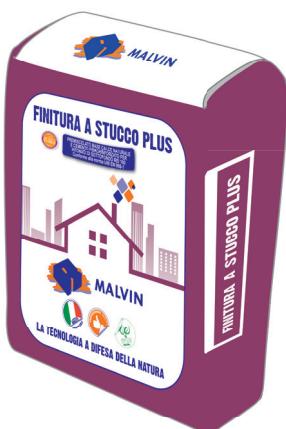




FINITURA A STUCCO PLUS



RASANTE DI FINITURA PER INTERNO SUPER BIANCO A LAVORABILITÀ MIGLIORATA Conforme alla norma UNI EN 13279-1

DESCRIZIONE

Rasante premiscelato di finitura super bianco a lavorabilità migliorata a base di leganti aerei adatto per la finitura di superfici interne ad elevato e costante livello qualitativo, prodotto con impianto computerizzato, da applicare a mano.

COMPOSIZIONE

Leganti aerei, calce naturale, inerti calcarei micronizzati selezionati e additivi naturali sperimentati per lo specifico impiego che conferiscono al prodotto elevatissime caratteristiche di adesione e lavorabilità.

CARATTERISTICHE

Una scelta accurata e selettiva delle materie prime condotte ad una perfetta curva granulometrica, grazie all'utilizzo di impianti di frantumazione propri, producono con la sola aggiunta di acqua una malta eccezionalmente plastica e facilmente lavorabile. Utilizzata come rasante si applica su qualsiasi superficie interna da rifinire. Non fessura, non distacca è traspirante e resistente all'urto. Costituisce il fondo ideale per rivestimento superficiale quale pitture in genere.

UTILIZZO

La FINITURA A STUCCO PLUS è un rasante premiscelato da applicarsi direttamente su superfici interne. Adatto per la finitura liscia di intonaci tradizionali o premiscelati sia a base di calce e cemento che di calce e gesso, come rasante di superficie piane come blocchi in calcestruzzo cellulare autoclavato e pannelli di gesso, come finitura a stucco su vecchie murature dopo l'eliminazione di vecchie pitture o parati, per rappezzì a zona e come collante per il posizionamento di gessolino e cornici in genere.

APPLICAZIONE

- Preparazione delle pareti e dei soffitti asportando tutte le parti fatiscenti ed inconsistenti; eliminando corpi estranei, quali polveri, fango, bitume, macchie d'olio, ecc.
- Necessità di bagnare, preventivamente, le pareti particolarmente assorbenti o secche oppure esposte a climi torridi.
- Da impastare a mano o con miscelatore a basso numero di giri fino a che l'impasto sia omogeneo.
- Da applicare con cazzuola americana grande eseguendo due o più passate nella stessa giornata incrociando il senso di applicazione fino ad ottenere una superficie liscia speculare. Con un'ultima passata eseguita in fase di ritiro con spatola americana piccola bagnando leggermente la superficie.
- Si consiglia per una sola mano di non superare lo spessore di mm 2. In caso di più mani lasciar trascorrere tra le due o più passate minimo un'ora.
- Applicare su intonaci premiscelati base calce e cemento dopo aver lasciato stagionare il supporto per almeno 2/3 giorni.
- Applicare su intonaci premiscelati base calce e gesso utilizzando la tecnica del fresco su fresco.
- In caso di temperature elevate, con vento e bassa umidità, si consiglia di proteggere dalla rapida essiccazione inumidendo i supporti.
- Applicare su supporti in cemento armato particolarmente liscio preventivamente trattato con promotore di adesione "ANCOMUR".
- Applicare su supporti in cemento armato, blocchi in calcestruzzo cellulare autoclavato e vecchi intonaci preventivamente trattati con aggrappante "INTOAGGRAPPO" diluito 1:2 con acqua.
- Non applicare su supporti gelati, in fase di disgelo o con pericolo di gelate nelle 24 ore.
- Non applicare su supporti interni umidi.
- Non applicare su intonaci deumidificanti.
- Non applicare in ambienti soggetti ad umidità permanentemente elevata.
- Non applicare su superfici esterne.

FINITURA A STUCCO PLUS



- Non applicare con forte vento.
- Non applicare su supporti non assorbenti o pitturati.
- Non applicare su supporti inconsistenti e friabili.
- Non applicare su supporti freschi di applicazione.
- Non aggiungere altri materiali al prodotto.
- Non applicare sul prodotto finito piastrelle o rivestimenti pesanti.
- La FINITURA A STUCCO PLUS va lavorata a temperatura compresa tra + 5 ° C e + 30 ° C.
- Lasciar stagionare il prodotto fino a maturazione completa prima di applicare decorazione almeno 20/22 gg.

RESA

0,9/1 kg/mq per mm di spessore.

IMBALLO

Sacchi di carta multistrato con film protettivo da kg 25 su pallets in legno da 15,00 ql. (60 sacchi).

DATI TECNICI SECONDO NORMA UNI EN 13279-1

Acqua d'impasto

~54-56%

Granulometria EN 1015-1

≤ 90 Micron

Peso specifico EN 1015-10

700 kg/m³ ± 10%

PH impastato

12

Ritiro plastico in cond. Termoigr. Standard

Assente

Tempo di presa EN 13279-2

110 minuti ± 10 minuti

Resistenza a compressione a 28 gg EN 13279-2

2 N/mm²

Resistenza a flessione a 28 gg EN 13279-2

1 N/mm²

Adesione EN 13279-2

1 N/mm²

Coef. di resistenza al passaggio del vapore EN 1015-19

$\mu \leq 8$

Reazione al fuoco EN 13279-1

Classe "A1"

Conducibilità termica EN 13279-1

$\lambda = 0,22 \text{ W/mK}$

Durabilità

NPD

Nocività - Regolamento CE 1272/08

Pericolo

Classificazione UNI EN 13279-1:2008

C7-20-2/ DOP nr. 124

SPESSORI

Da mm 1 a mm 5

VOCE DI CAPITOLATO

Le pareti interne saranno ultimate con rasante premiscelato di finitura a lavorabilità migliorata a base di leganti aerei e calce naturale tipo "FINITURA A STUCCO PLUS" della MALVIN S.r.l., applicato a mano e da impastare con sola aggiunta d'acqua, con un consumo di 0,9/1 kg/mq per mm di spessore, con resistenza a compressione a 28 gg di 2 N/mm² e con classificazione UNI EN 13279-1: C7-20-2.

Le caratteristiche prestazionali riportate si riferiscono a prove di laboratorio, i valori possono subire scostamenti in funzione delle condizioni climatiche e modalità di messa in opera. L'utilizzatore deve verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.



MALVIN



SEDE LEGALE E STABILIMENTO • Zona ASI - SS 7 Bis Km 15,400 - 81030 Gricignano di Aversa (CE)

TEL. + 39 081 8132780 - 5029713 • Numero Verde 800 - 142 999 • FAX + 39 081 5029748 • commerciale@malvinsrl.com - www.malvinsrl.com