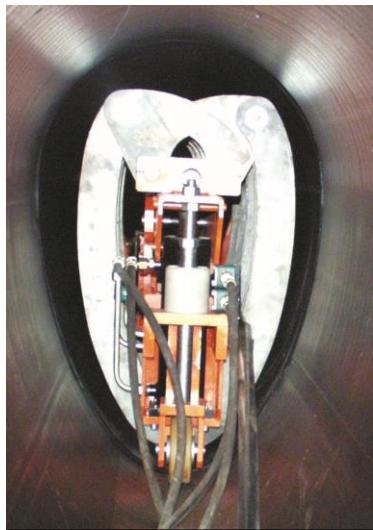


Stumpfschweißmaschine

für Ei-Profil-Module Typ V

Im Rohr arbeitende, baustellengerechte, kompakte Schweißmaschine



Die im Ei-Profil sich selbst verspannende Schweißmaschine wurde für baustellengerechten Betrieb unter begrenzten Arbeitsbedingungen entwickelt. Das Aggregat dient zur Verschweißung von Ei-Profil-Modulen zur Sanierung von Ei-Kanal-Profilen nach DIN 4263 im Bereich b/h 500/750 bis 1000/1500 sowie Sonderprofilen im Lining-Verfahren (siehe Lieferprogramm).

Die Maschine besteht aus einem feststehenden und einem beweglichen Teil (siehe unten Prinzipdarstellung), der jeweils mit einer Doppelspanneinrichtung versehen ist. Die Spannelemente sind der Profilgeometrie angepasst und werden hydraulisch verspannt.

Die Stumpfschweißung der Module erfolgt über einen von oben zwischen den Rohrenden eingeführten, geteilten Heizspiegel, in Anlehnung an die DVS-Richtlinie 2207, Teil 1. Das Schweißaggregat ist in der Lage zwei Module von je max. 2,5 m Länge zu verschweißen.

Die Energieversorgung erfolgt über Kabel und flexible Schlauchverbindung mit Schnellkupplungen. Es wird eine Versorgungsspannung von 220 V benötigt.

Prinzipdarstellung Heizelementstumpfschweißmaschine für Ei-Profil-Module Typ Ei/V

