

THERMO KING

Serie T-80

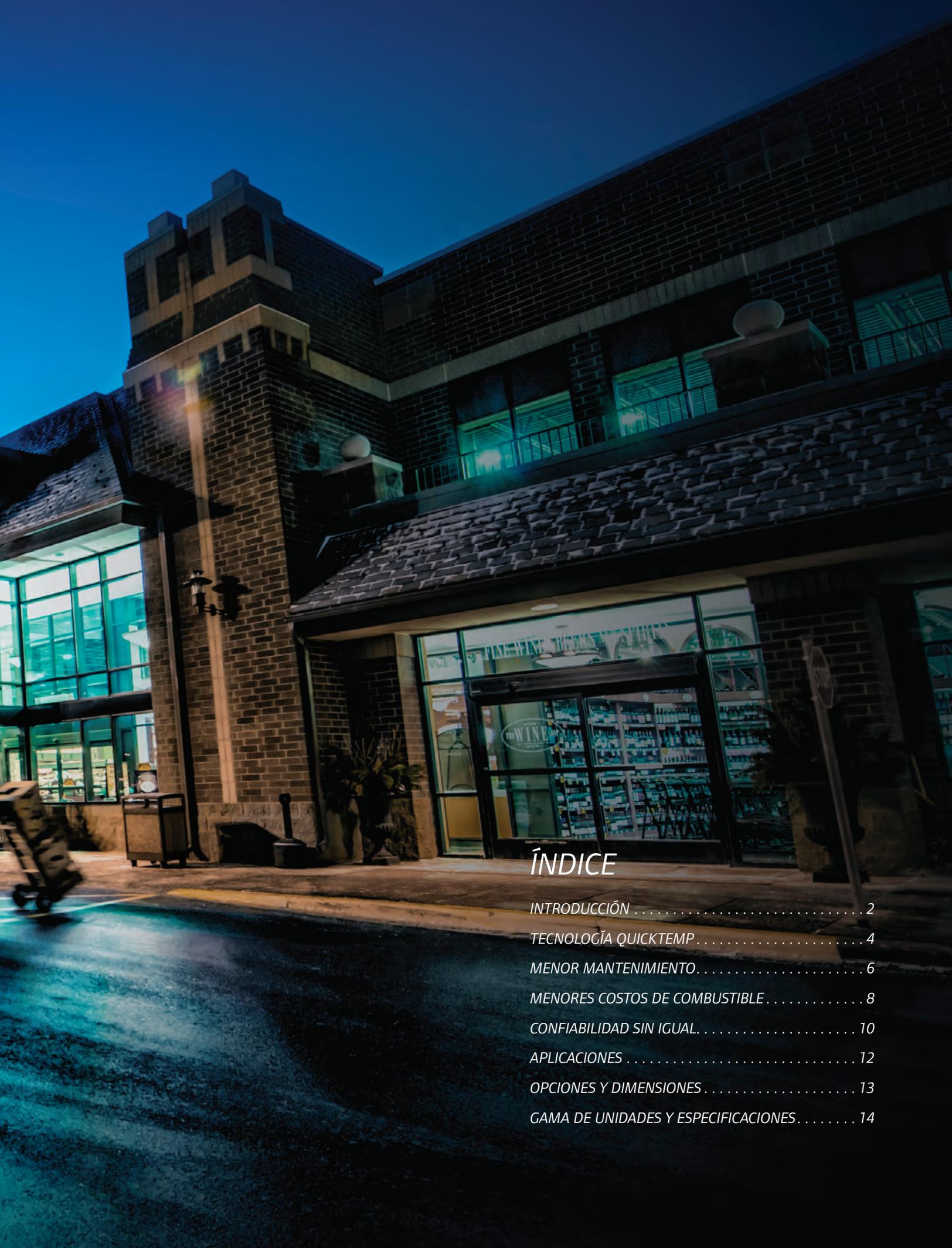
Una línea completa de unidades autónomas para camiones con un costo total de propiedad bajo gracias a los bajos costos de mantenimiento, el uso eficiente del combustible y una confiabilidad sin igual.



CONOZCA LA SERIE T-80

A la hora de diseñar la Serie T-80 de unidades refrigeradoras para camiones rígidos, el cumplimiento con las exigencias relativas a las emisiones fue solo el comienzo. Sobre la base de la Serie T, líder en la industria, nos propusimos reducir el costo de mantenimiento y mejorar la eficiencia en el uso del combustible sin dejar de lado la calidad y la confiabilidad que caracterizan a Thermo King desde hace 75 años. Descubra cómo la Serie T-80 puede disminuir sus costos operativos desde el primer día.





ÍNDICE

INTRODUCCIÓN	2
TECNOLOGÍA QUICKTEMP	4
MENOR MANTENIMIENTO	6
MENORES COSTOS DE COMBUSTIBLE	8
CONFIABILIDAD SIN IGUAL	10
APLICACIONES	12
OPCIONES Y DIMENSIONES	13
GAMA DE UNIDADES Y ESPECIFICACIONES	14

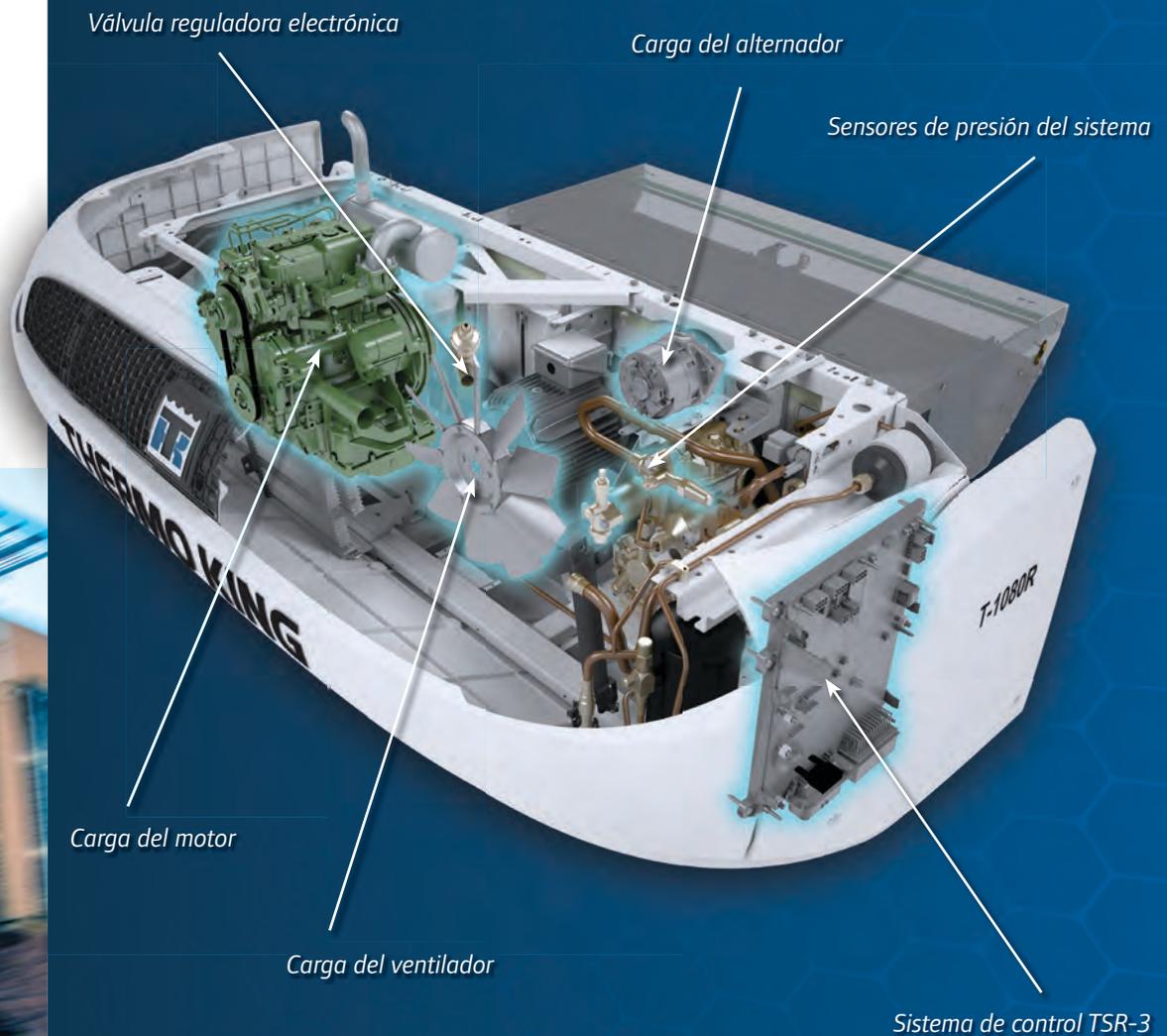
*MAYOR EFICIENCIA A LO LARGO DE TODA LA GAMA
DE UNIDADES DE LA SERIE T-80*



TECNOLOGÍA QUICKTEMP

En las unidades de la Serie T-80, la tecnología QuickTemp utiliza una válvula reguladora electrónica (ETV).* QuickTemp ofrece importantes beneficios a largo plazo, que incluyen una disminución considerable del consumo de combustible, mayor control sobre la temperatura y menores costos de mantenimiento.

* QuickTemp no está disponible en el modelo T-580R.



CÓMO FUNCIONA EL SISTEMA QUICKTEMP

QuickTemp es un sistema de control de refrigeración con patente pendiente que mide las condiciones de carga del motor en tiempo real y ajusta la salida de refrigeración para maximizar el desempeño y optimizar el funcionamiento del motor. El controlador SR-3 mide la velocidad del motor, las presiones del sistema y la carga del alternador para encontrar la posición óptima de la válvula de regulación electrónica dadas las condiciones.

BENEFICIOS DE QUICKTEMP

MEJOR CONTROL

Mejora la recuperación de la temperatura y ofrece una temperatura más constante, lo que mantiene la carga más fresca.

AHORRO DE TIEMPO

La reducción de temperatura es hasta 65 % más rápida, lo que ahorra a los operadores valioso tiempo al comienzo de los viajes.

MENORES COSTOS

Ahorrar dinero es crítico, y QuickTemp reduce los costos operativos al reducir no solo el consumo de combustible sino también el mantenimiento necesario.

MAYOR VIDA ÚTIL

Dado que reduce el tiempo durante el cual el motor funciona a alta velocidad, QuickTemp hace que su unidad Thermo King dure más.

AHORRO DE DOS DÍGITOS EN MANTENIMIENTO



El mantenimiento tiene dos consecuencias negativas para los negocios: las unidades que están fuera de servicio y los costos asociados con el mantenimiento y la reparación. Dado que la Serie T-80 se diseñó y refinó con esto en mente, ofrece dos resultados interesantes: menor tiempo fuera de servicio para mantenimiento y menores costos de mantenimiento.

- Ahorro de dos dígitos en el costo mantenimiento, que se refleja directamente en las utilidades.
- El intervalo de mantenimiento extendido (EMI) de 2000 horas es el mayor de la industria, lo que reduce el tiempo fuera de servicio y los costos de mantenimiento.
- El compresor de tornillo requiere menos mantenimiento, gracias a que tiene 87 % menos piezas móviles que los compresores tradicionales.



REDUZCA LOS COSTOS DE MANTENIMIENTO Y EL DESPERDICIO CON EL INTERVALO DE MANTENIMIENTO EXTENDIDO EMI-2000.

- Reduce los costos de limpieza y eliminación.
- Reduce el impacto sobre el medio ambiente gracias a que reduce los derrames y los desechos.
- Prolonga la vida útil del motor.
- Menores costos de mantenimiento que los modelos de la competencia.
- Más tiempo de funcionamiento y menos tiempo en el taller.

QUICKTEMP LLEVA LA CARGA A LA TEMPERATURA DESEADA MÁS RÁPIDAMENTE, LO QUE IMPLICA QUE LA UNIDAD FUNCIONA DURANTE MENOS TIEMPO Y REQUIERE MENOS MANTENIMIENTO.

- Reducción de temperatura más rápida al inicio y recuperación más rápida al abrir una puerta.
- Reduce el tiempo de funcionamiento hasta 20 % en comparación con el modelo actual.
- Prolonga los intervalos entre las tareas de mantenimiento de rutina.
- Prolonga la vida útil de los componentes críticos.

COSTOS DE COMBUSTIBLE HASTA 20 % MENOS

Dado que el gasto en combustible representa una parte importante del presupuesto, la Serie T-80 se desarrolló con las últimas tecnologías de ahorro de combustible para un uso del combustible más eficiente que nunca.

- Consume hasta 20 % menos combustible en todas las condiciones ambientales, independientemente de que se transporten productos frescos o congelados.
- QuickTemp reduce la temperatura más rápidamente, por lo que consume menos combustible para llegar a la temperatura deseada.
- El modo de espera eléctrico SmartPower elimina el consumo de combustible durante el funcionamiento con alimentación externa para ahorrar aún más.
- Tecnología avanzada de control para ahorro de combustible con el sistema de control TSR-3, que mejora la eficiencia.



MODO DE ESPERA ELÉCTRICO SmartPower

El modo de espera eléctrico opcional SmartPower permite a las unidades funcionar con alimentación eléctrica en lugar del motor diésel estándar, lo cual ahorra combustible, reduce el desgaste del motor y disminuye las emisiones.

- Costos operativos hasta 75 % menores
- Menores emisiones por diésel
- Funcionamiento más silencioso
- Menores costos de mantenimiento
- Menos residuos generados
- Menores costos a lo largo de la vida útil
- Mayor vida útil del contenedor refrigerado
- Una tecnología refinada por Thermo King a lo largo de 50 años



EL SISTEMA DE CONTROL TSR-3. FÁCIL DE USAR. DIFÍCIL DE SUPERAR.

El sistema de control TSR-3, potente y fácil de usar, hace que sea más fácil para los conductores controlar con precisión la temperatura del camión sin importar la carga. Las instrucciones paso a paso, que se muestran simbólicamente, hacen que programar y ajustar el contenedor refrigerado sea fácil y rápido, lo cual es beneficioso para sus conductores, sus clientes y, en última instancia, sus utilidades.

INTERFAZ SIMBÓLICA

La interfaz no utiliza texto, por lo que es fácil de entender y usar sin importar qué idioma hable el conductor. Además, la interfaz está diseñada para reducir considerablemente los errores del operador.

AHORRO DE COMBUSTIBLE

El TSR-3 cuenta con varias funciones mejoradas que ahorran combustible, como el modo CYCLE-SENTRY, la tecnología Fuel Saver II y la lectura de los interruptores electrónicos de las puertas.

GESTIÓN DE CARGA SUPERIOR

QuickTemp optimiza la capacidad de la unidad en todo el rango de temperaturas ambiente y temperaturas de la carga, lo que le permite gestionar de manera más eficiente la carga del motor.

DIAGNÓSTICO SUPERIOR GRACIAS AL SISTEMA ServiceWatch™

Las funciones de diagnóstico superiores hacen que sea más fácil para los conductores, que son la primera línea de defensa en el transporte refrigerado, entender los problemas potenciales y responder a ellos.

PANTALLA LED FÁCIL DE LEER

La pantalla LED es brillante y nítida, se puede leer con cualquier condición de iluminación y funciona perfectamente a cualquier temperatura.

SEGURIDAD SUPERIOR

A fin de cuentas, lo importante es proteger la carga. El TSR-3 se diseñó para hacer que esa tarea sea más simple y todavía más efectiva con una gama de funciones de seguridad y sistemas de advertencia.

(Nota: el modelo T-580-R viene con el sistema de control TSR).

CONFIABILIDAD SIN IGUAL



MOTOR CON TECNOLOGÍA COMPROBADA

Todos los motores de la Serie T-80 cumplen con los requisitos de la Junta de Recursos del Aire de California (CARB) y del Nivel 4 Final de la EPA relativos a las emisiones máximas (NTE) y las emisiones en altura. El motor de la Serie T-80, basado en un diseño comprobado de inyección indirecta, está diseñado para una vida útil más prolongada y un funcionamiento más limpio.

Desde su introducción, las unidades de la Serie T han demostrado ser las más confiables de la industria. Con la introducción de la Serie T-80, llevamos el estándar de calidad y confiabilidad incluso más alto para traerle la solución más confiable y efectiva para su empresa. Además de diseñar y construir los mejores sistemas de control de la temperatura del mundo, Thermo King le ofrece la tranquilidad de un servicio y una atención sin igual.

- Producto extensamente validado, con miles de horas de pruebas en laboratorio y en servicio que mejoran la calidad, la confiabilidad y el desempeño
- Basado en la comprobada Serie T, un referente de la industria con más de 20 000 unidades en servicio
- Componentes superiores y un diseño más inteligente que ofrecen un intervalo de mantenimiento inigualable de 2000 horas
- La red de proveedores de servicio más grande, con más de 200 centros en América del Norte
- Técnicos entrenados en fábrica que brindan servicio especializado donde y cuando lo necesita
- Planes de mantenimiento garantizados Thermo Gard™, que reducen los costos y optimizan la eficiencia de su flota
- Acceso a toda la línea de piezas originales Thermo King para maximizar el tiempo en servicio
- Muchos proveedores ofrecen servicio móvil las 24 horas del día, los 7 días de la semana

SOPORTE SIN IGUAL



EL SERVICIO Y LA ASISTENCIA DE PRIMER NIVEL ESTÁN TAN CERCA COMO ESTE ANUNCIO.

Obtenga el respaldo de la red de distribuidores de Thermo King. Más de 200 centros de servicio con certificación de fábrica en todo el país. Encuentre uno cerca de usted en www.thermoking.com.



GARANTÍA THERMO GARD™

Programa de mantenimiento garantizado que incluye programas fijos y una gran variedad de opciones de cobertura para adaptarse a las necesidades de su negocio.



TABLA DE APLICACIONES



Caja de 14 pies

35 °F T-580R
T-680R

0 °F T-680R
T-680S

-20 °F T-1080R
T-880S



Caja de 16 pies

35 °F T-580R
T-680R

0 °F T-680R
T-680S

-20 °F T-1080R
T-1080S



Caja de 18 pies

35 °F T-580R
T-680R

0 °F T-680R
T-680S

-20 °F T-1080R
T-1080S



Caja de 20 pies

35 °F T-680R
T-680S

0 °F T-680R
T-680S

-20 °F T-1080R
T-1080S



Caja de 22 pies

35 °F T-680R
T-680S

0 °F T-880R
T-880S

-20 °F T-1080R
T-1080S



Caja de 24 pies

35 °F T-680R
T-680S

0 °F T-1080R
T-1080S

-20 °F T-1080S



Caja de 26 pies

35 °F T-680R
T-680S

0 °F T-1080R
T-1080S

-20 °F Comuníquese con su
distribuidor local de
Thermo King



Caja de 28 pies

35 °F T-880R
T-880S

0 °F T-1080R
T-1080S

-20 °F Comuníquese con su
distribuidor local de
Thermo King

Se asumen 3 pulg. de aislamiento para 35 °F y 0 °F, y 4 pulg. de aislamiento para -20 °F; diez aperturas de puerta por día; dimensiones de la caja de 96 pulg. de ancho y 96 pulg. de alto en camiones de 10 pies o más de longitud. La selección de unidades puede variar. Comuníquese con su distribuidor de Thermo King para analizar sus requisitos en detalle.

OPCIONES DE LA SERIE T-80

	T-580R	T-680R	T-880R	T-1080R	T-680S	T-880S	T-1080S	T-1080 Spectrum
--	--------	--------	--------	---------	--------	--------	---------	-----------------

Controles e información

Pantalla premium	■	■	■	■	■	■	■	■
Gabinete para HMI instalado en la estructura	■	■	■	■	■	■	■	■
Control remoto trasero (instalación al ras)	■	■	■	■	■	■	■	■
Pilotos indicadores de estado remotos	■	■	■	■	■	■	■	■

Motor, combustible y refrigeración

SmartPower (230 V/trifásica/60 Hz)	■	■	■	■	■	■	■	■
SmartPower 460/3/60 (400/3/50)	■	■	■	■	■	■	■	■
Caja de baterías	■	■	■	■	■	■	■	■
Calefacción (eléctrica, solo unidades con SmartPower)	■	■	■	■	■	■	■	■
Calefacción del bloque de motor	■	■	■	■	■	■	■	■
Tanque de combustible (tanque de aluminio de 30 galones con llenado lateral)	■	■	■	■	■	■	■	■
Kit de drenaje rápido de aceite (instalación externa, conexión rápida)	■	■	■	■	■	■	■	■

Telemática y sensores

DAS (sistema de adquisición de datos)	■	■	■	■	■	■	■	■
Interruptor de puerta	■	■	■	■	■	■	■	■
Puerto de descarga externo	■	■	■	■	■	■	■	■
TrackKing	■	■	■	■	■	■	■	■

Apariencia, ruido y protección

Kit acústico Whisper™ Plus	■	■	■	■	■	■	■	■
Cubierta superior y pantalla	■	■	■	■	■	■	■	■
Pantallas laterales del evaporador	■	■	■	■	■	■	■	■
Cubierta para nieve	■	■	■	■	■	■	■	■
Rejillas de cromo	■	■	■	■	■	■	■	■
Canal para manguera	■	■	■	■	■	■	■	■

■ Opción disponible ■ No disponible

DIMENSIONES (PULG.)

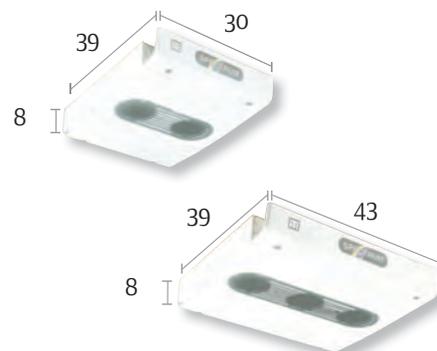


T-580R / T-680S / T-880R / T-880S



T-1080R / T-1080S

Evaporadores Spectrum S-2 y S-3





UNA LÍNEA COMPLETA CON DOS

COMPRESORES ALTERNATIVOS CONFIABLES

El estándar de la industria en términos de confiabilidad y facilidad de mantenimiento.

- Alta eficiencia volumétrica en comparación con otros compresores alternativos gracias a la mayor capacidad de bombeo por unidad de volumen
- Diseño confiable y comprobado
- Reparable en campo para mayor facilidad de mantenimiento
 - No se requieren herramientas ni instalaciones especiales.
 - Diseño con manga de cilindro de hierro fundido extraíble e intercambiable



T-580R

MOTOR

Capacidad* (BTU/h)

35 °F.....	14 500
0 °F.....	8500
-20 °F.....	5000

Capacidad de calefacción

35 °F.....	10 500
------------	--------

ELÉCTRICO

Capacidad* (BTU/h)

35 °F.....	13 000
0 °F.....	7100
-20 °F.....	4800

Capacidad de calefacción

35 °F.....	5800
------------	------

Peso** 957 / 1012 lb

T-880R

MOTOR

Capacidad* (BTU/h)

35 °F.....	22 000
0 °F.....	13 000
-20 °F.....	7800

Capacidad de calefacción

35 °F.....	10 500
------------	--------

ELÉCTRICO

Capacidad* (BTU/h)

35 °F.....	20 000
0 °F.....	11 500
-20 °F.....	7000

Capacidad de calefacción

35 °F.....	5800
------------	------

Peso** 963 / 1018 lb

T-680R

MOTOR

Capacidad* (BTU/h)

35 °F.....	18 000
0 °F.....	11 000
-20 °F.....	7000

Capacidad de calefacción

35 °F.....	10 500
------------	--------

ELÉCTRICO

Capacidad* (BTU/h)

35 °F.....	15 500
0 °F.....	10 000
-20 °F.....	6000

Capacidad de calefacción

35 °F.....	5800
------------	------

Peso** 963 / 1018 lb

T-1080R

MOTOR

Capacidad* (BTU/h)

35 °F.....	30 500
0 °F.....	18 000
-20 °F.....	10 500

Capacidad de calefacción

35 °F.....	14 000
------------	--------

ELÉCTRICO

Capacidad* (BTU/h)

35 °F.....	26 500
0 °F.....	14 500
-20 °F.....	10 000

Capacidad de calefacción

35 °F.....	7700
------------	------

Peso** 999 / 1108 lb

Todas las unidades de la Serie T-80 cumplen con los requisitos del Nivel 4 Final de la EPA de 2013, incluidos los requisitos relativos a las emisiones máximas (NTE) y las emisiones en altura.



OPCIONES DE COMPRESOR:

LOS COMPRESORES DE TORNILLO MÁS AVANZADOS

La opción clara para maximizar la eficiencia y la capacidad de refrigeración.

- Hasta 10 % más eficiente
- Alta eficiencia y mayor capacidad
- Menos ruido y vibración
- Menos mantenimiento (87 % menos piezas móviles)
- Acoplamiento Oldham enchapado en níquel para mayor confiabilidad



T-680S

MOTOR	ELÉCTRICO
Capacidad* (BTU/h)	Capacidad* (BTU/h)
35 °F.....20 000	35 °F.....17 000
0 °F.....13 000	0 °F.....12 000
-20 °F.....7500	-20 °F.....6500
Capacidad de calefacción	Capacidad de calefacción
35 °F.....14 000	35 °F.....8800

Peso** 985 / 1040 lb

T-880S

MOTOR	ELÉCTRICO
Capacidad* (BTU/h)	Capacidad* (BTU/h)
35 °F.....24 500	35 °F.....21 500
0 °F.....15 000	0 °F.....12 500
-20 °F.....9200	-20 °F.....7700
Capacidad de calefacción	Capacidad de calefacción
35 °F.....14 000	35 °F.....8100

Peso** 985 / 1040 lb

T-1080S

MOTOR	ELÉCTRICO
Capacidad* (BTU/h)	Capacidad* (BTU/h)
35 °F.....34 000	35 °F.....29 000
0 °F.....21 000	0 °F.....18 000
-20 °F.....13 000	-20 °F.....12 000
Capacidad de calefacción	Capacidad de calefacción
35 °F.....20 000	35 °F.....11 400

Peso** 1012 / 1121 lb

T-1080 Spectrum™

MOTOR	ELÉCTRICO
Capacidad* (BTU/h)	Capacidad* (BTU/h)
35 °F.....34 000	35 °F.....29 000
0 °F.....21 000	0 °F.....18 000
-20 °F.....13 000	-20 °F.....12 000
Capacidad de calefacción	Capacidad de calefacción
35 °F.....16 000	35 °F.....11 000

Peso** 803 / 958 lb

*Las capacidades de refrigeración se especifican para una temperatura ambiente de 100 °F y las de calefacción para una temperatura ambiente de 0 °F.

**Los pesos corresponden a unidades con/sin el sistema SmartPower opcional.



La división de Soluciones de climatización de Ingersoll Rand ofrece soluciones de calefacción, ventilación, acondicionamiento de aire y refrigeración (HVACR) energéticamente eficientes a clientes de todo el mundo. Sus marcas de categoría mundial incluyen Thermo King, el líder en control de temperatura para transporte, y Trane, un proveedor de sistemas de calefacción, ventilación y acondicionamiento de aire, así como servicios de contratación, asistencia con piezas y controles avanzados para edificios comerciales y hogares.

Distribuido por: