

RIPROBAS



PREMISCELATO BASE CALCE NATURALE E CEMENTO GRIGIO FIBRORINFORZATO PER INTONACI DI SOTTOFONDO INTERNI ED ESTERNI
Conforme alla norma UNI EN 998-1

DESCRIZIONE

Malta premiscelata fibrorinforzata a base di calce naturale e cemento grigio, per intonaci di sottofondo interni ed esterni, ad elevato e costante livello qualitativo, prodotto con impianto computerizzato, da applicare con intonacatrice o a mano.

COMPOSIZIONE

Calce naturale, cemento, inerti calcarei selezionati di granulometria da 0 a 1,3 mm, una speciale composizione di fibre in polipropilene appositamente studiata ed additivi naturali sperimentati per lo specifico impiego che conferiscono al prodotto elevatissime caratteristiche di adesione e lavorabilità.



CARATTERISTICHE

Una scelta accurata e selettiva delle materie prime, condotte ad una perfetta curva granulometrica grazie all'utilizzo di impianti di frantumazione propri, producono con la sola aggiunta di acqua una malta eccezionalmente plastica e facilmente lavorabile. Utilizzata come intonaco si applica direttamente su qualsiasi superficie interna ed esterna. Non fessura, non distacca, è traspirante e resistente all'urto. Costituisce il fondo ideale per qualsiasi tipo di rivestimento superficiale come: pitture, graffiati, intonaci di finitura, piastrelle, ecc. L'impiego di una speciale composizione di fibre, conferisce alla malta indurita maggiore duttilità e resistenza agli agenti aggressivi ed alle escursioni termiche, migliora la distribuzione delle sollecitazioni e riduce le microfessurazioni indotte dalle sollecitazioni esterne, conferisce maggiore resistenza alle vibrazioni, pertanto è particolarmente indicato per edifici in muratura sottoposti a sollecitazioni dovute a vicinanza con strade, ferrovie, ecc.

UTILIZZO

Intonaco di fondo fibrorinforzato da applicarsi direttamente su qualsiasi superficie interna ed esterna di edifici vecchi e nuovi quali laterizio, laterocemento, vecchie murature, calcestruzzo, cemento armato, solai in laterizio armato, ecc, mediante applicazione a macchina o a mano.

APPLICAZIONE

- Preparazione dei supporti asportando tutte le parti fatiscenti ed inconsistenti; eliminando corpi estranei quali polveri, fango, bitume, macchie d'olio, ecc.
- Necessità di bagnare preventivamente le pareti particolarmente assorbenti o secche oppure esposte a climi torridi.
- Da impastare a mano, in betoniera o con miscelatore a basso numero di giri, fino a che l'impasto sia omogeneo; con intonacatrice regolando il flussimetro fino a densità ottimale.
- Può essere applicato a diversi spessori, si consiglia per una sola mano di non superare cm 1÷1,5. In caso di più mani lasciar trascorrere tra le due passate minimo due ore. Dopo l'applicazione del RIPROBAS è necessario spugnare la superficie per renderla uniforme con l'apposito frattazzo di spugna e previa bagnatura con acqua o "grattarla" per renderla adatta a ricevere la successiva finitura.
- Lo spessore minimo di prodotto finito non deve essere inferiore a cm 1.
- In caso di temperature elevate, con vento e bassa umidità, si consiglia di proteggere dalla rapida essiccazione inumidendo i supporti.
- Per irregolarità superiori a cm 2 eseguire riempimento con RIPROBAS da lasciar maturare almeno 48 ore avendo cura di non impastare con troppa acqua per evitare una diminuzione della resistenza meccanica.
- Non applicare su supporti gelati, in fase di disgelo o con pericolo di gelate nelle 24 ore.
- Non applicare su supporti in gesso, rivestimenti sintetici, pitture.
- Non applicare in pieno sole o con forte vento.
- Non applicare su supporti freschi di applicazione.
- Non applicare su supporti inconsistenti e friabili.
- Non applicare in presenza di pioggia battente.
- Non aggiungere altri materiali al prodotto.
- Applicare su supporti in cemento armato preventivamente trattati con aggrappante "ANCOMUR".
- Applicare su supporti in tufo, pietre, murature miste, preventivamente trattati con rinzafo "INTOBETON/R".
- Su blocchi in cemento cellulare eseguire adeguata preparazione con aggrappante "INTOAGGRAPPO".
- Lavorare a temperatura compresa tra + 5 °C e + 30 °C.





RESA

14 kg/mq per cm di spessore.

IMBALLO

Sfuso in silo a caduta.

Sacchi di carta multistrato con film protettivo da Kg. 25 su pallets di legno da 17,50 ql. (70 sacchi).

DATI TECNICI SECONDO NORMA UNI EN 998-1

Acqua d'impasto	~21-23%
Granulometria EN 1015-1	≤ 1,3 mm
Peso specifico EN 1015-10	1.400 kg/m ³ ± 5%
Tempo di lavorabilità EN 1015-9	2 ore
Ritiro plastico in cond. Termoigr. Standard	Assente
Resistenza a compressione a 28 gg EN 1015-11	3,0 N/mm ² (categoria CS II)
Resistenza a flessione a 28 gg EN 1015-11	1,5 N/mm ²
Adesione su laterizio EN 1015-12	0,5 N/mm ² FP: A
Coefficiente di resistenza al passaggio del vapore EN 1015-19	μ ≤ 10
Assorbimento d'acqua capillare EN 1015-18	Classe "W0"
Reazione al fuoco EN 998-1	Classe "A1"
Conducibilità termica UNI EN 1745 p.A.12	λ _{10,dry,mat} = 0,43 W/mK
Durabilità	NPD
Classificazione UNI EN 998-1:2010	GP-CSII-W0/DOP nr. 394
Resistenza al fuoco secondo D.M.del 16/02/2007	REI 180

VOCE DI CAPITOLATO

Le pareti interne ed esterne saranno intonacate con intonaco premiscelato fibrorinforzato con una speciale composizione di fibre in polipropilene, a base calce naturale, cemento grigio tipo "RIPROBAS" della MALVIN S.r.l., applicato a mano o a macchina e da impastare con sola aggiunta d'acqua, con un consumo di 14 kg/mq per cm. di spessore, con resistenza a compressione a 28 gg di 3,0 N/mm² (categoria CSII).

MALVIN

Le caratteristiche prestazionali riportate si riferiscono a prove di laboratorio, i valori possono subire scostamenti in funzione delle condizioni climatiche e modalità di messa in opera. L'utilizzatore deve verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.



MALVIN

