



MALVIN STEEL TEX 650



TESSUTO UNIDIREZIONALE IN ACCIAIO GALVANIZZATO

DESCRIZIONE

TESSUTO UNIDIREZIONALE IN ACCIAIO GALVANIZZATO 650 g/m² ROTOLI DA 30 cm X 25 ml
Adatto per il rinforzo strutturale in muratura, archi e volte. Idoneo per l' adeguamento sismico delle strutture site in zone a rischio.



CARATTERISTICHE GEOMETRICHE	VALORE NOMINALE
MATERIALE IN ORDITO 0° NUMERO DI FILI X CENTIMETRO	ACCIAIO GALVANIZZATO + VETRO 1,71
MATERIALE IN TRAMA 90° NUMERO DI FILI X CENTIMETRO	VETRO 3,03
PESO TOTALE DEL TESSUTO PESO DEL BASALTO 0° - 90° PESO DEL VETRO 0° - 90° SPESSORE EQUIVALENTE DEL TESSUTO A SECCO	742 g/m ² 654 g/m ² 88 g/m ² 0,083 mm
CARATTERISTICHE DI PROGETTO	VALORE NOMINALE
RESISTENZA MECCANICA A TRAZIONE - TESTATA	>2.400 MPa
RESISTENZA MECCANICA ALLA TRAZIONE - NOMINALE	1.770 MPa
CARICO DI ROTTURA DEL TREFOLO – TESTATO	> 0,8 KN
CARICO DI ROTTURA DEL TREFOLO - NOMINALE	0,38 KN
MODULO ELASTICO	> 200 GPa
ALLUNGAMENTO	1,60 %
AREA RESISTENTE PER UNITA' DI LARGHEZZA	83,31 mm ² /m
CARICO MASSIMO PER UNITA' DI LARGHEZZA	199,95 kN/m
CARATTERISTICHE DELLA MATERIA PRIMA	VALORE NOMINALE
PRIMO FILO	ACCIAIO GALVANIZZATO
SECONDO FILO	VETRO FILATO
PESO SPECIFICO - PRIMO FILO	7,85 g/cm ³
PESO SPECIFICO - SECONDO FILO	2,54 g/cm ³
TEX – PRIMO FILO	3.830
TEX – SECONDO FILO	132
DIAMETRO TREFOLO	1,00 mm
AREA RESISTENTE DEL TREFOLO	0,408 mm ²
FORMAZIONE	3X2 (5 fili)
RIVESTIMENTO ZINCO	15 g/m ²
MASSA DELL' INTRECCIO	4,20 g/Kg
COMPOSIZIONE DELL' ACCIAIO	
CARBONIO	0,58 %
SILICIO	0,20 %
MANGANESE	0,55 %
ZOLFO	0,006 %
FOSFORO	0,012 %

MALVIN STEEL TEX 650



CODICE	ST 650
GRAMMATURA	650 g/m ²
ALTEZZA ROTOLO	30 cm
LUNGHEZZA ROTOLO	25m
SUPERFICIE (m²/rotolo)	7,50

VANTAGGI

- Elevata resistenza a trazione e taglio
- Miglioramento della duttilità della struttura
- Elevata resistenza ortogonale alla direzione delle fibre
- Ridottissimi spessori
- Adatto per interventi su edifici storico-culturali
- Elevata traspirabilità
- Elevata resistenza agli impatti e agli urti
- Possibilità di utilizzo anche su superfici irregolari
- Elevata resistenza alla corrosione in ambiente alcalino
- Minori oneri di cantiere

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto rimuovendo tutte le parti ammalorate, parti sature di oli e grassi di vario genere. Livellamento delle irregolarità mediante l' utilizzo di una malta a base cementizia o di calce delle linee CONCRETE LINE o CLAY LINE. Lavare e bagnare abbondantemente con acqua fino alla saturazione del supporto. Applicazione del primo strato di malta a base cementizia o di calce delle linee CONCRETE LINE o CLAY LINE. Posizionamento del tessuto sulla malta ancora fresca avendo cura di impregnare perfettamente lo stesso evitando grinze e bolle d'aria. Sormontare almeno 10/15 cm. alle estremità per garantire continuità meccaniche. Procedere alla realizzazione dei fori non inferiore a 4 al mq. di diverso diametro per l' utilizzo dei nostri connettori quali FIOCCHI, VORTEX e L VETRORESINA e procedere al loro ancoraggio mediante idoneo prodotto. Applicazione del secondo strato di malta a base cementizia o di calce delle linee CONCRETE LINE o CLAY LINE. Per utilizzi diversi da quelli riportati contattare il nostro ufficio tecnico.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO E SICUREZZA

Conservare in luogo protetto e asciutto.

MALVIN

Le caratteristiche prestazionali riportate si riferiscono a prove di laboratorio, i valori possono subire scostamenti in funzione delle condizioni climatiche e modalità di messa in opera. L'utilizzatore deve verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.



MALVIN



SEDE LEGALE E STABILIMENTO • Zona ASI - SS 7 Bis Km 15,400 - 81030 Gricignano di Aversa (CE)
TEL. + 39 081 8132780 - 5029713 • Numero Verde 800 - 142 999 • FAX + 39 081 5029748 • commerciale@malvinsrl.com - www.malvinsrl.com



MALVIN STEEL TEX 750



TESSUTO UNIDIREZIONALE IN ACCIAIO OTTONATO

DESCRIZIONE

TESSUTO UNIDIREZIONALE IN ACCIAIO OTTONATO 750 g/m²

Adatto per il rinforzo strutturale in muratura, archi e volte. Idoneo per l' adeguamento sismico delle strutture site in zone a rischio.



CARATTERISTICHE GEOMETRICHE	VALORE NOMINALE
MATERIALE IN ORDITO 0° NUMERO DI FILI X CENTIMETRO	ACCIAIO OTTONATO + VETRO 1,50
MATERIALE IN TRAMA 90° NUMERO DI FILI X CENTIMETRO	VETRO 2,27
PESO TOTALE DEL TESSUTO PESO DEL BASALTO 0° - 90° PESO DEL VETRO 0° - 90° SPESSORE EQUIVALENTE DEL TESSUTO A SECCO	791 g/m ² 741 g/m ² 50 g/m ² 0,094 mm
CARATTERISTICHE DI PROGETTO	VALORE NOMINALE
RESISTENZA MECCANICA A TRAZIONE MODULO ELASTICO ALLUNGAMENTO AREA RESISTENTE PER UNITA' DI LARGHEZZA CARICO MASSIMO PER UNITA' DI LARGHEZZA	2.57 MPa 195 GPa 2,13 % 94,395 mm ² /m 242,59 kN/m
CARATTERISTICHE DELLA MATERIA PRIMA	VALORE NOMINALE
PRIMO FILO SECONDO FILO PESO SPECIFICO - PRIMO FILO PESO SPECIFICO - SECONDO FILO TEX – PRIMO FILO TEX – SECONDO FILO DIAMETRO TREFOLO AREA RESISTENTE DEL TREFOLO FORMAZIONE PERCENTUALE DI RAME MASSA DELL' INTRECCIO FORZA DI ROTTURA TORSIONI	ACCIAIO 0,22+18X0,20 ST VETRO FILATO 7,85 g/cm ³ 2,54 g/cm ³ 4.940 70 1,03 mm 0,621 mm ² 3X2 (5 fili) 63,1 % 4,20 g/Kg 2.140 N 0,160 n



MALVIN STEEL TEX 750



CODICE	ST 750
GRAMMATURA	750 g/m ²
ALTEZZA ROTOLO	15 cm
LUNGHEZZA ROTOLO	50m
SUPERFICIE (m²/rotolo)	7,50

VANTAGGI

- Elevata resistenza a trazione e taglio
- Miglioramento della duttilità della struttura
- Elevata resistenza ortogonale alla direzione delle fibre
- Ridottissimi spessori
- Adatto per interventi su edifici storico-culturali
- Elevata traspirabilità
- Elevata resistenza agli impatti e agli urti
- Possibilità di utilizzo anche su superfici irregolari
- Elevata resistenza alla corrosione in ambiente alcalino
- Minori oneri di cantiere

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto rimuovendo tutte le parti ammalorate, parti sature di oli e grassi di vario genere. Livellamento delle irregolarità mediante l' utilizzo di una malta a base cementizia o di calce delle linee CONCRETE LINE o CLAY LINE. Lavare e bagnare abbondantemente con acqua fino alla saturazione del supporto. Applicazione del primo strato di malta a base cementizia o di calce delle linee CONCRETE LINE o CLAY LINE. Posizionamento del tessuto sulla malta ancora fresca avendo cura di impregnare perfettamente lo stesso evitando grinze e bolle d'aria. Sormontare almeno 10/15 cm. alle estremità per garantire continuità meccaniche. Procedere alla realizzazione dei fori non inferiore a 4 al mq. di diverso diametro per l' utilizzo dei nostri connettori quali FIOCCHI, VORTEX e L VETRORESINA e procedere al loro ancoraggio mediante idoneo prodotto. Applicazione del secondo strato di malta a base cementizia o di calce delle linee CONCRETE LINE o CLAY LINE. Per utilizzi diversi da quelli riportati contattare il nostro ufficio tecnico.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO E SICUREZZA

Conservare in luogo protetto e asciutto.

MALVIN

Le caratteristiche prestazionali riportate si riferiscono a prove di laboratorio, i valori possono subire scostamenti in funzione delle condizioni climatiche e modalità di messa in opera. L'utilizzatore deve verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.



MALVIN



SEDE LEGALE E STABILIMENTO • Zona ASI - SS 7 Bis Km 15,400 - 81030 Gricignano di Aversa (CE)
TEL. + 39 081 8132780 - 5029713 • Numero Verde 800 - 142 999 • FAX + 39 081 5029748 • commerciale@malvinsrl.com - www.malvinsrl.com