> EMERALD INVERTER

Monosplit murale DC inverter in pompa di calore

A+ A
Livelli di efficienza compatibili con soglie
2014

ECO-FRIENDLY R410A REFRIGERANT GAS

GARANZIA 2 anni

CARATTERISTICHE GENERALI

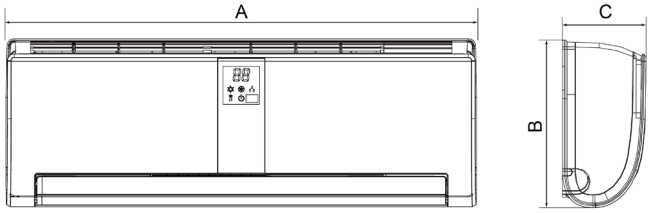
- Refrigerante Ecologico R410A
- Visualizzazione temperatura su display a bordo macchina
- Dotato di tecnologia ad inverter a corrente continua
- Unità interna dal design particolarmente accattivante e moderno
- Unità esterna dotata di cuffia copri attacchi e capottino fonoassorbente
- Griglia di aspirazione e filtri a carboni attivi facilmente estraibili per permettere una rapida pulizia
- Ionizzatore d'aria
- Ripristino automatico in caso di caduta di tensione
- Modalità di funzionamento notturno
- Modalità "AUTOMATICO"
- Funzione timer
- Funzione "TURBO"
- Unità esterna trattata con sostanze protettive anti-ruggine

SCHEDA TECNICA

MODELLI		9000	12000	18000	UM
Alimentazione			230-1-50		V-f-Hz
Potenza frigorifera (1)	Nom	2600	3500	5300	W
	Min- MAX	800-3400	900-4000	1200-6000	W
Potenza assorbita totale in raffreddamento (1)	Nom	720	1090	1700	W
	Min- MAX	150-1400	150-1400	150-2450	W
EER rif. Standard EN14511 (1)	**Nom**	**3.61**	**3.21**	**3.12**	**W/W**
SEER rif. Standard EN14825		**6,10**	**6,10**	**6,10**	**W/W**
PdesigC		2,60	3,50	5,3	kW
Corrente nominale in raffreddamento (1)		3,4	5,0	7,6	A
Deumidificazione (1)		0.8	1,2	1,8	l/h
Potenza termica (2)	Nom	2800	3800	5700	W
	Min- MAX	750-3800	900-4200	1200-6300	W
Potenza assorbita totale in riscaldamento (2)	Nom	760	1100	1750	W
	Min- MAX	150-1550	150-1680	150-2650	W
COP rif. Standard EN14511 (2)	**Nom**	**3.68**	**3.32**	**3.26**	**W/W**
SCOP rif. Standard EN14825		**4,00**	**4,00**	**3,80**	**W/W**
Corrente nominale in riscaldamento (2)		3,6	4,9	8,0	A
Zona climatica di riferimento rif. Standard EN14825			A (temperata)		Tipo
PdesigH		2,70	3,30	5,20	kW
Temp di equilibrio		-7	-7	-7	°C
Classe di efficienza secondo Regolamento attuativo 626/2011 - Direttiva 2009/125/CE	A freddo	A++	A++	A++	-
	A caldo	A+	A+	A	
Consumo in stand-by		1	1	1	W
Portata aria unità interna	Turbo	560	560	850	m³/h
	S Max	490	490	800	m³/h
	Max	450	450	750	m³/h
	Med	400	400	680	m³/h
	Bassa	360	360	600	m³/h
	S Bassa	350	350	550	m³/h
	Min	340	340	450	m³/h
Pressione sonora unità interna (3)	Turbo	41	42	47	dB(A)
	S Max	39	40	43	dB(A)
	Max	37	38	41	dB(A)
	Med	35	36	39	dB(A)
	Bassa	33	34	36	dB(A)
	S Bassa	31	32	34	dB(A)
	Min	29	29	31	dB(A)
Portata aria unità esterna		1600	1800	3200	m³/h
Pressione sonora unità esterna (3)		53	55	59	dB(A)
Refrigerante			R410A		Tipo
Attacchi linea liquido		1/4	1/4	1/4	“
Attacchi linea gas		3/8	1/2	1/2	“
Lunghezza massima linee frigorifere		15	20	20	m
Dislivello massimo		10	10	10	m
Perso netto unità Interna		11	11	15	Kg
Peso netto unità Esterna		31	34	48	Kg
Dimensioni imballo unità interna	L	970	970	1080	mm
	A	400	400	425	mm
	P	240	240	268	mm
Dimensioni imballo unità esterna	L	848	878	1026	mm
	A	580	580	735	mm
	P	360	360	455	mm

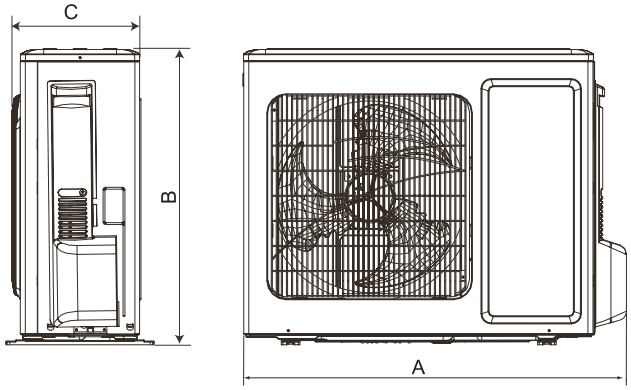
(1) Temperatura aria esterna = 35°C B.S. • Temperatura aria ambiente = 27°C B.S. / 19°C B.U.
(2) Temperatura aria esterna = 7°C B.S. / 6°C B.U. • Temperatura aria ambiente = 20°C B.S.
(3) Pressione acustica rilevata a 1 m di distanza: U.E. in campo libero, U.I. in ambiente di 100 m³ con il tempo di riverbero di 0,5 secondi

UNITÀ INTERNA



MOD.	9000	12000	18000	UM
A	896	896	998	mm
B	320	320	340	mm
C	159	159	178	mm

UNITÀ ESTERNA



MOD.	9000	12000	18000	UM
A	776	848	955	mm
B	540	540	700	mm
C	257	257	340	mm