

Tipo	Descrizione	Intervallo	Fluidità	Attività	Vita	Disponibile in	
		°C				Polvere	Pasta
<b>FLUX 16/14</b>	Universale. Per metalli rame e sue leghe, ferro, Inox.	530-750	Molto buona	Molto alta	Media	Si	Si
<b>FLUX 16/17</b>	Universale. Per forti spessori, Inox, carburi di tungsteno.	600-1000	Buona	Buona	Molto lunga	Si	Si
<b>FLUX 16/18 IND.</b>	Universale. Brasatura induzione su metalli pesanti.	550-850	Buona	Alta	Molto lunga	Si	Si