

# VALZINCO LUX



## SMALTO UNIVERSALE – LUCIDO O FERROMICACEO

### DESCRIZIONE

Smalto a mano unica, lucido e ferro micaceo, satinato ad altissima plasticità, formulato con resine speciali che ne permettono l'adesione su supporti di natura molto varia come: zinco, ferro, ferro arrugginito, acciaio, alluminio, plastica, PVC, vetro, cemento, legno. L'applicazione di una singola mano è già in grado di garantire risultati di protezione e finitura eccellenti. Da applicare senza antiruggine.

### ASPETTO

Lucido; metallico satinato; ferro micaceo.



### COLORE

Colori cartella.

### CONFEZIONI

Fusti di ferro lt 16 – barattolo di ferro da lt 2,5 – ml 750  
Alluminio rame barattolo di ferro lt 2,5 – ml 750

### COMPOSIZIONE

A base di resine sintetiche modificate.

### UTILIZZO

Protezione e decorazione resistente alle intemperie di qualsiasi manufatto senza utilizzo di fondi di preparazione.

### DATI TECNICI

Peso specifico  $\pm 5\%$  UNI EN ISO 2811-1  
Temp. minima per la filmaz. della pellicola

1,100/1,200 Kg./lt.  
+5°C

### APPLICAZIONE

- Preparazione dei supporti, sia nuovi che vecchi, avendo cura che siano perfettamente asciutti, puliti, asportando tutte le parti fatiscenti ed inconsistenti; eliminando corpi estranei, quali polveri, fango, bitume, macchie d'olio, ecc.
- Non applicare in condizioni climatiche con pericolo di gelate nelle 24 ore.
- Non applicare in pieno sole.
- Non applicare in presenza di forte vento.
- Non applicare con pioggia battente.
- VALZINCO LUX va lavorato a temperatura compresa tra + 5 ° C e + 30 ° C.
- Spessore 35-40 Micron per lo smalto.
- Spessore 50-60 Micron per il ferro micaceo.
- Normalmente è sufficiente applicare un'unica mano di prodotto, ma se necessario è possibile applicare mani successive.





## SUPPORTI

Zinco, ferro, ferro arrugginito, acciaio, alluminio, plastica, PVC, vetro, cemento.

## DILUIZIONE

A pennello, rullo o spruzzo diluito al 5-10% con acqua.

## RESA

10-12 mq/lt per mano lo smalto.

6-8 mq/lt per mano il ferro micaceo.

## ASPETTO

Lucido; metallico satinato; ferro micaceo

## ESSICCAZIONE

Fuori polvere 20-30 minuti

Secco al tatto 2-3 ore

Secco profondità 12 ore

## MODO DI IMPIEGO

Pennello, rullo o spruzzo.

## VOCE DI CAPITOLATO

La protezione e decorazione resistente alle intemperie di qualsiasi manufatto senza utilizzo di fondi di preparazione, sarà realizzata con smalto a mano unica lucido e ferro micaceo satinato ad altissima plasticità, formulato con resine speciali che ne permettono l'adesione su supporti di natura molto varia come: zinco, ferro, ferro arrugginito, acciaio, alluminio, plastica, PVC, vetro, cemento, legno, tipo "VALZINCO LUX" della MALVIN S.r.l., applicato a pennello, rullo o spruzzo.

# MALVIN

*Le caratteristiche prestazionali riportate si riferiscono a prove di laboratorio, i valori possono subire scostamenti in funzione delle condizioni climatiche e modalità di messa in opera. L'utilizzatore deve verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.*



## MALVIN

