

INTOUNO



REMISCELATO MONOSTRATO BASE CALCE NATURALE E GESSO PER INTONACI DI SOTTOFONDO
Conforme alla norma UNI EN 13279-1

DESCRIZIONE

È una malta a base di calce naturale e gesso per intonaci di sottofondo interni ad elevato livello qualitativo costante, prodotto con impianto computerizzato, da applicare con intonacatrice o a mano.

COMPOSIZIONE

Gesso emidrato, calce naturale, perlite, vermiculite, inerti calcarei selezionati con granulometria massima di mm. 0,6 ed additivi naturali sperimentati per lo specifico impiego che conferiscono al prodotto elevatissime caratteristiche di adesione e lavorabilità.

CARATTERISTICHE

Una scelta accurata e selettiva delle materie prime condotte ad una perfetta curva granulometrica, grazie all'utilizzo di impianti di frantumazione propri, producono con la sola aggiunta di acqua una

malta eccezionalmente plastica e facilmente lavorabile. Utilizzata come intonaco si applica direttamente su qualsiasi superficie interna. Non fessura, non distacca è traspirante e resistente all'urto.

DISPONIBILITÀ

INTOUNO MA: Mano;
INTOUNO: Macchina;

UTILIZZO

L'INTOUNO è un intonaco monostrato da applicarsi direttamente su superfici interne di edifici vecchi e nuovi quali laterizio, laterocemento, vecchie murature, calcestruzzo, cemento armato, solai in laterizio armato, ecc, mediante applicazione a macchina o a mano. L'INTOUNO si presenta ad applicazione ultimata con superficie liscia speculare.

APPLICAZIONE

- Preparazione dei supporti asportando tutte le parti fatiscenti ed inconsistenti; eliminando corpi estranei, quali polveri, fango, bitume, macchie d'olio, ecc.
- Necessità di bagnare, preventivamente, le pareti particolarmente assorbenti o secche oppure esposte a climi torridi.
- Da impastare a mano, in betoniera o con miscelatore a basso numero di giri, fino a che l'impasto sia omogeneo; con intonacatrice regolando il flussimetro fino a densità ottimale.
- L'INTOUNO può essere applicato a diversi spessori, si consiglia per una sola mano di non superare cm. 1÷1,5. In caso di più mani lasciar trascorrere tra le due passate minimo 1 ora.
- Lo spessore minimo di prodotto finito non deve essere inferiore a mm 5.
- In caso di temperature elevate, con vento e bassa umidità, si consiglia di proteggere dalla rapida essiccazione inumidendo i supporti.
- L'INTOUNO MA va lavorato a mano entro 30 minuti dalla preparazione dell'impasto.
- L'INTOUNO MC va lavorato a macchina.
- Non applicare su supporti gelati, in fase di disgelo o con pericolo di gelate nelle 24 ore.
- Su strutture e canalizzazioni metalliche trattare le superfici, preventivamente, con vernici antiruggine.
- Applicare su supporti in cemento armato preventivamente trattati con aggrappante "ANCOMUR".
- Applicare su supporti in tufo, pietre, murature miste, preventivamente trattati con rinzaffo "INTOBETON/R".
- Su blocchi in cemento cellulare eseguire adeguata preparazione con aggrappante "INTOAGGRAPPO".
- Non applicare con forte vento.
- Non applicare su rivestimenti sintetici o pitture.
- Non applicare su supporti interni umidi o su intonaci deumidificanti.
- Non applicare in ambienti soggetti ad umidità relativamente alta (superiore al 2,5%).
- Non applicare su superfici esterne.



- Non applicare su supporti inconsistenti e friabili.
- Non applicare su supporti freschi di applicazione.
- Non aggiungere altri materiali al prodotto.
- L'INTOUNO va lavorato a temperatura compresa tra + 5 ° C e + 30 ° C.

FINITURA DELL'INTOUNO

Dopo l'applicazione a mano o a macchina dell'INTOUNO e successiva staggatura di livellamento, trascorse circa 2 ore, rimuovere le eventuali guide metalliche di allineamento ed eseguire la lamatura delle superfici per eliminare la pellicola superficiale ed eventuali ondulazioni o con il taglio della cazzuola americana grande o con apposito raschiatore. Si procede poi all'esecuzione della finitura nei modi seguenti:

- Dopo abbondante bagnatura far rinvenire l'INTOUNO con frattazzo di spugna. Si ottiene così una pastina da lavorare con cazzuola americana mediante vari passaggi successivi fino ad ottenere una superficie liscia a specchio.
- Si procede alla operazione di finitura ricaricando la superficie con rasante tipo MICRORAS/SB o FINITURA STUCCO. Tale operazione di ricarica si effettua mediante vari passaggi successivi fino ad ottenere una superficie liscia speculare. Con un'ultima passata eseguita in fase di ritiro con spatola americana piccola bagnando leggermente la superficie.

RESA

8/10 kg/mq per cm di spessore.

IMBALLO

Sfuso in silo a caduta.

Sacchi di carta multistrato con film protettivo da 25 Kg. su pallets in legno da 15,00 ql. (60 sacchi)

DATI TECNICI SECONDO NORMA UNI EN13279-1

Acqua d'impasto

Granulometria EN 1015-1

Peso specifico EN 1015-10

PH impastato

Ritiro plastico in cond. Termoigr. Standard

Tempo di presa EN 13279-2

Tempo di solidificazione

Tempo di rébattage

Tempo di lavorabilità

Resistenza a compressione a 28 gg EN 13279-2

Resistenza a flessione a 28 gg EN 13279-2

Adesione su laterizio EN 13279-2

Coefficiente di resistenza al passaggio del vapore EN 1015-19

Conducibilità termica EN 13279-1

Reazione al fuoco EN 13279-1

Classificazione UNI EN 13279-1:2008

Resistenza al fuoco secondo D.M.del 16/02/2007

~ 37-39%

≤ 1 mm

650 kg/m³ ± 10%

10

Assente

220 minuti ± 30 minuti

140 minuti ± 15 minuti

120 minuti ± 40 minuti

40 minuti

2,0 N/mm²

1,0 N/mm²

0,35N/mm²

μ = 6,6

λ = 0,20 W/mK

Classe "A1"

B4-50-2/DOP nr. 120

REI 120

VOCE DI CAPITOLATO

Le pareti interne saranno intonacate con intonaco monostrato premiscelato, a base di calce naturale e gesso, perlite e vermiculite, tipo "INTOUNO" della MALVIN S.r.l., applicato a mano o a macchina e da impastare con sola aggiunta d'acqua, con un consumo di 8/10 kg/mq per cm di spessore, con resistenza a compressione a 28 gg di 2 N/mm² e classificazione UNI EN 13279-1:B4-50-2.

Le caratteristiche prestazionali riportate si riferiscono a prove di laboratorio, i valori possono subire scostamenti in funzione delle condizioni climatiche e modalità di messa in opera. L'utilizzatore deve verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.



MALVIN



SEDE LEGALE E STABILIMENTO • Zona ASI - SS 7 Bis Km 15,400 - 81030 Gricignano di Aversa (CE)

TEL. + 39 081 8132780 - 5029713

Numero Verde
800 - 142 999

FAX + 39 081 5029748 • commerciale@malvinsrl.com - www.malvinsrl.com