



DESERT ENERGY: DIE NEUE SERIE VON 4"- und 6"- TAUCHMOTORPUMPEN STANDZEITEN UND WIRTSCHAFTLICHKEIT AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Wir freuen uns, Ihnen eine neue CAPRARI-Serie vorstellen zu können: Sandbeständig und Energiesparend ist die neue Produktlinie, mit Wirkungsgraden von der Spitze des Marktes. Die neuen 4"- und 6"-Tauchpumpen für kleine und mittlere Bohrlöcher sind die Antwort von CAPRARI auf die Notwendigkeit, Produkte mit hoher Leistung und langer Lebensdauer gerade für extrem schwere Betriebsbedingungen einzusetzen. Sie sind kompakt, aus rostfreiem Stahl und kombinieren Kraft und Zuverlässigkeit dank der Qualität der Materialien und der innovativen Lösungen. Viele wesentliche Verbesserungen garantieren unseren Kunden eine hohe Leistung und einen geringen Energieverbrauch über einen erweiterten Lebenszyklus. Zu den technologischen Innovationen bei den 4"- Tauchpumpen gehören:

INNOVATIVES VENTILGEHÄUSE: Hochzuverlässig aus präzisem Edelstahlguss AISI 304. Langer Hals für einfache Wartung. Der Kunde spart doppelt: Kein zusätzliches Rückschlagventil erforderlich und minimale Druckverluste durch neues CAPRARI-Design.

VERSTÄRKTE KUPPLUNG: Extrem sicheres, robustes und zuverlässiges Kupplungssystem zur Verbindung von Motor und Pumpe.

NO-BLOCK-KABELSCHUTZ: Kabelschutzschienen sind an beiden Enden gekröpft und erleichtern die Installation der Pumpe und die Entnahme aus dem Bohrloch. Diese Innovation verhindert das Ablösen des Kabelschutzes während des Ein- und Ausbaues.

SAND-OUT System® Caprari Internationales Patent:

Das neue Verschleißtringsystem gewährleistet eine lange Lebensdauer und einen zuverlässigen Betrieb, selbst wenn die gepumpte Flüssigkeit größere Mengen Sand und Feststoffe bis zu 300 g/m³ enthält.

DEFENDER® Caprari Internationales Patent:

Hervorragender Korrosionsschutz. Beschleunigt die Passivierung aller Komponenten und schützt die Pumpe ab der ersten Minute nach der Installation.

Kontaktieren Sie uns, um alle Informationen über  zu erhalten.