



MasterMixer *Biogás*

AGITADOR SUBMERSÍVEL PARA BIODIGESTOR

APLICAÇÕES:

- Agitação em biodigestores para a produção de biogás;
- Aumenta o contato entre as bactérias e o substrato;
- Aumenta a capacidade de produção de biogás;
- Elimina a formação de crosta na superfície;
- Evita a formação de zonas mortas;
- Agitação suave, não favorece bactérias acidogênicas;
- Possibilidade de instalação em biodigestor de lona;
- Instalação fixa em grandes digestores;
- Opção de instalação com sistema flutuante.

Um produto:

 **BubaMaster**
USINAGEM DE PEÇAS

DADOS TÉCNICOS

Profundidade de instalação	0,5 a 3,0 m
Potência instalada	1,1 kW
Potência consumida	1,0 kW
Diâmetro da hélice	940 mm
Rotação da hélice	67 rpm
Comprimento e bitola do cabo	4 x 2,5 mm 2 x 10 m
Peso do equipamento	85 kg
Instalação	Fixa ou sobre sistema flutuante
Tipo construtivo	Monobloco, poço úmido
Tipo de vedação do motor	Selo mecânico
Tipo de motor	Com bobinado molhado e rebobinável

MATERIAIS EMPREGADOS

Carcaça	Ferro fundido cinzento
Hélice	Aço SAE 1020
Eixo do agitador	Aço inox AISI 420
Elementos de fixação	Aço inox AISI 304
Sistema de sustentação flutuante	Aço inox AISI 304
Revestimento	Pintura epoxi
Selo mecânico	Carvão / cerâmica

CARACTERÍSTICAS DO MOTOR ELÉTRICO SUBMERSÍVEL

Potência	1,1 kW (1,5 cv)
Rotação	1163 rpm (VI polos)
Número de fases / tensão	3 / 220 / 380 V
Tipo de partida	Direta / inversor de frequência
Rendimento / fator de potência	79,5 / 0,68
Corrente nominal	5,34 / 3,09 A
Corrente em operação	4,85 / 2,8 A
I _p /I _n	5,7
Fator de serviço	1,15
Grau de proteção	IP 68
Classe de isolamento	F