

SANTIAGO DE CALI, VALLE DEL CAUCA, COLOMBIA

Carrera 39A No. 30A-67 Barrio Ciudad Modelo

Tel: 3265941-3266309. Fax: 3268058.

Correo: makrosoluciones@gmail.com

Para el año 2007 se inicio a laborar con el nombre de **Jose Edinson Agudelo Escobar** en régimen simplificado haciendo labores de limpieza a la firma LLOREDA ASEO en el intercambiador, también se realizaron ventas de pintura y otros accesorios, en el año 2009 nace la Empresa MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES LTDA con registro en cámara de comercio y toda la documentación ante la Dian, empezando a extenderse a nivel industrial con personal calificado tanto en la parte comercial, como en el área de mantenimiento, para fortalecer la demanda de nuestros clientes, haciéndonos fuertes en la venta y reparación de hidrolavadoras, fabricación de filtros mangas para agua y aceite, hidrolavados a intercambiadores de calor, torres de enfriamiento, lavados a tuberías de procesos, limpiezas industriales a colectores de polvo y otros, siempre caracterizándonos por nuestra seriedad y cumplimiento.

"A mediados del año 2016, se ha tomado la decisión de buscar la Certificación del Sistema de Gestión de la Calidad ISO 9001:2015 y la Certificación bajo los requisitos de la Guia RUC del Concejo Colombiano de Seguridad".

PRINCIPALES CLIENTES

Dentro de sus principales clientes se cuentan:

INGREDION CENTELSA SIDOC QUIMPAC DE COLOMBIA CARTONES AMERICA S.A. ETERNIT PACIFICO CIAMSA HIDROPACIFICO **ALMAGRARIO** LLOREDA GRASAS

PROVEEDORES

filtrantes son evaluados y seleccionados por la empresa y son entre otros: COLTEX, BELLATELA,.. El personal encargado de MAKROSOLUCIONES verifica la idoneidad del material suministrado por ellos y ejerce un control de la materia prima en cuanto a cumplimiento de especificaciones por cada tipo de material y asegura la calidad del servicio. Los fabricantes de Tela Poliester no tejidos utilizada adicionalmente deben de cumplir con los requisitos básicos de seguridad establecidos por los clientes acorde a la legislación colombiana, o bien acorde a los requisitos establecidos por los compradores.

Los proveedores de materia prima e insumos de medios Se realiza un muestreo inicial de inspección y ensayo en recepción de los materiales una vez lleguen suministrados por el proveedor. Se revisan las características externas como apariencia física del embalaje, primario, desechándolo por suciedad en el transporte, el embalaje secudario se deja con protección interna. Cada uno de los componentes debe ser verificado de acuerdo a especificación de lote, metraje, peso, en caso de incumplimiento se rechaza y se devuelve al proveedor. Se realiza la verificacion apropiada por cada tipo de material, sometiendo las muestras a las pruebas necesarias para asegurar la capacidad de soportar las condiciones climatológicas reales durante su uso.

ESTACIONES DE SERVICIO (SUMINISTROS, REPARACIONES)

ACTIVIDAD ECONOMICA

Empresa dedicada a la Comercialización y Confeccion de elementos filtrantes, suminsitro de equipos y artículos que sean utilizados en la industria, servicio de mantenimiento de colectores y aire de hidrolavado, Reparación de equipos y maquinaria en general, Importador y exportador de los mismos. Equipo de trabajo competente y cumpliendo con los estándares requeridos por el cliente en B.P.M, B.P.H e Inocuidad de los alimentos.

LUGARES VISITADOS

La Empresas del gremio alimenticio, siderúrgicas, estaciones de servicio, comercializadoras de azucares y mieles, industrias petroleras, empresas de la construcción, cementeras, entre otras han sido visitadas por MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES llegando a acuerdos contractuales con mas del 80% de ellas. A mediano y largo plazo se espera obtener mas contratos de servicios o suministros hasta superar el 100%.

SEGMENTO DEL MERCADO

La Industria productora de alimentos requiere asegurar la calidad del producto, conservándolo y evitando no sufra alteraciones por las condiciones atmosféricas como aire a presión, altas y bajas temperaturas y baja humedad. Por todo lo anterior, se deben utilizar empaques y realizar actividades manuales de costura, pegado y ensamble a la estructura de los filtros, asegurando el suministro oportuno de material para el proceso productivo de producción y confección de medios filtrantes en las diferentes presentaciones.

TESTIMONIO DE CLIENTES CERTIFICADOS

Se cuenta con constancias de nuestros principales clientes, los cuales evidencian su satisfacción con los requisitos del los servicios y suministros realizados por la Empresa.



Ingredian Culturalis S.A. Carron S.No. 52 - St. A.A. 5563 Cal. Calanda : 457 2 49(168) :- Ingredian.com.cp

CERTIFICACION

A quien pueda interesar

Certificamos que la firma MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES LTDA (Nit 900284876-8) ha sostenido relaciones comerciales con INGREDION COLOMBIA SA desde el año 2009, como proveedor de Medios Filtrantes y suministros para la Planta de Cali.

Durante este tiempo se ha destacado por su seriedad, cumplimiento y servicio cumpliendo a cabalidad con las políticas corporativas exigidas.

En constancia se firma en Santiago de Cali a los 04 días del mes de Agosto de 2015.

Atentamente.

CorchaGafV

Carolina Gómes V :: Jele de Compras

Ingredion Colombia S.A. :: Crs 5 # 53-56 :: Csk, Colombia :: (37 2) 431 5312 :: (57 2) 431 5000 :: (57) 314 634 1878 :: carelins.gomes@ingredion.com :: ingredion.com.co

Ingredion

Developing Ideas, Delivering Solutions, --

Linea de servicio al cliente 01 800 05 13200 - 01 800 09 13200





A QUIEN PUEDA INTERESAR

Nos permitimos informar que la empresa MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES LTDA., con Nit 900284876 es proveedor de Fitro prensa-talegos para fitracion industrial desde el año 2009, tiempo durante el cual se ha caracterizado por su buen servicio, calidad y cumplimiento.

Se firma en Calli a seis (6) días del mes de Agosto del año dos mil quinos (2.015)

PATRICIA SIERRA GOMEZ Jefe compras Nacionales

SATES AND DESCRIPTION

YERRO TO ANY TROUBLE US THE NO CALLS IS NO. THE DO LAB STOLERIA, ACCORDING A A. CHR. INSTRUMENTAL PROCESSOR OF THE PROCESSOR

PRODUCE AREST

CHAIR THE AREST TRANSPORT AND A THE CARREST NESSEL ED 19 A.A. 47%

EDUCACION Y MERITOS ACADEMICOS

MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES cuenta con un recurso humano competente y calificado en cada una de las áreas de servicios y suministros. El personal de producción y confección de medios filtrantes cuenta con los certificados de Manipulador de Alimentos, y el resto del personal operativo y administrativo cuenta con la experiencia, conocimiento, destreza y habilidades necesario para ejercer sus funciones a cabalidad.

TESTIMONIO
DE CLIENTES
CERTIFICADOS

Empresas certificadas por el sector alimenticio como Lloreda S.A e Ingredion Colombia S.A dan testimonio de nuestra seriedad, cumplimiento de sus políticas corporativas, servicio de calidad en los suministros de medios filtrantes.

Los demás clientes también certifican nuestra seriedad y cumplimiento en los servicios prestados y suministros.



- •Garantizar a los clientes en general la excelencia en la Comercialización de elementos filtrantes y de confección, equipos y artículos que sean utilizados en la industria, servicio de mantenimiento de colectores y aire de hidrolavado, Reparación de equipos y maquinaria en general, importador y exportador de los mismos.
- •Comprometernos a lograr la satisfacción de la expectativa de los clientes para que nos reconozcan la confiabilidad de nuestros servicios.
- •Trabajaremos en la capacitación continua del talento humano, estimularemos el trabajo en equipo como medio para el mejoramiento permanente, entendiendo que la actualización tecnológica es muy importante para que nuestra vigencia en el mercado sea constante y se asegure en el futuro.



El equipo humano que integra a MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES LTDA; en común acuerdo con la gerencia general , se ha propuesto convertirse en el año 2018, en una de las empresas mas competitivas e integrales en la prestación de servicios de mantenimiento general, reparaciones hidráulicas metalmecánica, limpieza y sanitización industrial, suministro de repuestos y accesorios a lo largo y ancho del departamento del valle del Cauca, todo ello enmarcado en los mas altos estándares de calidad, seguridad y medio ambiente, a fin de satisfacer a todos nuestros clientes, empleados y sus grupos de interés.



SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

- •Incluye un compromiso con la calidad de la vida laboral del empleado y el Autocuidado es clave en la Cultura de la Prevención y Seguridad y Salud en el trabajo.
- •Cada Trabajador debe adoptar conductas seguras en el ambiente laboral y contribuir con su propio cuidado y el de sus compañeros, más allá de las condiciones de trabajo existentes.
- •La prevención de enfermedades ocupacionales, la prevención de accidentes y daños a la propiedad e impacto socio-ambiental.
- Prevención y el cumplimiento con la legislación colombiana y otros requisitos suscritos por La Compañía con sus clientes, proveedores, sub contratistas y partes interesadas
- Mantenimiento y Mejoramiento continuo en Seguridad, Salud en el trabajo y el Fomento de la Responsabilidad Social con su personal y comunidad relacionada, actividades anticorrupción en el personal.
- •Es un marco de referencia para los objetivos del programa de Seguridad Industrial y Salud en el trabajo.



MEDIO AMBIENTE

Coherente con la calidad de los productos y servicios que presta, impulsa un compromiso serio y responsable con el medio ambiente, contribuyendo de esta manera con un desarrollo social y económico de sus clientes y proveedores.

Consiente del compromiso ambiental que le exige su responsabilidad social empresaria MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES LTDA define su política ambiental fundamentada en el mejoramiento continuo generando en la medida de sus posibilidades; productos cada vez mas limpios, dando de esta manera apertura a la ecoeficiencia, procurando así el control de los impactos ambientales que se presenten en la generación de sus productos o en la prestación de sus servicios de mantenimiento e hidrolavado.

En tal sentido MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES LTDA se compromete a:

- Cumplir con la legislación ambiental vigente.
- ·Disminuir los impactos ambientales negativos que se presenten durante los procesos.
- Mejorar la eficiencia de los impactos ambientales positivos que se manejan actualmente.
- •Fomentar la ecoeficiencia reduciendo la generación de residuos sólidos, los vertimientos líquidos y las emisiones perjudiciales a la atmosfera, lo que redundara en una mejor productividad y competitividad de la empresa.
- •Documentar y sostener un sistema de gestión ambiental dinámico y permanente en el tiempo.
- Es un marco de referencia para los objetivos del programa de Gestión Ambiental de la compañía

Está Politica de Seguridad y Salud en el Trabajo y de Medio Ambiente esta documentada, implementada, mantenida, comunicada a todas las personas y disponible a las áreas operativas y administrativas.

Es revisada periódicamente asegurando la pertinencia y apropiación

El Coordinador SGC-SST cuenta con el apoyo de la Gerencia, del COPASST y Trabajadores en general, en busca del logro de los objetivos propuestos mediante el compromiso de los mismos con las actividades de Seguridad y Salud en el Trabajo y Medio Ambiente.



POLITICA SOBRE PROHIBICION/ DISMINUCION/ABUSO EN EL CONSUMO DE TABACO, ALCOHOL Y OTRAS SUSTANCIAS PSICOACTIVAS

La Empresa MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES LTDA en cumplimiento de este requisito legal considera que el uso y/o el abuso en el consumo de tabaco, alcohol y otras sustancias psicoactivas es un problema que afecta la seguridad de sus empleados, la de los equipos, los procesos y la del ambiente de trabajo. Por esta razón propende que todos sus colaboradores se comprometan en el mantenimiento de un ambiente de trabajo libre de estas sustancias, alentando a todos sus colaboradores a seguir un programa de prevención y/o un tratamiento de rehabilitación.

Para lograr estos fines la Gerencia en coordinación con profesionales de Salud Ocupacional, implementa el programa de capacitación tendiente a minimizar el uso y abuso en el consumo de tabaco, alcohol y otras sustancias psicoactivas con los siguientes componentes:

Se establece un programa de información y reflexión que llegará al colaborador y a su grupo familiar con información escrita, campañas de prevención y apoyo profesional a quienes lo soliciten y que incluye talleres grupales, asesorías individuales y material impreso para prevenir y controlar el uso y el abuso de estas sustancias psicoactivas.

A partir de la fecha se prohíbe a todos el personal el consumo de tabaco, alcohol y otras sustancias psicoactivas durante toda la jornada laboral, inclusive en los períodos de descanso y de alimentación o poseerlas en un vehículo o en propiedades de la compañía. Su incumplimiento será tomado como falta grave de conducta y causa de acción disciplinaria, incluyendo la posible terminación del vínculo laboral con MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES LTDA conforme a lo establecido en el Reglamento Interno de Trabajo y el Código Sustantivo del Trabajo.

MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES LTDA Implementara un programa de detección frente al consumo de tabaco, alcohol y otras sustancias psicoactivas de igual forma sus colaboradores se someterán a las inspecciones y/o toma de muestras periódicas, post accidentes y aleatorios tanto en vehículos como en lugares de trabajo que se implementen en las empresas donde la empresa presta sus servicios, siendo indicadores máximos permitidos menos de 0.02 % medidos en alcoholímetro de aliento y/o negativas las muestras en Multi Screen para análisis de Cocaína, Anfetaminas, Marihuana, Opiáceos y benzodiacepinas.

El colaborador y/o contratista que por prescripción médica deba usar medicamentos bajo y cuyos efectos puedan afectar la seguridad o la adecuada realización de su trabajo, deberá informar antes de iniciar su labor, a su respectivo Jefe Inmediato.



POLITICA DE CALIDAD

La Empresa MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES LTDA considera que la presente política debe ser apropiada a las necesidades, requisitos del cliente y lograr su satisfacción al final del proceso, por lo anterior:

Es compromiso de todo el personal de "MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES LTDA" mejorar nuestras actividades día a día para lograr el incremento en la satisfacción de nuestros clientes, mediante el análisis de nuestros resultados, detectando oportunidades de mejora de nuestros procesos y servicios.

Satisfacer las necesidades de Comercialización de elementos filtrantes y de confección, equipos y artículos que sean utilizados en la industria, servicio de mantenimiento de colectores y aire de hidrolavado, Reparación de equipos y maquinaria en general, importador y exportador de los mismos.

Mediante la excelencia en el cumplimiento de sus servicios, a través del personal calificado, capacitado y comprometido con la empresa, que permite junto con la actualización de sus equipos, la confiabilidad del usuario, la superación individual y el liderazgo de la organización.

El Coordinador del Sistema de Gestión cuenta con el apoyo de la Gerencia, en busca del logro de los objetivos de calidad propuestos mediante el compromiso de los mismos con las actividades del Sistema de Gestión de Calidad.

Con el cumplimiento de esta política de calidad la empresa estará garantizando el mejoramiento continuo de la calidad integral de los servicios a sus clientes. Hay un firme compromiso para cumplir con los Requisitos legales y los de otra índole que haya suscrito la empresa.

OBJETIVOS CORPORATIVOS DE LA EMPRESA

Mediante la planeación estratégica de MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES LTDA contribuye al cumplimiento de la Misión de la empresa que describe cumplir las necesidades del cliente y lograr su satisfacción en el servicio prestado garantizando la sostenibilidad y rentabilidad a mediano y largo plazo

Objetivos de Calidad:

•Entre otros Cumplir con los requisitos especificados del servicio solicitado por el Cliente y lograr su satisfacción.

Objetivos Ambientales:

- optimizar los recursos naturales y las materias primas,
- prevenir y minimizar las cargas contaminantes e impactos ambientales de sus procesos.
- •Utilizar las mejores prácticas de gestión integral de residuos como lo son: Reducir, Recuperar, Reciclar y Replantear.

Objetivos de Seguridad Industrial

Prevención y control de los peligros y riesgos asociados a las actividades garantizando la la seguridad física del trabajador,
 las instalaciones propias y del cliente

Objetivos de Salud en el trabajo

•Garantizar calidad de vida laboral, previniendo enfermedades y previniendo accidentes de trabajo



Disciplina

Es la coordinación recta de actitudes personales y para con la empresa, La disciplina determina un código individual y colectivo de conducta u orden. Significa puntualidad, seguir un plan trazado a conciencia, ponerse objetivos y luchar hasta alcanzarlos, separar las cosas personales de los de la empresa, quien es disciplinado demuestra un alto compromiso consigo mismo, aquí en Macro-soluciones nos esforzamos para que la disciplina sea una constante.

Autocrítica

Es la capacidad de auto evaluarse y de ser sincero con uno mismo, admitiendo que nadie es superior que los demás (salvo Dios) y que todos tenemos errores, por lo que debemos esforzarnos para ser mejores y así, con la autocrítica, se genera un cambio positivo cada día más.

Pro actividad

Definido como la actitud en la que el trabajador u empresa asume el pleno control de su conducta de modo activo, lo que implica la toma de iniciativa en el desarrollo de acciones creativas y audaces para generar mejoras, ser proactivo significa tomar acción sobre las oportunidades que se nos presentan a diario; es el actuar de manera positiva sobre todos los problemas que puedan ocurrir en la empresa, uno debe ser capaz de reaccionar instantáneamente y de forma eficaz, en todas o en casi todas las situaciones que puedan surgir.

Perseverancia

La perseverancia es la acción y efecto de mantenerse constante en un <u>proyecto</u> ya iniciado, aun cuando las circunstancias sean adversas o los objetivos no puedan ser cumplidos a cabalidad. La perseverancia en un equipo de trabajo como el que tiene **Makro-soluciones** significa logros, que si se quiere tener la empresa altamente productiva, necesariamente requiere de levantarse y luchar todos los días en contra de las adversidades y de los problemas que se puedan presentar, habrá que luchar incesantemente contra estas situaciones para no dejarse vencer.

Disponibilidad al Cambio

Tener por entendido que como operario que soy de Macro-soluciones habrá la necesidad siempre de estar dispuesto al cambio, cuando las cosas no salen como se planean se requiere de pequeños o grandes ajustes que harán que nuestro camino tome un nuevo rumbo; habrá que estar con la disponibilidad y la capacidad de entender que las cosas no siempre salen como las previmos. Estamos obligadamente comprometidos a cambiar o nos cambian.

PILARES FUNDAMENTALES (VALORES)

Responsabilidad

El concepto de la responsabilidad es entender que se deben respetar una serie de lineamientos y reglas establecidas en la empresa y no abusar de la confianza que siempre se nos ha brindado, además de contribuir en el crecimiento y la armonía del entorno en el que nos desenvolvemos y con las personas que interactuamos, si un solo trabajador realiza un trabajo mal hecho o genera un daño, para los que nos contratan la empresa es la mala.

Aprendizaje

Para poder evolucionar al ritmo actual con nuestra empresa se requiere de aprender cosas que no sabemos y hoy en dia en el mundo empresarial, el que no evoluciona está destinado a desaparecer, por lo que solo nos queda prepararnos y aprender cosas nuevas cada día.

Confianza

El valor más importante en esta empresa es la confianza. "Uno de los valores fundamentales es tratarnos los unos a los otros como si fuéramos un equipo de trabajo una sola familia para ello se requiere tener un alto nivel de lealtad, de tal manera que todos podamos demostrar nuestra honestidad.

Agradecimiento

Todos nos sentimos agradecidos con el negocio que hemos construido juntos y las oportunidades que esto nos ha dado. Por eso trabajamos duro para comunicar ese agradecimiento a nuestro equipo, nuestros compradores y nuestros socios".

Pasión

El valor que le ha permitido construir una marca, un prestigio, una buena imagen de Macro-soluciones es la pasión que sentimos todos los días por hacer las cosas bien. La vida es muy corta como para no amar lo que hacemos, cada día al levantarnos debemos sentirnos alagados porque voy hacia mi mejor destino, mi empresa mi lugar donde trabajo.

NUESTRAS INSTALACIONES

MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES presta los servicios de producción y confeccion de medios filtrantes, suminsitro de elementos para la industria, reparaciones y mantenimientos de hidrolavadoras en la sede principal, ubicada en Santiago de Cali, Barrio Ciudad Modelo, Carrera 39ª No. 30ª 63. La empresa cuenta con un área aproximada de 140 metros cuadrados con dos áreas productivas y un área administrativa. (primero y segundo piso) El sitio de producción de medios filtrantes cuenta con con área de almacenamiento de materia prima (empaques), cuarto de costura, mesas de corte, estación de lavado de manos y sanitizacion, construcción y reparación de filtros bolsa con dos o mas operarios.

Un cuarto de almacenamiento de repuestos para hidrolavadoras, aspiradoras, medios filtrantes, y otros repuestos para estaciones de servicio.

Un taller de reparación de hidrolavadoras, gatos hidráulicos, bombas de alta presión, bombas multietapas, bombas tipo lapicero y repuestos para los mismos.

UBICACIÓN Y FACILIDAD DE ACCESO

El lugar y los accesos están libres de focos de insalubridad y sin riesgos de contaminación de la materia prima e insumos. Su operación no genera riesgos para la salud de la comunidad interna y externa de la planta Los accesos y alrededores permiten la limpieza, evita la acumulación de basuras, sus superficies son pavimentadas y facilita el mantenimiento sanitario y evita polvo y estancamiento de agua.

Los pisos y drenajes, paredes, techos, ventanas, puertas están fabricados con material resistente, no poroso, libre de grietas o defectos que dificulten la limpieza, desinfección y mantenimiento sanitario e ingreso de plagas. El contratista cuenta con los equipos y utensilios. Se facilita la circulación del personal y la ventilación e iluminación son suficientes.

Para el acceso a las instalaciones de MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES se sugiere utilizar las herramienta GOOGLE MAPS indicando la dirección y especificado de manera virtual la llegada desde el sitio donde el cliente se encuentre. La empresa esta situada al sur de la ciudad de Santiago de Cali, Valle del Cauca, Colombia.

NUESTRAS INSTALACIONES

SERVICIOS BÁSICOS Las instalaciones cuentan con abastecimiento de agua potable que cumple la normatividad vigente para una limpieza y desinfección efectiva. Cuenta con una batería sanitaria para la evacuación y disposición de los desechos líquidos. Cuenta con un programa de gestión integral de residuos solidos, mediante puntos ecológicos para su separación y evacuación para disposición final.

Las instalaciones sanitarias están separadas del área de fabricación y confeccion de medios filtrantes y cuenta con todos los recursos de servicios sanitarios para la higiene personal.

CUMPLIMIENTO CON LA NORMATIVIDAD MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES. como proveedor del servicios y producción de medios filtrantes, cumplen con los requisitos del registro sanitario para la fabricación, procesamiento, preparación, envase, almacenamiento y transporte, entrega de producto terminado, todo lo anterior para cumplimiento de la Resolución 2674 DE 2013 y e l Decreto 3075 DE 1997 y otras que apliquen como ISO 9001:2015, GUIA RUC CCS.

Todas constituyen la normatividad de alimentos en Colombia, en materia de salud pública.

PRODUCCIÓN DE MEDIOS FILTRANTES

ALISTAMIENTO

Una vez la empresa ha ganado la licitación de producir medios filtrantes para el cliente, se procede a cumplir en la entrega periódica de acuerdo al pedido mensual. Un representante del cliente llama vía celular o telefónicamente al área administrativa de MAKRO SOLUCIONES INDUSTRIALES (MSI), para que se recojan.

La gerencia autoriza el personal que debe salir a recoger los medios filtrantes contaminados. Una vez recogidos, estos llegan al primer piso del edificio de MAKRO para su desarme y limpiar las impurezas y en optimo estado para armarlos. Un operador se encarga de subirlos al área de producción de Medios Filtrantes en el Segundo Piso.

La gerencia de MSI verifica la existencia de materia prima y poder cumplir con el pedido del cliente En caso de faltar mater

se procede a comprarlo para la producción del mes.

PRODUCCIÓN

Los medios filtrantes son depositados en una mesa que ha sido limpiada y desifectada en su totalidad. Se guita la tela usada y después de retirada I se limpia la malla y se desinfecta.

Se aprovisiona la tela nueva en las medidas especificadas según plano. Se extiende la tela en la mesa y se coloca la malla encima de ella, teniendo en cuenta que en los dos lados quede con igual medida. Luego se procede a coser la tela hasta dejarla terminada.

El Medio filtrante se enrrolla y se asegura con una cuerda por los mitad. Se entrensa y se sella

Estos pasos son para producción de medios nuevos y modificados Se coloca el rotulo o etiqueta MSI-for-028, Identificación de producto terminado, medios filtrantes.

(III) manus	OMNES S.A.				
OWNES					
06	TEXTLES OWNES S.A.				
DODIOD OMNES.	MAJORO SOLUCIONES MOUSTRIALES PHASETINE				
66/20096	TEJOO POLESTER 1975				
HOW	15-34-0019				
T VARIABLES	CENTRICA	DO DE CALIDAD	1 100 1 100		
THE STATE OF THE S	790	41	85 10		
California California Anathra	970 971	271) 188 963	200 48 100 17 100 19		
Read Robust (1970) Read Robust Team	tita tapian tapian	- 81	160 56		
E out s	V mer				
Elaba LOREAA AN Udar de Caloridos E-801-10	1942	\$1-01-02			
		60400AH			

•FICHAS TECNICAS PRODUCTO TERMINADO (MEDIOS FILTRANTES)

VAKRO MEDIO FILTRANTE MICK 465

PARAMETROS TECNICOS

MATERIA PRIMA Policiner 465 (pr./w2)

29 x2 (88au/ONS) CREAMMEN WE'VE O'Block (CMC) TEAMA

h 65 x 0:05 (mm) ANCHO 160 (CMS)

RESISTENCIA A SEPTERA PORTRACCION.

BUNGACKON AL PUNTO DE BAPTURA

21 (%) TRAMA

RETROGROM 2. TMICRAL

RESIDENCIA QUINTICA

ECHINA M. ALCALINO M. ADDO DEPLOENTE TEMPERATURA MAXIMA 129 (10)

PERMENEN IDAD

PRINCIPAL CALL CR. 25A No. 50A 63 - 1915: 526 63 05 - 526 53 45 - 379 76 74 - 375 33 34 FAX: 536 60 58

DMAR material account growth com-

TEXTILES OWNES S.A. HOJAS DE SEGURIDAD (MSDS)

HS - 055 -164

Y DEL PROVEEDOR

Title de potenter de mediana y alla lacacidad, elle les, returnio d

beforevelips que aprice: Testes les Butes disposition

PROVESCOOK Tweller Desire S.A. carling 16 - 55-06. PRIX (S7) III) 3(08338), PAIX (S7) III) 3(28105 I confession that strong course in

Patiether terefishele i subtrace (Atlantic de Worke, anleaps, screbes de)

NO STREET & COOK - DE NE - COOK - LONGS - CHI.

See: Vagories y finding position counter ligary behavior. PMI La expositate a rostotal constito per saler puede causer querioda se processes a siter velocitaries pueder product handles por alreado. elective ine Notice o int capares an ensent pueche scanisrar

Bride lamiando per 10 missalos. Ha quillo inclinitara de contracto ar Det office. Solicite accusente manice, preferitamente de un objenoisege. Controvo con la pior, di el material fundite lago a nojar un contacto san la pet, ordire con egua fulleda. No estrete remover el material, soto pedria Patinion: Il grandes contributes de titana, patro a fivilly see intratacion ustatur al ains libre, sumatetrur oxigono si hoji dilitultad para inagenal,

profess an uses for production makester goales introding our imposite MEDICAL CONTRA NICEMBER

Agus, patro quittico saco y 000. Una aparates respiraciones de auto contentido y rapio de protecucio.

relative de cardiamión: dibido de carbono, mendato de carbono. PROBLEM OF BUT TOWARD DE CARD DE VERTIERO

7. MANUFACKSON'T ALMACENA MENTS

de les reilless. El pies debe sur etsetado y tima. come or or high from our products or an addition of the reformitianting tomo police y grama.

A. PROTECCIÓN PERSONA miles de exposicion. No hay bedies constaurant Affiliar rapie de produccion autora la plut, guarriera, garles de

reportable y professioni resperatoria pieca un afficiambacia de porter ply Rellies de poticoles. ando ne processar has billos a altino reducidades, puedo producir rtidas por attraviam, ser datus recranigar al espelacios con la plut

5. PROPEDADES FISCAS VIGURALAS

SARAGONE PROBATE ANY AGAIN. Partir de basies apropriatamente 200 °C Aparlamba y Chir. Histo de Somante continue fixon, ratoriales a vertarizadas. Cultr Silanco e mustaria. randed y desisted expendice. Aprox. 1,3 - 1,4 years), emperature in desconposition is party de 100 °C.

IS RETURNED TO THE ACTION OF

Contin reportings you entitles function. Le discomposen échilon y Steene Sporting. dartener arginto de formas de cater, otingos y harian. ecompore a partir de 200 °C con presenzia de delgara

11. AFORMACIÓN TOMOGLÓGICA

SI, IMPORTACION ECOLOGICA

No de Mindegradatio. No se prosente historia tomos para flara r

ST. REPORTED TWO SCHOOL ST. MICELPING lumper his an considerable un deceptic poligross, manage has

erdeins de miserat un les regulationes houstes existates 14. RECEIVED THE SCHOOL TRANSPORTS Differ insafertaji delta mar Vierraportudio dei acuerdo a la lagisfación reporter experts yours of transports the sociatories, he polyroom

16. RECENSACION RESEARCHTANGE s sells charliculus come material poligross

N. OTHA MPORMACION

policie sale al material describi no se reflere a au une en combinación

deten ultimes con procession. Aureja derine despix se describe e ante decumento no se punde pariertos: que estos sean ba

deficie pulgrous.

Compañía Colombiana de Tejidos S.A.

90 TUBOS - MONROVO NAT SEL ROLLES-1 person Person Afte y MICOS Audelia Colombia - Summorina

ESPECIFICACIONES DE TELA TERMINAD. FABRIC PROFILE

NOMBRE (FABREC NAME): POLIFIL Q6

Ged. Gold: FF4826

COMPOSECTION (COMPOSETTION) POLICEPTER 180%.

(DARACTERISTICS)		GASE NORM	(UNESA)	Entender	
ne Smith / Outlide			One	340.0	
Lifewart & Life County (Life County)		CONFEC INM	g/m²	990.0	+ 10%
mor (Packmost)		ecowher; stop	mm.	4.5	+0.30
ren Dramanary pa produce (Dramanara) sharge panalure:	Longitudinal Streets	00070409-0007	. 5		
	Transversir (vert)		. 1		
orienties a in Tension Book	Longitudinal Shired	KOPEL JANK	(Aret Familie	45.0	Eiron
Twiste assespin	Forevense (red):		Destal Fare:	1904	- Hires
reference a la Tomplet Hamado	Longitudinal (Vient)		Libran Factor		10000
Foreite strungtes	Transverser (ved)		(parett ferre)		
ofercion of respects	Unknow (Wes)				
r energiti	Foro seti				
on Directions por teams	Uniform.	CO.75,875.06W			
emissed change burshy.	Transfers.	100,100,000			
est del tipor al Role	Sex-Out		Delete Servi		
ny fisitron is noting	Harwin (FM) / OvOvo	1			
res de Abertanda unemos of Sines		00170,611.084	my (morrh)		
entier in reservoir Liquids swift of figure reservoir		10/2/200	1		
erretacion de la replaceca di gans Distantination of teat retarios		00/9,89 (80)	Librar Factor		
			(powerle forms)		
name de resina		00/E4F260	9/4/		
restititet si fare : Porressishigi		00/886498	notes! * mg	Mid	History
in (Type of Pather)				Ligade-Recits	en-Gebeut

OBSOVERGOVES EDECRAÇES (ROMERA, OBSOVER TO DISC. ENGINEER PART I Taker unitiandes en la redustria Quirales y Genembers para Filtración

elle unaries a una temperature militare de 1907.

Makey nationally a trace to take disconnectionals received over the expectification are make decreased the

and because on a me	between his star and or sub-			
Apruebe:	Revisa	Revine:	ANNA RECORD	
CHANGE.	Brown do March		7	
			BE FECHA	
			ARC NES DA	
See in course	Cartesi Fraduction	Districtor, continue	2011 60 62	

DRONGOLOGY I METUDOS. P. N. KW.

•INFORME DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS

MAKRO

SOLUCIONES INDUSTRIALES LITOR

Santrage de Cal. HE de Agosto de 2010

Soficials.

ETERNIT COLOMBIANA S.A.

Opto. Mantenimento

REF: INFORME COLECTOR DE POLVO # 4 CEMENTO CARBONATO COD SAP: 40057568

De acuerdo con el Departamento de Mantenimiento de ETERRET COCCMBONA S.A. y MARKI SOLUCIONES INDUSTRIALES LTDA se realizo el mantenimiento general al colector el referencia.

FECHA DE EXECUCIONE 16 de Agosto 2016

DOTAL HUNGAS REVISADAS: (U.

TOTAL HUNGAS CAMBUACAS: 42

TIPO DE COLECTOR: FOLTRO ACT POLSE:

MOTIVO CAMBICS colmissão de hergie. ORDEN DE COMPRA: 5300195271

NOTA: se risksarári rijangos, canestitas, praca especi y literar de arie,

MANGAS: Dentre de esta impección se abrieron las compuertas superiorias, Para resistan a carecia intendida intengas, estos medios littrarias se encontrarcos en un 30% de su longitud colmetadas y en algunos segmentos de las mangas con consistencia bienda, esto os producto del tiempo de vida (xil), estos mangas fueron cambiadas totalmente y poder con esto llevar un control mas escoto del tiempo de vida (xil).

\$40.00 (00 300 300 40) (\$1, \$25.00 40 - 320/05 \$0 400 320/00 50.

CAD - COLOMBIA

•FICHAS TECNICAS Y MANUAL DE OPERACIÓN HIDROLAVADORAS



MANUAL DE OPERACION HIDROLAVADORA

1. AISLAMIENTO DEL EQUIPO

Conectar mangueras de alimentación de agua, ajustar mangueras de alta presión, acopiar pistola a la mangueta y boquilta a la pistola.

2. LUBRICACION

Observar visió tateral en bomba. Que el nivel de aceite se encuentre en la mitad del visor. Realizar controles del nivel de aceite, cuando la bomba se encuentra nueva hay que realizar cambio después de 50 horas de trabajo y luego cada 300 horas, **utilizar** acette 15W40.

3. SUMINISTRO DE AGUA A LA BOMBA

Este debe ser de alto caudal y con poca sedimentación.

4. PURGAR EL SISTEMA:

Accionando el gatillo hasta que saiga el agua por la boquilla.

5. CONEXION ELECTRICA

220V Teffasion

6. VERIFICAR VALVULA REGULADORA DE PRESION

Esta debe estar en posición cero según indicador (manómetro)

7. ENCENDER EL EQUIPO:

Utilizar interruptor STAR STOP para encendido y apagado del equipo.

8. GRADUAR VALVULA REGULADORA DE PRESION:

Esta válvula se debe manipular dependiendo la necesidad del lavado a realizar haciéndose gradualmente.

9. OPERABILIDAD DEL EQUIPO:

Es aconsejable ser manipulado por dos operarios con el fin de no ocasionar accidentes laborales.

PRINCIPAL CALL CR. 35A No. 35A 83 - 1915-324 43 09 - 326 55 45 - 379 76 74 - 375 53 14 FAX: 326 62 58 EXAMPLE OF THE PRINCIPAL CONTROL OF THE PRIN

SOLUCIONES MOUSTRIALES

TEL 2016 61 104 1265094 FAR 326 40 54

FICHA TECNICA DE HIDROLAVADIORA REF: W 921



网络沙鸡属 化电影 医膝 医皮肤 化二烷医 计自动 医毒性病 中 医克尔特姓氏氏氏试验检试验证

THE RECKNITERACK

nichinak winterleisher inder verdos die zijnboleksi itriksisiak

ACATROPINA RECAULADORACIO PRESION RIAPORTACIA.

DOMESTICATED INFORMACION DO

sikiokelsirbei einkeitioisisei dakei

PETOLA DE ALTA PRESIÓN CON ACOPLE NARIA DIFARA BIODURLA.

virtisio loti si riccionistasi riantorit Apias convinasir tra Actriccinida:

mangairka altaybeskon acoprada bob 15 kets.

MANGUERA DE ALIMENE ACKON DE AGUA 250 PSI E 10 M°S.

CARLE ELECTRICO ENCADA HETADO IL A EMERSIA DO MES-

CAUBITO CON ESTRUCTURA METALICA, RUEDAS CON NEUMATICOS.

TENBAND PESASSO CIDENTINICID IDE É À SO HIDEAIS :

44

MAKRO

SOLUCIONES INDUSTRIALES

PRINCIPAL CALL OF THE NA TOKES THE ODE 6100 THE PAR ARE NO SE

FICHA TECNICA DE HIDROLAVADIORA: A GASOLINA HONDA 2,500 PSI.



MOTOR HONDA OF E3 FIF DE 1800; IPM: A GASCENI

ROBBANEATE PRESIDENT ASSOCIATIONS

NAMES OF THE STREET PRODUCT AND ASSOCIATED STREET, WHICH THE PRODUCT ASSOCIATED STREE

ACCOMPCIDAL MICHAEL

CALCHES YOU MINISTERS GAM.

PHISTORIA DE ALTIK PHIESIONI CON ACCIPER NARIOCI PIARA BIOLOGIERE.

AMEGO DE S ROCUMENAS INMONTACIAS CONTRASE EN ACERCUROS.

MANGATRA ALTAPRESION ACCIPIADA FOR SOME

came o com estrocturametalea, enedascom menantico

TRANSAUD HESADOLODINTHALIDIDE E A R HIGHAS

dire.

STREAM PERSON ASSESSED.

Annay compraise



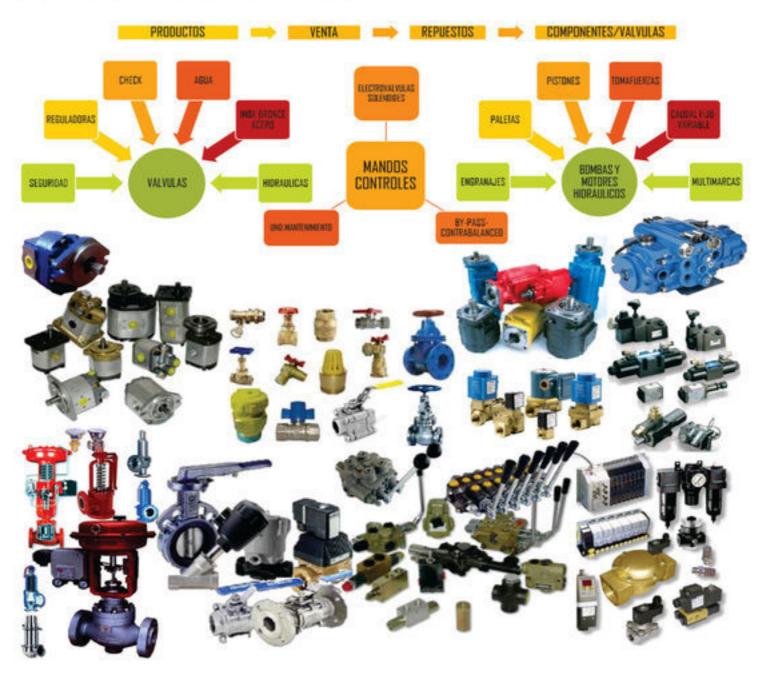


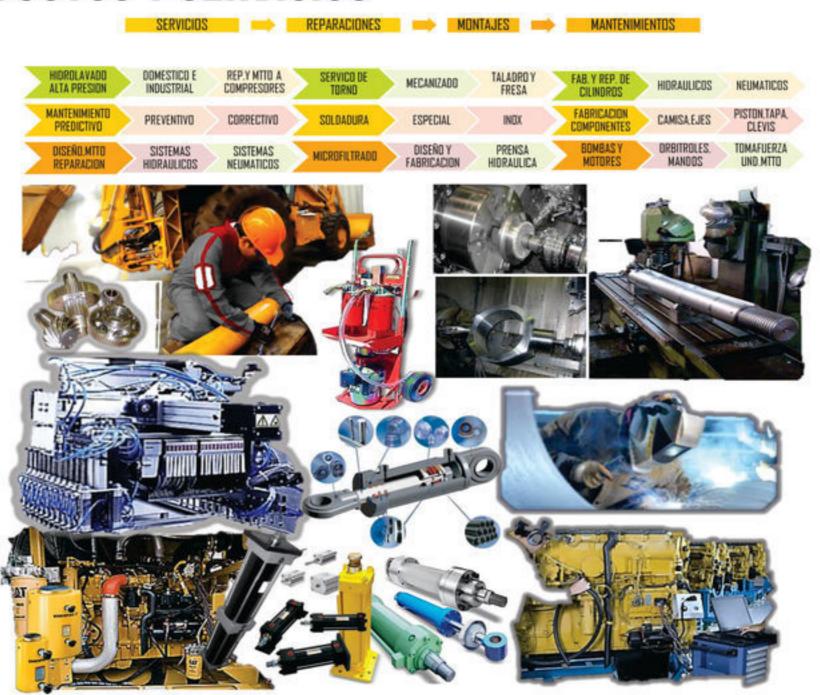






















Carrera 39ª No. 30ª-67 B/Ciudad Modelo Tel: 3265941-3266309. Fax: 3268058.



•FICHAS TÉCNICAS MATERIAS PRIMAS E INSUMOS DE MEDIOS FILTRANTES

Cada Proveedor de estos materiales, en cualquiera de sus presentaciones, deben cumplir con las siguientes especificaciones:

- •1 Ser fabricados con materiales que cumplan con las especificaciones de tamaño establecidas por la compañía y las especificaciones de los materiales para el diseño como las siguientes variables del tejido poliéster: hilos, tramas, peso, calibre, ancho, resistencia a rotura urdimbre y trama.
- •2 Ser diseñados para proteger al producto contra la degradación, compactación, cambio de peso u otros daños.
- •3 No sufrir alteraciones por las condiciones atmosféricas como presión, temperatura y humedad.
- •4. Cumplir con las especificaciones físicas de color en el tejido poliester
- •5. La bolsa debe ser en poliéster de color blanca, beige y amarilla. El color puede sufrir modificación, si entre fabricante y consumidor existe un acuerdo.
- •6. Cumplir con las especificaciones físicas de olor en las telas, entre otras no deben tener ni transmitir al producto ningún olor.
- •7. Se debe asegurar que los medios filtrantes durante la operación de confeccion no se generen fugas y evitar que el producto del cliente se escape por los orificios que dejan las puntadas por efecto de la aguja en la operación de cosido.
- •8. Para efectos de Inocuidad del producto todos los materiales utilizados para la confección de medios filtrantes deben de contar con la correspondiente hoja de seguridad o ficha tecnica que garantice el correcto almacenamiento y transporte de las bolsas o sacos destinados a contener productos para consumo humano.