

ERP13-15VC



Carrelli elettrici controbilanciati a 3 ruote con trazione posteriore La serie di carrelli elettrici più produttivi ed ergonomicamente avanzati per le applicazioni di media intensità

I più compatti della categoria, i carrelli elettrici controbilanciati della serie VC con trazione a 24 volt sono progettati per manovrare negli spazi più stretti e movimentare pallet in container e magazzini nel modo più efficiente.

Appositamente studiata per offrire una soluzione a basso costo iniziale d'acquisto per applicazioni a media intensità in cui sono importanti prestazioni, maneggevolezza e autonomia delle batterie, la serie VC dovrebbe essere presa in attenta considerazione per le seguenti applicazioni:

- Accatastamento in blocchi (larghezza totale di 996mm)
- Zone congestionate di carico/scarico
- Spazi ristretti in stabilimenti di produzione

Caratteristiche di ergonomia che ottimizzano il comfort per l'operatore e l'efficienza operativa

- Un ambiente di lavoro confortevole e intuitivo che contribuisce a ridurre lo sforzo alla schiena e l'affaticamento dell'operatore per l'intero turno di lavoro
- Ampio spazio per i piedi e altezza ridotta del gradino per rendere più confortevole l'ambiente di lavoro e facilitare la salita e la discesa dal carrello
- Silenziosità ai vertici della categoria di 59dB(A)
- Un sedile supermolleggiato con una completa gamma di regolazioni contribuisce a ridurre la trasmissione delle vibrazioni al corpo dell'operatore ($0,3-0,5\text{m/s}^2$) aumentando inoltre il comfort di guida
- Il display collocato sopra la testa non ostacola il campo visivo dell'operatore e consente una visione immediata delle condizioni operative e delle modalità di funzionamento del carrello
- Bracciolo regolabile con modulo mini-leve e comandi idraulici, interruttore di inversione del senso di marcia, pulsante di scollegamento di emergenza e pulsante dell'avvisatore acustico integrati
- Il sistema di gestione veicolo (VSM) consente di regolare i parametri operativi del carrello e di monitorare le principali funzioni per adattarne le prestazioni ai requisiti applicativi e dell'operatore

Caratteristiche di prestazione che si traducono in efficienza di movimentazione ed elevati livelli di produttività

- La modalità di funzionamento HiP (alte prestazioni) offre una competitiva velocità massima di 12,0 km/h (con carico), mentre la modalità eLo (ridotto consumo energetico) minimizza il consumo energetico a livelli pari a 3,9kW/h (1,3T) e a 4,0kW/h (1,5T), secondo il ciclo di prove VDI 2198.
- Il montante 'Clear-view' offre una visibilità e permette all'operatore di lavorare con più efficienza e sicurezza velocemente durante il prelievo e il deposito dei carichi.
- La tecnologia a equilibrio energetico (e-Balance) consente di ottenere il giusto compromesso tra prestazioni, manovrabilità e durata della batteria in funzione dei requisiti applicativi, per accrescere i livelli di produttività e rendimento riducendo significativamente i costi per pallet movimentato