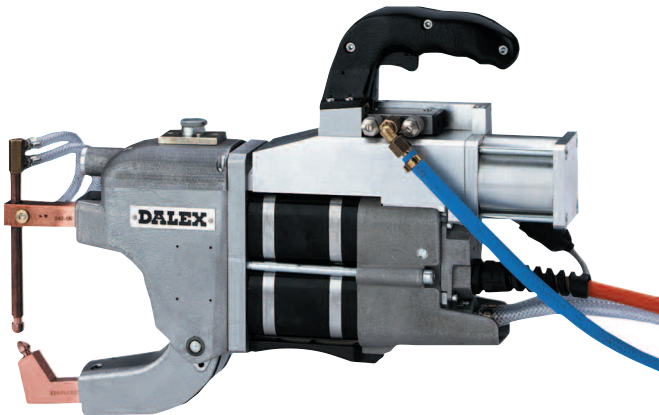


Punktschweißzange

A 3139 S3



NE & WSS Widerstandsschweißtechnik GmbH



DALEX Punktschweißzangen der Serie 31 finden ihren Einsatz überwiegend im Kfz-Handwerk und in Karosserie-Fachbetrieben.

Punktschweißzange A 3139 S3 führt bisher schwierige Reparaturen, wie beispielsweise Rahmenschäden, problemlos, fachgerecht und sicher aus.

Der wassergekühlte Sekundärkreis gewährleistet dabei die gleichbleibend erstklassige Qualität aller Schweißpunkte.

Technische Merkmale:

- Doppelhubmechanik
- Druckluft betätigt
- Zange und Elektrodenarme wassergekühlt
- verwindungssteife Vierkant-Elektrodenarme
- durchbiegungsarme Vierkant-Elektrodenarme zur optimalen Wirksamkeit der hohen Elektrodenkraft
- universeller Einsatz, ermöglicht durch ein umfassendes Armaturen-Programm
- verdrehsichere Vierkant-Aufnahme im Zangenkörper
- leichtes Positionieren der Punktschweißzange durch Kardanaufhängung (A 3139 S2)
- Schweißtransformator in Gießharz-Verbundbauweise
- gleichbleibende Schweißqualität durch die gewählte Verbundbauweise
- Kniehebelsystem für den Elektrodenkraftaufbau
- Anschlusskabel mit 10 m Standard-Länge und niedrigen Anschlusswerten
- 16 A Absicherung

Punktschweißzange

A 3139 S3



NE & WSS Widerstandsschweißtechnik GmbH

Technische Daten nach DIN 44753* / ISO 669

Modell

A 3139 S3

Maschinenleistung	Nennleistung bei 50% ED	kVA	8
	Dauerleistung	kVA	5,6
	max. Kurzschlussleistung	kVA	28
	max. Schweißleistung	kVA	22,4
Maschinenspannung	Sekundär-Leerlaufspannung	V	2,9
Netzanschluss	Nenn-Primärspannung	V	400
	Nennfrequenz	Hz	50
	Anschlussleistung	kVA	16,8
	Sicherung / Hauptschalter	A	16
	Anschlussquerschnitt	mm ²	4 x 2,5
Sekundärstrom	Nenn-Betriebsstrom	kA	2,7
	Dauerstrom	kA	1,9
	Kurzschlussstrom	kA	9,5
	max. Schweißstrom	kA	7,6
	Einschaltdauer max. Schweißstrom%		6,25
Armatur	Ausladung	mm	120
	Armabstand	mm	120
	Elektrodenarm-Querschnitt	mm	20 x 20
	Elektroden-Außendurchmesser	mm	12,5
Handbetätigung	Kurzhub / Langhub	mm	25 / 57
	Elektrodenkraft min./max.	daN	50/300
Abmessungen ³	Breite x Tiefe x Höhe	mm	200 x 450 x 360
	Gewicht	kg	15,5
Schweißwerte	Stahlblech ^{1,2}	mm	3 + 3
	Rundstahl ² (15% Eindringtiefe)	mm	8 + 8

* Angaben für kürzeste Ausladung

¹ von Einflussgrößen abhängig, bei einem max. zulässigen Spannungsabfall von 4%

² schweißbare Qualität mit metallisch reiner Oberfläche, Kohlenstoffgehalt 0,2%

³ ohne Elektrodenarme und Aufhängung