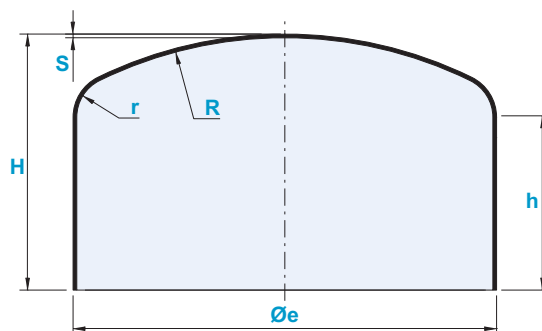
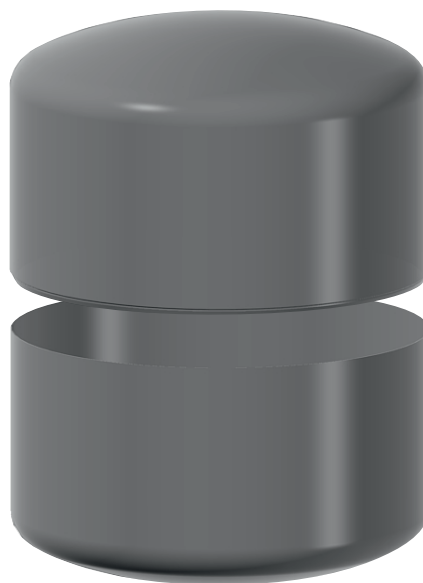
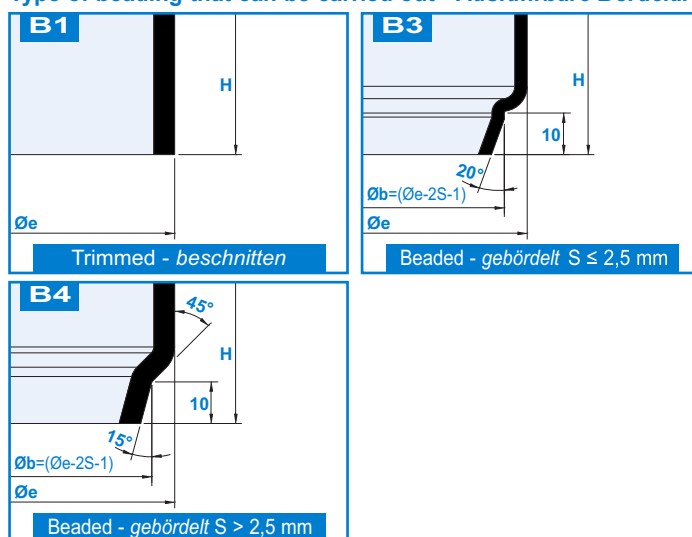


Øe	H _{max}	R	r	*h	S	*V	**P
mm	mm	mm	mm	mm	mm	dm ³	Kg/mm
133	120	106,4	20,5	85	2	1,3	0,4
154	140	123,2	23,7	100	2	2,1	0,6
160	128	160	16	95	2 ÷ 3	2,1	0,6
200	160	160	30,7	108	2 ÷ 2,5	4,1	0,9
200	160	200	20	120	2 ÷ 3	4,3	0,9
220	176	176	33,8	119	2 ÷ 3	5,6	1
220	176	220	22	132	2 ÷ 3	5,7	1,1
260	225	208	40	158	2 ÷ 4	10,1	1,6
280	224	224	43	152	3 ÷ 4	11,6	1,7
300	240	240	46,2	163	2 ÷ 4	14,4	1,9
350	280	280	53,8	190	2 ÷ 4	23	2,6
400	320	400	40	241	1,5 ÷ 3	35,4	3,6
400	320	320	61,5	217	1,5 ÷ 3	34,5	3,5
450	360	360	69,2	244	2 ÷ 4	49,3	4,4
500	400	400	76,9	272	3 ÷ 4	67,9	5,4
500	400	500	50	302	2 ÷ 3,5	69,7	5,6
550	310	440	84,6	169	3 ÷ 5	60,3	4,8
600	310	480	92,3	156	3 ÷ 4	70,7	5,3
640	390	950	90	267	2 ÷ 2,5	112,1	7,5
700	240	700	70	103	3 ÷ 4	72	5,5
800	483	1500	90	309	2 ÷ 3	222,2	11,9



Type of beading that can be carried out - Ausführbare Bördelart



The dishes can be pressed in carbon steel and in stainless steel. Die Böden können in Kohlenstoffstahl und in Edelstahl gepresst werden.

Heights and thicknesses different from those shown in the catalogue on request. Auf Anfrage können von den Katalogangaben abweichende Dicken und Höhen durchgeführt werden (H max = 0,8 x Øe).

Auf Anfrage können von den Katalogangaben abweichende Dicken und Höhen durchgeführt werden (H max = 0,8 x Øe).

* The "h" dimension and the "V" capacity were calculated for trimmed dished heads with "S" = 3 mm

* Der Wert „h“ und das Volumen „V“ wurden für beschnittene Böden mit „S“ = 3 mm berechnet

** The theoretical weight that is indicated must be multiplied by the thickness in mm

** Das angegebene theoretische Gewicht muss mit der Dicke in mm multipliziert werden