere profondità variabile in funzione delle prestazioni strutturali richieste e larghezza fissa pari a 50,0 mm.

ACCESSORI I profilati dovranno avere caratteristiche morfologico/ dimensionali tali da permettere l'inserimento al loro interno di rinforzi strutturali e/o accessori per l'assemblaggio dei montanti con i traversi. L'assemblaggio dei profilati, a prova di allentamento, dovrà essere effettuato mediante cavallotti in alluminio estruso semplici o a spinotto per l'inserimento frontale dei traversi e coprigiunti in EPDM.

TENUTA, DRENAGGIO E VENTILAZIONE Il fissaggio della facciata alla struttura esistente dovrà avvenire con le staffe indicate dal produttore del sistema, posizionate in modo tale da assorbire le tensioni derivanti da eventuali dilatazioni termiche, o movimenti e vibrazioni indotte da fenomeni sismici o affini. La facciata dovrà essere realizzata avendo cura di praticare opportuni fori e asolature per lo scarico dell'acqua e l'aerazione di compensazione della pressione del vapore nei profili pressore e nelle cartelline copritraverso, oltre ad avere cura di sigillare, con appositi sigillanti acrilici o siliconici, le giunzioni tra montanti e traversi per evitare infiltrazioni di aria e acqua. Dovranno, infine, essere utilizzati accessori e guarnizioni originali specificamente prodotti per la serie.

La messa in opera della facciata continua dovrà avvenire tenendo in debita considerazione dilatazioni termiche e possibili deformazioni prodotte da attività sismiche e comunque seguendo scrupolosamente le prescrizioni delle normative nazionali e internazionali di riferimento e del fornitore del sistema.

PROTEZIONE E FINITURA SUPERFICIALE La protezione e la finitura dei profilati di alluminio potranno essere effettuate con anodizzazione di spessore minimo 15 micron (UNI 3952:1998) nel rispetto delle norme QUALANOD, o verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzati in forno a temperatura compresa tra 185 e 195°C e con tempo massimo di permanenza di 20 minuti, effettuata con impianti di verniciatura verticali a 10 passaggi con cromatazione gialla, con spessore minimo garantito di 60 micron, nel rispetto delle direttive QUALICOAT e SEASIDE. Nei processi di verniciatura in orizzontale, si sostiene il profilato a taglio termico con un ulteriore appoggio centrale al fine di evitare una eccessiva inflessione.

Le caratteristiche di tenuta degli infissi, dovranno essere dimostrabili con riproduzione in fotocopia del certificato di collaudo effettuato dal costruttore del serramento o, in mancanza, dal produttore del sistema.

Le facciate continue sono organismi architettonici che per forma, dimensione e tecnologia costruttiva necessitano, fin dalle fasi preliminari, di una progettazione strutturale accurata che deve essere svolta da un tecnico abilitato ove ne ricorrano le condizioni nei termini di legge. Questo compendio tecnico viene fornito esclusivamente per consentire la scelta di massima dei componenti appropriati che è indispensabile per la compilazione di preventivi attendibili.

FIN.AL SpA

all.co

ANODAL SpA