

	FICHA TECNICA	PRODUCTO	REFERENCIA
	ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO	ADOQUIN No 20*10*6	ADQ 20*10*6



TIPO DE UNIDAD		ADOQUIN NO 20*10*6 DE ARCILLA PARA TRANSITO PEATONAL Y VEHICULAR LIVIANO, TIPO II					
VARIABLE DE CONTROL		1. TAMAÑO				INVERSIONES ICASALI S.A.S.	
PRODUCTO TERMINADO	DIMENSION DE FABRICACIÓN (mm)	NTC 3829					
		El tamaño del adoquin debera ser como lo especifica el comprador, o el tamaño corriente producido por el fabricante.					
		Aplicacion PS: Adoquines, destinados para el uso general e instalados con junta de mortero entre las unidades individuales, o en una instalacion sin mortero entre las unidades cuando los adoquines se colocan trabados o mediante otro tipo de adhesion que no requiere tolerancias dimensionales excesivamente estritas.					
		Aplicación PX: Adoquines que se van ha instalar sin juntas de mortero entre las unidades, en donde se requieren tolerancias dimensionales excesivamente estrechas, como resultado de peatones de adhesion especiales o requisitos de construccion poco usuales.					
		Aplicación PA: Unidades fabricadas y seleccionadas para producir efectos arquitectonicos caracterizados a la no uniformidad del tamaño, color y textura de las unidades individuales (las texturas pueden presentar inclusiones o nodulos no uniformes a sustancias minerales, o grietas hechas a proposito, para realzar la apariencia de las unidades .					
		DIMENSION (mm)	MAXIMA VARIACION DE LA DIMENSION ESPECIFICADA, MAS O MENOS (mm)				
		APLICACIÓN (PS)	APLICACIÓN (PX)	APLICACIÓN (PA)			
Peso (Kg)	2,5	Menor 76	3,2	1,6	NO HAY LIMITE	No aplica	
Longitud (mm)	200	Entre 76-127	4,7	2,4	NO HAY LIMITE	No aplica	
Ancho (mm)	100	Entre 76-203	6,4	3,2	NO HAY LIMITE	No aplica	
Alto (mm)	60	Mayor 203	7,9	5,6	NO HAY LIMITE	Cumple	
VARIABLE DE CONTROL		2. REQUISITOS FISICOS (A)				INVERSIONES ICASALI S.A.S.	
(A): El comprador debe considerar el modulo minimo de valores de ruptura para uso de adoquin en donde el apoyo o la carga puede ser severas							
(B): El coeficiente de saturacion es la relacion de la absorcion por inmersion durante 24 h en agua a T° ambiente, con la absorcion despues de 5 h de inmersion en agua hirviendo.							
DESIGNACION	RESISTENCIA A LA COMPRESION, PLANO,AREA TOTAL, MIN.		ABSORCION DE AGUA FRIA MAX %		COEFICIENTE DE SATURACION MAX (B)		
	PROMEDIO DE 5 ADOQUINES MPA (PSI)	INDIVIDUAL MPA (PSI)	PROMEDIO DE 5 ADOQUINES	INDIVIDUAL	PROMEDIO DE 5 ADOQUINES		INDIVIDUAL
TIPO I	55.2 (8.000)	48.3 (7.000)	8	11	0,78	0,8	Sobre pedido
TIPO II	38.0 (5.500)	33.0 (4.780)	14	17	No hay limite	No hay limite	Cumple
TIPO III	20.7 (3.000)	17.2 (2.500)	No hay limite	No hay limite	No hay limite	No hay limite	Cumple
VARIABLE DE CONTROL		3.REQUISITOS DE ABRASION				INVERSIONES ICASALI S.A.S.	
DESIGNACION		INDICE DE ABRASION (B), MAX.		PERDIDA DE VOLUMEN POR ABRASION (C), MAX. CM 3 / CM 2			
TIPO I		0,11		1,7			
TIPO II		0,25		2,7			
TIPO III		0,5		4,0			
VARIABLE DE CONTROL		5. TOLERANCIAS SOBRE DISTORCION (Alabeo)				INVERSIONES ICASALI S.A.S.	
La distorsion de cualquier cara que va ha ser la superficie expuesta o borde del adoquinado no debera superar los valores cuando se mida o se realice muestreo.							
DIMENSION ESPECIFICADA, mm		DISTORCION PERMISIBLE, MAX. Mm					
		TIPO PX		TIPO PS			
MENORES O IGUALES A 203		1,6		2,4			
DE 203 A 305		2,4		3,2			
DE 305 A 406		3,2		4,0			
VARIABLE DE CONTROL		6. INSPECCION VISUAL				INVERSIONES ICASALI S.A.S.	
Límites de Fisuras o Grietas (NTC 3829)							
El adoquin deberá estar libre de grietas u otras imperfecciones que vayan en detrimento de la apariencia de una muestra designada observada a una distancia de 4 m para la aplicación PX y a una distancia de 6 m para la aplicación PS.							
MAXIMA MEDIDA PERMISIBLE DE ASTILLADO (Desportillado) EN LOS BORDES Y ESQUINAS (NTC 3829)							
Aplicación		Desportillado en mm desde					
		Borde		Esquina			
PS		8		13			
PX		6		10			
PA		Como lo especifica el comprador		Como lo especifica el comprador			
VARIABLE DE CONTROL		8. CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO				INVERSIONES ICASALI S.A.S.	
A menos que se acuerde algo diferente entre el compresor y el vendedor, un despacho de adoquines no debera contener mas del 5% de unidades, que no cumplan con los requisitos combinados, incluyendo las unidades rotas.							
despues de estar instalado el adoquin fabricante o su distribuidor no seran responsables del cumplimiento de los requisitos de esta especificacion de astillado (desportillado) y tolerancias dimencionales del adoquin.							
NORMAS Y ENSAYOS		NTC 3829		FECHA ELABORACIÓN FICHA		Febrero de 2015	
ELABORÓ FICHA TECNICA		DIR.PROD: FERNANDO RUIZ		REVISÓ Y APROBÓ		GERENTE PLANTA: ING. VICTOR MARIN	