



**NOTA - Foto e dimensioni rilasciate a titolo informativo**

### COMPOSIZIONE STANDARD

Il detettore di fughe tipo DFEK212 è destinato a rilevare le fughe di gas che possono verificarsi a livello delle valvole o dei rubinetti di chiusura delle bombole.

#### L'insieme comprende:

- 1 struttura meccanica, standard SIRAGA S.A.
- 1 dispositivo di arresto, standard SIRAGA S.A.
- 1 centratore di bombole, standard SIRAGA S.A.
- 1 derivatore di bombole, standard SIRAGA S.A.
- 1 testa di detezione costituita da una campana (Brevetto SIRAGA-SA) che va a coprire il collo della bombola.
- 1 insieme di componenti pneumatici in apposito quadro atto a garantire il funzionamento automatico della macchina con dispositivo per evitare l'intasamento a valle
- 1 armadio metallico contenente il dispositivo di controllo e comando a sicurezza intrinseca ULIS
- 1 analizzatore elettronico che utilizza il sistema del punto di WHEASTON in contenitore antideflagrante.

#### FUNZIONAMENTO:

Un dispositivo di aspirazione Venturi alimentato in continuo aspira l'aria che viene analizzata dal detettore elettronico. In assenza di bombola è solo l'aria ambiente che attraversa la cellula di misura, servendo da campione.

Allorché la campana viene a coprire il rubinetto della bombola, è l'aria contenuta in questa zona ad essere analizzata. Il superamento della soglia di presenza di gas ammissibile comporterà la successiva espulsione della bombola sul derivatore.

### VANTAGGI

- Regolazione della soglia di detezione
- Funzionamento con logica elettronica con PLC ULIS (vedere scheda ULIS)
- Visualizzazione e registrazione dei dati di misura in tempo reale con possibile trasmissione a PC
- Manutenzione agevolata grazie al sistema di diagnostica
- Visualizzazione dei messaggi di errore per l'aiuto alla manutenzione
- Test delle elettrovalvole, sensori e distributori per simulazione (« step by step »)
- Insensibile alle variazioni di temperatura (-10°C à +50°C)
- Macchina certificata ATEX.e CE.

### PERFORMANCES

- 1200 bombole/ore per una velocità della catena di almeno 16 m/mn espressione dell'aria regolata a 6 bar.
- Sensibilità di detezione : 1,5 g/h GPL..
- TIPI DI BOMBOLE: da specificare in fase di progetto

### OPZIONI

- Carter di protezione conforme alle norme sicurezza CE
- Possibilità di connessione a GPAO
- Possibilità di funzionamento senza indicatore con logica pneumatica

### LIMITI DI FORNITURA

- ARIA :** Filtro regolatore/lubrificatore con valvola di interruzione a spurgo rapido
- ELET :** Entrate cavi su trasformatore elettrico

### CONSUMO

- ARIA :** 20 Nm<sup>3</sup>/h a 6 bar
- ELET :** 230V/ 240V mono  
(50hz/60hz) + terra / 0,15 KW