BRC (GSFS) FOOD

Che cos'è

A seguito della crescente importanza della commercializzazione di prodotto a marchio della **Grande Distribuzione Organizzata (GDO)**, le maggiori insegne della distribuzione hanno avvertito la necessità di assumere nuovi obblighi e responsabilità nei confronti dei consumatori.

Ad oggi rappresenta uno degli strumenti più validi per la valutazione dei fornitori di marca privata, ma anche un riferimento per la "best practice" nell'industria alimentare sul quale molti operatori della filiera alimentare hanno basato i loro programmi di valutazione e qualifica fornitori.

Lo Standard BRC (**Global Standard-Food**) costituisce un modello **riconosciuto in Inghilterra** e oggi in **rapida diffusione** nel resto dei **paesi europei**.

Oggi con la revisione 5 diventa GSFS (Global Standard fo Food Safety), e rappresenta assieme ad IFS Food, lo standard più richiesto quale strumento di qualifica dei fornitori di prodotti alimentari a marchio da parte della GDO europea, in quanto ha l'obiettivo di assicurare che i prodotti siano realizzati nel rispetto dei requisiti di sicurezza alimentare.

L'applicazione del BRC è dunque un presupposto necessario per poter esportare i propri prodotti, ed è uno strumento di garanzia riconosciuto circa l'affidabilità aziendale.

Punti chiave

Lo standard si applica alle aziende alimentari di trasformazione e preparazione ed individua gli specifici elementi di un **sistema di gestione focalizzato sulla qualità e sicurezza igienico-sanitaria dei prodotti**, che prende come riferimento per la pianificazione e implementazione la **metodologia HACCP**.
I **principali elementi** sono:

- adozione delle **buone pratiche di riferimento**
- adozione di un sistema **HACCP**
- adozione di un **Sistema di Gestione per la Qualità** documentato
- controllo degli **standard per gli ambienti di lavoro, per il prodotto, per il processo e per il personale**

Iter di certificazione

- stipula di un **contratto** di certificazione con ente accreditato
- effettuazione di un **audit** di valutazione dello stato dell'arte
- stesura del **Sistema di Gestione per la Qualità**
- incontro di **Formazione** con il personale coinvolto dal SGQ
- attività di **assistenza** per verificare l'implementazione dell' SGQ
- **visita di valutazione** in azienda da parte di ispettori dell'ente prescelto
- rilascio del **certificato da parte dell'ente**

Vantaggi

- offrire maggiori garanzie di sicurezza dei propri prodotti;