

## MATERIALI

Oltre ai materiali in barre trafilate/profilate di comune lavorazione come AVP, ottone e alluminio, siamo specializzati nella lavorazione di Inox (AISI 303, 304, 310S, 316, 430), bronzo, materiali plastici opportunamente rettificati e leghe leggere come il titanio. La raccolta differenziata dei trucioli viene effettuata nel rispetto delle norme vigenti.

## SISTEMA DI LAVAGGIO

Il lavaggio, la disoleatura e l'asciugatura dei pezzi vengono effettuati da un moderno sistema di lavaggio a tre stadi, dotato di lavatrice ad ultrasuoni e forno a pozzetto ad aria calda Hightec.

## ALCUNE PRODUZIONI



## DOVE SIAMO

### MECS s.r.l.

#### Uffici

c.so Vercelli, 125  
10015 Ivrea (TO)  
ITALY

Tel. (+39) 0125 1960046  
(+39) 0125 982207  
Fax (+39) 0125 577243

#### Stabilimento

via Torino, 7  
10010 Burolo (TO)  
ITALY

E-mail:  
[info@mecs-torneria.it](mailto:info@mecs-torneria.it)  
Sito internet:  
[www.mecs-torneria.it](http://www.mecs-torneria.it)



Azienda Associata a

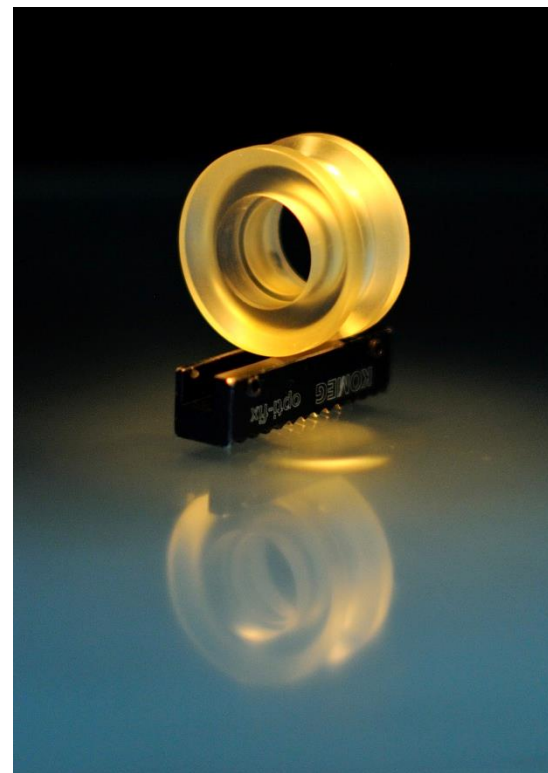


CONFINDUSTRIA CANAVESE  
Associazione Industriali del Canavese

# MECS

## MECCANICA DI PRECISIONE

**Tornitura e fresatura  
metalli e plastiche**



## COSA FACCIAMO

**MECS s.r.l.** è un'azienda che produce **componentistica meccanica di precisione** (tornitura e fresatura). Specializzata in particolari legati al settore dell'automazione bancaria, si propone anche in altri ambiti: fotografico, medicale (odontotecnica, ortopedia), automotive, sicurezza, motociclistico, movimento terra, nautico, subacqueo, orafa, sigarette elettroniche, hobbistico, ecc.

**Prototipazioni e piccole/medie produzioni della massima qualità sono il nostro lavoro quotidiano.**

## CHI SIAMO

**Alessandro Suman**, con esperienza ventennale nella meccanica di precisione, fonda l'azienda nel 2007 all'età di 33 anni, partendo da zero. Dal 2016 è in società con la moglie, **Rossella Paccapelo**. Sedici collaboratori soddisfano le esigenze di una quarantina di clienti su due turni produttivi. Nel 2017 nasce una nuova sfida: lavorare ad un'idea di prodotto.

## MISSION E VALORI

La nostra filosofia è quella di coniugare la produzione industriale con la cura di una realtà artigianale.

La nostra *mission* è la **soddisfazione del cliente!**



Il *focus* aziendale è orientato a:

- Qualità
- Innovazione tecnologica
- Ottimizzazione dei processi organizzativi
- Pianificazione strategica
- Sistema di gestione «Industry 4.0»
- Formazione
- Benessere delle persone
- *Coworking* con altre aziende partner

## PARCO MACCHINE

Utilizziamo tecnologia d'avanguardia e aggiorniamo continuamente il nostro parco macchine costituito da:

- 1 tornio a doppia tecnologia Star SB-20R G con passaggio barra fino a 23 mm, due assi C e un asse Y indicizzati, utensili motorizzati frontali e radiali, sistemi di controllo Fanuc, caricatore multibarra IEMCA Boss 338 HD;
- 4 torni a fantina mobile dotati di utensili motorizzati, contromandrino, assi C indicizzati, di cui:
  - 2 torni Tsugami-Mori BS20 e BS20III con passaggio barra fino a 20 mm. e sistemi di controllo Fanuc MSC501;
  - 2 torni Hanwha XD20H e HD26H con passaggio barra fino a 26 mm. e sistemi di controllo Siemens 840D; l'alimentazione delle barre è garantita da caricatori multibarra LNS e IEMCA;
- 1 tornio a fantina fissa Biglia B436Y2 con bimandrino a due torrette, due assi C e due assi Y indicizzati Mitsubishi, utensili motorizzati frontali e radiali, caricatore TOP Fusion, per lavorazioni combinate di tornitura, fresatura e foratura di pezzi con diametro fino a 35 mm;
- 1 centro di lavoro verticale rotopallet Mori Seiki CV-500;
- 1 centro di lavoro verticale a 4 assi Famup MC45;
- 1 tornio Emerson e 1 fresa Rambaudi M3 manuali per lavorazioni particolari e campionature;
- 1 macchinario speciale fatto realizzare da noi, per il controllo dell'oscillazione assiale dei pezzi.



## CAD/CAM

ESPRIT, un sofisticato sistema CAD/CAM per la programmazione delle macchine utensili, consente l'ingegnerizzazione e la simulazione 3D dei pezzi e della loro lavorazione prima ancora di essere realizzati, riducendo notevolmente i tempi della programmazione manuale ed eventuali errori in fase di produzione.



## CONTROLLO QUALITÀ

Strumenti ad elevate prestazioni, fra cui un proiettore di profili Mitutoyo PH-A14 e una macchina di misura ottica Mitutoyo QS-250Z, certificano la qualità dei nostri prodotti.

Stiamo ottenendo le certificazioni di qualità ISO 9001:2015 e ISO TS 16949:2009.

