

FICHA TECNICA	PRODUCTO	REFERENCIA
	ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO	ADOQUIN No 20*10*6



TIPO DE UNIDAD		ADOQUIN No 20*10*6 DE ARCILLA PARA TRANSITO PEATONAL Y VEHICULAR LIVIANO, TIPO II												
VARIABLE DE CONTROL		1. TAMAÑO												
PRODUCTO TERMINADO	DIMENSION DE FABRICACIÓN (mm)	NTC 3829												
		<p>El tamaño del adoquin debera ser como lo especifica el comprador, o el tamaño corriente producido por el fabricante.</p> <p>Aplicacion PS: Adoquines, destinados para el uso general e instalados con junta de mortero entre las unidades individuales, o en una instalacion sin mortero entre las unidades cuando los adoquines se colocan trabados o mediante otro tipo de adhesión que no requiere tolerancias dimensionales excesivamente estrechas.</p> <p>Aplicación PX: Adoquines que se van a instalar sin juntas de mortero entre las unidades, en donde se requieren tolerancias dimensionales excesivamente estrechas, como resultado de peatones de adhesión especiales o requisitos de construcción poco usuales.</p> <p>Aplicación PA: Unidades fabricadas y seleccionadas para producir efectos arquitectónicos caracterizados a la no uniformidad del tamaño, color y textura de las unidades individuales (las texturas pueden presentar inclusiones o nodulos no uniformes a sustancias minerales, o grietas hechas a propósito, para realizar la apariencia de las unidades .</p>												
	DIMENSION (mm)	MAXIMA VARIACION DE LA DIMENSION ESPECIFICADA, MAS O MENOS (mm)												
		APLICACIÓN (PS)		APLICACIÓN (PX)		APLICACIÓN (PA)								
Peso (Kg)	2,5	Menor 76	3,2	1,6	NO HAY LIMITE	No aplica								
Longitud (mm)	200	Entre 76-127	4,7	2,4	NO HAY LIMITE	No aplica								
Ancho (mm)	100	Entre 76-203	6,4	3,2	NO HAY LIMITE	No aplica								
Alto (mm)	60	Mayor 203	7,9	5,6	NO HAY LIMITE	Cumple								
VARIABLE DE CONTROL		2. REQUISITOS FISICOS (A)												
(A): El comprador debe considerar el modulo minimo de valores de ruptura para uso de adoquin en donde el apoyo o la carga puede ser severas														
(B): El coeficiente de saturacion es la relacion de la absorcion por inmersion durante 24 h en agua a T° ambiente, con la absorcion despues de 5 h de inmersion en agua hirviendo.														
DESIGNACION	RESISTENCIA A LA COMPRESION, PLANO, AREA TOTAL, MIN.		ABSORCION DE AGUA FRIA MAX %		COEFICIENTE DE SATURACION MAX (B)									
	PROMEDIO DE 5 ADOQUINES MPA (PSI)	INDIVIDUAL MPA (PSI)	PROMEDIO DE 5 ADOQUINES	INDIVIDUAL	PROMEDIO DE 5 ADOQUINES	INDIVIDUAL								
TIPO I	55.2 (8.000)	48.3 (7.000)	8	11	0,78	0,8								
TIPO II	38.0 (5.500)	33.0 (4.780)	14	17	No hay limite	No hay limite								
TIPO III	20.7 (3.000)	17.2 (2.500)	No hay limite	No hay limite	No hay limite	No hay limite								
VARIABLE DE CONTROL		3. REQUISITOS DE ABRASION												
DESIGNACION		INDICE DE ABRASION (B), MAX.		PERDIDA DE VOLUMEN POR ABRASION (C), MAX. CM 3 / CM 2										
TIPO I		0,11		1,7		Sobre Pedido								
TIPO II		0,25		2,7		Cumple								
TIPO III		0,5		4,0		Cumple								
VARIABLE DE CONTROL		5. TOLERANCIAS SOBRE DISTORCION (Alabeo)												
La distorsion de cualquier cara que va a ser la superficie expuesta o borde del adoquinado no debera superar los valores cuando se mida o se realice muestreo.														
DIMENSION ESPECIFICADA, mm	DISTORCION PERMISIBLE, MAX. Mm					INVERSIONES ICASALI S.A.S.								
	TIPO PX		TIPO PS											
MENORES O IGUALES A 203	1,6		2,4			No aplica								
DE 203 A 305	2,4		3,2			Cumple								
DE 305 A 406	3,2		4,0			No aplica								
VARIABLE DE CONTROL		6. INSPECCION VISUAL												
Límites de Fisuras o Grietas (NTC 3829)														
El adoquin debera estar libre de grietas u otras imperfecciones que vayan en detrimento de la apariencia de una muestra designada observada a una distancia de 4 m para la aplicación PX y a una distancia de 6 m para la aplicación PS.														
MAXIMA MEDIDA PERMISIBLE DE ASTILLADO (Desportillado) EN LOS BORDES Y ESQUINAS (NTC 3829)														
Aplicación	Desportillado en mm desde					INVERSIONES ICASALI S.A.S.								
	Borde		Esquina											
PS	8		13			Cumple								
PX	6		10			Cumple								
PA	Como lo especifica el comprador		Como lo especifica el comprador			Sobre pedido								
VARIABLE DE CONTROL		8. CRITERIOS DE ACEPTACION O RECHAZO												
A menos que se acuerde algo diferente entre el comprador y el vendedor, un despacho de adoquines no debera contener mas del 5% de unidades, que no cumplan con los requisitos combinados, incluyendo las unidades rotas.														
despues de estar instalado el adoquin fabricante o su distribuidor no seran responsables del cumplimiento de los requisitos de esta especificacion de astillado (desportillado) y tolerancias dimensionales del adoquin.														
NORMAS Y ENSAYOS		NTC 3829		FECHA ELABORACION FICHA		Febrero de 2015								
ELABORÓ FICHA TECNICA		DIR.PROD: FERNANDO RUIZ		REVISÓ Y APROBÓ		GERENTE PLANTA: ING. VICTOR MARIN								