



FINITURA BASE CALCE NATURALE E LEGANTI IDRAULICI PER INTERNI ED ESTERNI E TIPO "FR" FIBRORINFORZATO Conforme alla norma UNI EN 998-1

DESCRIZIONE

Finitura premiscelata a base di calce naturale e leganti idraulici adatta per la finitura di superfici interne ed esterne di edifici vecchi e nuovi ad elevato livello qualitativo costante, prodotta con impianto computerizzato, da applicare a mano. Disponibile fibrorinforzato tipo "FR".

COMPOSIZIONE

Leganti idraulici, calce naturale, inerti calcarei selezionati, additivi naturali sperimentati per lo specifico impiego che conferiscono al prodotto elevatissime caratteristiche di adesione e lavorabilità.

CARATTERISTICHE

Una scelta accurata e selettiva delle materie prime condotte ad una perfetta curva granulometrica, grazie all'utilizzo di impianti di frantumazione propri, producono con la sola aggiunta di acqua una malta eccezionalmente plastica e facilmente lavorabile. Utilizzata come finitura si applica su qualsiasi superficie interna ed esterna da rifinire. Non fessura, non distacca è traspirante e resistente all'urto. Costituisce il fondo ideale per rivestimento superficiale quale pitture, graffiati, intonaci di finitura, ecc.

UTILIZZO

Per la finitura di superfici interne ed esterne di edifici vecchi e nuovi ottenendo una superficie al civile o spugnata.

Da applicare su:

Intonaci nuovi tradizionali o premiscelati base calce e cemento, intonaci deumidificanti.

Intonaci vecchi preventivamente trattati con "INTOAGGRAPPO" diluito 1:5 con acqua.

Su supporti di cemento armato, su blocchi in cemento cellulare preventivamente trattati con aggrappante tipo "INTOAGGRAPPO".

Su supporti in cemento armato particolarmente liscio preventivamente trattato con promotore di adesione "ANCOMUR".

APPlicazione

- Preparazione delle pareti e dei soffitti asportando tutte le parti fatiscenti ed inconsistenti; eliminando corpi estranei, quali polveri, fango, bitume, macchie d'olio, ecc.
- Necessità di bagnare, preventivamente, le pareti particolarmente assorbenti o secche oppure esposte a climi torridi.
- Da impastare a mano o con miscelatore a basso numero di giri, fino a che l'impasto sia omogeneo.
- Da applicare con cazzuola americana grande eseguendo due o più passate nella stessa giornata incrociando il senso di applicazione. Si consiglia per una sola mano di non superare lo spessore di mm 2. In caso di più mani lasciar trascorrere tra le due o più passate minimo un'ora.
- Lo spessore massimo di prodotto finito non deve essere superiore a mm 5.
- Applicare su intonaci premiscelati base calce e cemento dopo aver lasciato stagionare il supporto per almeno 2/3 giorni.
- In caso di temperature elevate, con vento e bassa umidità, si consiglia di proteggere dalla rapida essiccazione inumidendo i supporti.
- Per migliorare la capacità di adesione al supporto ed elasticità impastare con "INTOELASTIC" diluito 1:5 con acqua pulita.
- Non applicare su supporti gelati, in fase di disgelo o con pericolo di gelate nelle 24 ore.
- Non applicare su supporti a base calce e gesso.
- Non applicare su supporti non assorbenti, Pitturati.
- Non applicare in pieno sole o con forte vento.
- Non applicare in presenza di pioggia battente.
- Non applicare su intonaci deumidificanti con spessore superiore a mm 3.
- Non applicare su supporti inconsistenti e friabili.
- Non applicare su supporti freschi di applicazione.
- Non aggiungere altri materiali al prodotto.
- L'INTOFIN va lavorato a temperatura compresa tra + 5 ° C e + 30 ° C.
- Dopo l'applicazione inumidire e lasciare con spatola o rifinire con frattazzo di spugna a secondo del tipo utilizzato.
- Lasciar stagionare il prodotto fino a maturazione completa prima di applicare decorazione, almeno 20/22 gg.



IMBALLO

Sacchi di carta multistrato con film protettivo da kg 25 su pallets in legno da 17,50 ql. (70 sacchi).

TIPI DI FINITURA

INTOFIN FB o FG: Tonachino per finitura liscia o spugnata fine bianco o grigio naturale.

INTOFIN MB o MG: Tonachino per finitura spugnata media bianco o grigio naturale.

INTOFIN SFB o SFG: Tonachino per finitura spugnata grossa bianco o grigio naturale.

DATI TECNICI SECONDO NORMA UNI EN 998-1

	FB o FG	MB o MG	SFB o SFG
Acqua d'impasto	~28-32%	~28-32%	~26-28%
Granulometria massima EN 1015-1	<0,6mm	<1,3mm	<1,3mm
Peso specifico \pm 5% EN 1015-10	1.200 Kg/m ³	1.300 Kg/m ³	1.400 Kg/m ³
Tempo di lavorabilità EN 1015-9	2 ore	2 ore	2 ore
Rit. Plast. in cond. Termoigr. Stand.	Assente	Assente	Assente
Resistenza a compressione a 28gg EN 1015-11	2N/mm ² (CSI)	2,5N/mm ² (CSI)	2,5N/mm ² (CSI)
Adesione a 28gg EN 1015-12	0,6 N/mm ² FP:A	0,7 N/mm ² FP:A	0,7 N/mm ² FP:A
Assorbim. d'acqua capillare EN 1015-18	W0	W0	W0
Coeff. di resist. al pas. del vapore EN 1015-19	$\mu < 8$	$\mu < 7$	$\mu < 7$
Reazione al fuoco EN 998-1	Classe "A1"	Classe "A1"	Classe "A1"
Conducibilità termica EN 1745 p.A.12	$\lambda_{10,dry,mat} = 0,35 \text{ W/mK}$	$\lambda_{10,dry,mat} = 0,39 \text{ W/mK}$	$\lambda_{10,dry,mat} = 0,43 \text{ W/mK}$
Durabilità	NPD	NPD	NPD
Resa teorica in Kg/mq per 2 mani	1,5-2,5	2-3,2	2,5-3,2
Nocività - Regolamento CE 1272/08	Pericolo	Pericolo	Pericolo
Classificazione UNI EN 998-1:2010	GP-CSI-WO DOP nr. 68	GP-CSI-WO DOP nr. 69	GP-CSI-WO DOP nr. 70

VOCE DI CAPITOLATO

Le pareti interne ed esterne saranno ultimate con finitura premiscelata a base di calce naturale e leganti idraulici, tipo "INTOFIN" o tipo "FR" fibrorinforzato della MALVIN S.r.l., applicata a mano e da impastare con sola aggiunta d'acqua, con finitura liscia o spugnata fine, media o grossa.

Le caratteristiche prestazionali riportate si riferiscono a prove di laboratorio, i valori possono subire scostamenti in funzione delle condizioni climatiche e modalità di messa in opera. L'utilizzatore deve verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.



MALVIN

