



PU 50 Sigillante



SIGILLANTE POLIURETANICO MONOCOMPONENTE

DESCRIZIONE

Sigillante poliuretano monocomponente medio modulo, polimerizza a temperatura ambiente a contatto con l'umidità.

PROPRIETÀ

Poliuretano monocomponente.

- Non corrosivo per i metalli e applicabile su superfici alcaline (calcestruzzo, cemento-amianto, marmo, ecc.).
- Buona aderenza su un'ampia gamma di supporti di solito utilizzati nelle costruzioni moderne.
- Non ritira
- La vernice * può essere applicata su di esso. Non contamina ulteriori mani di vernice. (* Vedi Note)
- Può essere usato per riempire crepe e fessure.
- Altamente efficiente per riempire la maggior parte delle cavità.

APPLICAZIONI

- Giunto di dilatazione.
- Sigillatura di giunti di pavimentazioni, pavimentazioni industriali, parcheggi, ecc.
- Adesione elastica di elementi di costruzione (tegole, zoccoli, box, ecc.).
- Sigillatura e adesione nell'industria in generale (ventilazione, aria condizionata, automobile, container, roulotte, ecc.)

Non adatto per superfici esposte ai raggi U.V. attraverso vetro (finestre), né per materie plastiche con alto contenuto di plastificante. Non raccomandato per applicazioni in immersione continua in acqua.

CLASSIFICAZIONI E CERTIFICAZIONI

CE Mark: EN 15651-1 F EXT- INT- CC / EN 15651-4 PW- EXT- INT- CC

Dop n°: PL00000247

PARAMETRI TECNICI:

SIGILLANTE PU-50 non reticolato

Aspetto:

Resistenza allo scorrimento verticale (ISO 7390):

Tempo aperto (ASTM C-679-71):

Polimerizzazione a 23°C e 55% u.r.

Temperatura di applicazione

Pasta cremosa omogenea.

mm. < 3

Ore 1 - 2

mm/GG 3

°C +5 to +40

SIGILLANTE PU-50 reticolato

(4 settimane a 23°C e 55% U.R).

Durezza Shore A (ISO 868):

Recupero elastico (ISO 7389):

Resistenza alla trazione (ISO 37):

Allungamento alla rottura (ISO 37):

Temperatura di servizio:

Movimento del giunto:

30 - 40

Mpa. 0,5 - 0,7

Mpa. 1 - 2

% >300

°C -40 to + 80

% 25

RESISTENZA CHIMICA:

Acqua, Agenti chimici vari:

Acidi diluiti inorganici e alcalini:

Olio, carburante, idrocarburi:

Buona

Media

Media



PU 50 Sigillante



ISTRUZIONI:

SIGILLATURA DEI GIUNTI

Dimensioni dei giunti:

La loro larghezza deve essere almeno 4 volte maggiore del movimento massimo previsto. La profondità di sigillatura verrà scelta in base alla larghezza del giunto, in base alla seguente tabella (valori in mm):

LARGHEZZA 5/6 7/9 10/12 12/15

PROFONDITÀ 5 6 7 8

Per larghezze superiori a 16 mm, la profondità deve essere uguale alla metà della larghezza.

Formazione dei giunti:

Per evitare che il SIGILLANTE PU-50 aderisca al fondo del giunto, è necessario utilizzare un cordolo di riempimento che potrebbe prevenire sforzi inutili sul sigillante. Nel frattempo si ottengono anche profondità regolari e maggiori rese. Il materiale utilizzato deve essere inerte, meccanicamente stabile, omogeneo, a prova di muffa e non deve aderire al sigillante o ai materiali contigui.

Preparazione della superficie:

Le superfici devono essere pulite e asciutte. Eventuali liquidi cementizi devono essere rimossi. Se necessario, si consiglia di pulire con un solvente non grasso, ad esempio acetone.

Per i giunti sottoposti a forti sollecitazioni, suggeriamo l'uso di un primer appropriato per ogni tipo di substrato:

PRIMER C-15: Per materiali porosi e uso generico in ambito edilizio (GRC, calcestruzzo).

PRIMER C-29: Per metalli, PVC plastificato o non plastificato, poliacrilati e altre materie plastiche.

(Vedi dati tecnici)

Qualsiasi materiale non conosciuto dall'utente in termini di adesività deve essere prima testato o consultato con il nostro ufficio tecnico.

Giuntura elastica:

Applica cordoni sulla superficie e premi sopra il pezzo che vuoi attaccare.

Resistenza dell'unione nell'incollaggio: sarà necessario incollare una superficie minima di 16 cm² (ad esempio due punti di 2x2 cm²) per ogni 5 kg di peso. Temperatura minima di applicazione 5°C. Le cartucce possono essere riscaldate a bagnomaria fino a 15-20 °C quando il prodotto sembra troppo difficile da applicare.

Tecniche di lavoro:

Tagliare la punta della cartuccia, avvitare l'ugello e smussarlo alla dimensione richiesta. Inserire il set nella pistola per procedure all'applicazione. L'articolazione propriatamente trattata è sigillabile con PU-50. Per evitare di macchiare i bordi, questi possono essere protetti con nastro adesivo. Per una migliore finitura, il sigillante può essere levigato con una spatola. I nastri devono essere rimossi prima della formazione della pelle.

Resa:

La seguente formula è una guida approssimativa per calcolare la resa prevista per una cartuccia standard di Sigillante PU-50:

$$L = \frac{V}{A \times D}$$

dove:

L = Lunghezza del sigillante in metri ottenuti per cartuccia di Sigillante PU-50.

V = Volume della cartuccia

A = Larghezza del giunto in mm.

D = Profondità del giunto in mm.

Ulteriore trattamento:

PU-50 non richiede protezione negli ambienti esterni. Tuttavia, può essere facilmente dipinto con qualsiasi vernice acrilica purché sia sufficientemente elastica.

STOCCAGGIO:

Conservare in un luogo fresco e asciutto.

Durata: 12 mesi.

CONFEZIONAMENTO:

In 300 cc. Cartuccia di alluminio. 12 cartucce per scatola.





PU 50 Sigillante

COLORI:

Bianco/Grigio

PULIZIA:

Il prodotto fresco viene facilmente rimosso con un solvente organico. Una volta indurito, può essere rimosso solo con mezzi meccanici.

NOTE:

- PU-50 può essere sovra-verniciato, tuttavia a causa dell'elevato numero di vernici disponibili suggeriamo vivamente un test di compatibilità prima dell'applicazione. Il tempo di asciugatura delle vernici a base di resina alchidica può aumentare.
- Non polimerizzare in presenza di siliconi in fase di polimerizzazione.
- Evitare il contatto con alcol e altri detergenti a base di solventi durante la cura.
- Non adatto per immersione in acqua costante.
- Evitare l'esposizione a livelli elevati di cloro.
- Non applicare quando esiste la trasmissione di vapore acqueo poiché ciò può causare gorgogliamento all'interno del sigillante.
- Il colore chiaro tende a ingiallire leggermente quando esposto ai raggi ultravioletti.
- Non utilizzare a contatto con materiali bituminosi / asfaltici.
- Si possono verificare variazioni di colore dovute alla composizione chimica, alle alte temperature, alle radiazioni ultraviolette (specialmente nel bianco). Una variazione di colore non influenza le proprietà meccaniche e le prestazioni del prodotto.
- Prima di utilizzare la pietra naturale, contattare l'ufficio tecnico.

INFORMAZIONI DI SICUREZZA:

Durante la sua polimerizzazione PU-50 emana solvente infiammabile. Questi vapori non devono essere inalati per periodi di tempo prolungati o in concentrazioni elevate. Pertanto, l'area di lavoro dovrebbe essere ben ventilata. A causa di possibili irritazioni, tutti i contatti del prodotto con occhi o zone mucose devono essere evitati. Se ciò dovesse accadere, sciacquare accuratamente l'area interessata con abbondante acqua e, se necessario, consultare un medico.

Questo prodotto contiene isocianati. Seguire le istruzioni del produttore. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Tenere fuori dalla portata dei bambini. La gomma risultante dalla polimerizzazione può essere maneggiata senza rischi.

Utilizzare i guanti e, in caso di schizzi, lavare con detergente industriale quando il prodotto è ancora fresco.

NON LAVARE LE MANI CON I SOLVENTI.

Per maggiori informazioni richiedere la scheda di sicurezza.

MALVIN

Le caratteristiche prestazionali riportate si riferiscono a prove di laboratorio, i valori possono subire scostamenti in funzione delle condizioni climatiche e modalità di messa in opera. L'utilizzatore deve verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.



MALVIN



SEDE LEGALE E STABILIMENTO • Zona ASI - SS 7 Bis Km 15,400 - 81030 Gricignano di Aversa (CE)
TEL. + 39 081 8132780 - 5029713  800 - 142 999 • FAX + 39 081 5029748 • commerciale@malvinsrl.com - www.malvinsrl.com