

# Serie MS

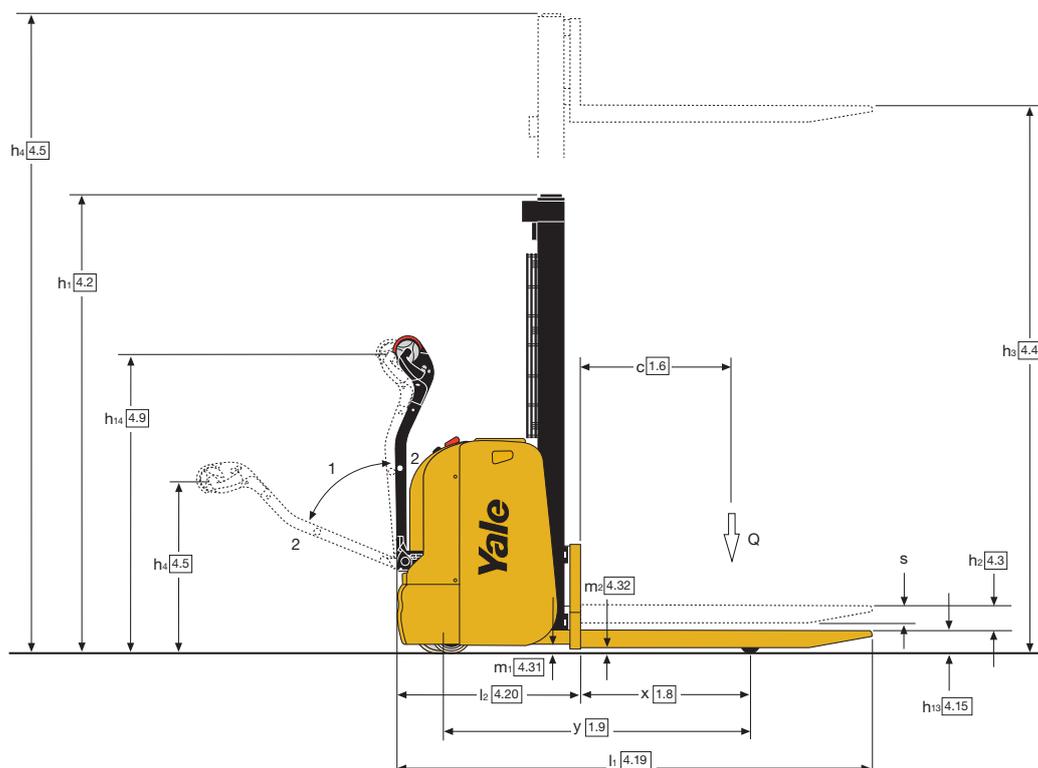
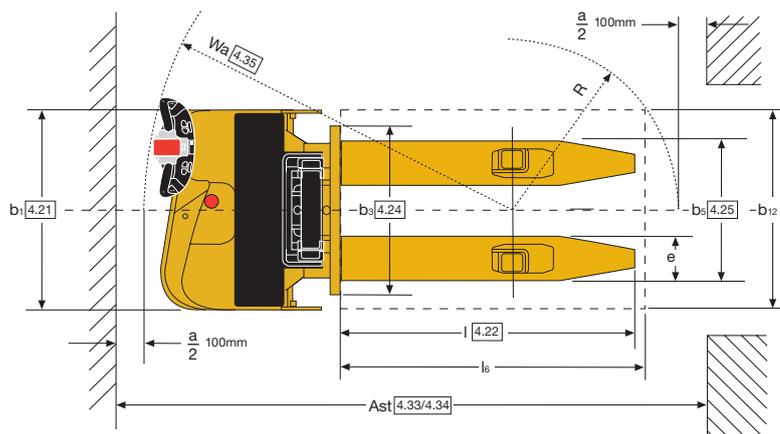
Sollevatori a timone con operatore a terira

**1.000 kg / 1.200 kg / 1.400 kg / 1.600 kg**

- Controllo CA e CC Combi MOSFET
- Motore di trazione CA
- Doppio pulsanti di sollevamento/discesa sul timone
- Montante a grande visibilità
- Ancoraggio basso del timone



## Dimensioni carrello - MS10E



## Caratteristiche del montante - 1 stadi FFL, tipo "C" 103

Modello	h <sub>3</sub> (mm)	h <sub>2</sub> (mm)	h <sub>1</sub> <sup>(1)</sup> (mm)	h <sub>4</sub> <sup>(1)</sup> (mm)	Peso <sup>(2)</sup> (kg)
MS10E	1260	-	1820	1820	226
	1360	-	1920	1830	230
	1460	-	2020	1930	234
	1560	-	2120	2030	238
	1760	-	2320	2130	246

<sup>(1)</sup> Tutti i pesi sono: strutture del montante (assieme saldato, cilindri, catena, puleggia) + olio. **Esclusi:** forche, accessori.

## Caratteristiche del montante - 2 stadi LFL, tipo "C" 103

Modello	h <sub>3</sub> (mm)	h <sub>2</sub> (mm)	h <sub>1</sub> <sup>(1)</sup> (mm)	h <sub>4</sub> (mm)	Peso <sup>(2)</sup> (kg)
MS10E	2660	100	1838	3118	-
	2860	100	1938	3318	302
	3060	100	2038	3518	308
	3260	100	2138	3718	316
	3460	100	2238	3918	314

<sup>(1)</sup> Con sollevamento libero di 100 mm. <sup>(2)</sup> Tutti i pesi sono: strutture del montante (assieme saldato, cilindri, catena, puleggia) + olio. **Esclusi:** forche, accessori.

### Caratteristiche del montante - 1 stadi FFL, tipo "C" 103

Modello	h <sub>3</sub> (mm)	h <sub>2</sub> (mm)	h <sub>1</sub> <sup>(1)</sup> (mm)	h <sub>4</sub> <sup>(1)</sup> (mm)	Peso <sup>(2)</sup> (kg)
MS10	1260	1260	1820	1820	226
	1360	1360	1920	1920	230
MS12	1460	1460	2020	2020	234
	1560	1560	2120	2120	238
	1760	1760	2320	2320	246

<sup>(1)</sup> Con griglia reggicarico h<sub>4</sub> + 528 mm.

<sup>(2)</sup> Tutti i pesi sono: strutture del montante (assieme saldato, cilindri, catena, puleggia) + olio.

**Esclusi:** forche, accessori.

### Caratteristiche del montante - 2 stadi LFL, tipo "C" 103

Modello	h <sub>3</sub> (mm)	h <sub>2</sub> (mm)	h <sub>1</sub> <sup>(1)</sup> (mm)	h <sub>4</sub> <sup>(2)</sup> (mm)	Peso <sup>(4)</sup> (kg)
MS10	2830	100	1870	3383	346
	3030	100	1970	3583	354
	3230	100	2070	3783	364
MS12	3430	100	2170	3983	374
	3830	100	2370	4383	394
	4230 <sup>(3)</sup>	100	2570	4783	410

<sup>(1)</sup> Con sollevamento libero di 100 mm.

<sup>(3)</sup> Non disponibile per MS10.

**Esclusi:** forche, accessori.

<sup>(2)</sup> Con griglia reggicarico h<sub>4</sub> + 533 mm.

<sup>(4)</sup> Tutti i pesi sono: strutture del montante (assieme saldato, cilindri, catena, puleggia) + olio.

### Caratteristiche del montante - 2 stadi LFL, profilo "J"

Modello	h <sub>3</sub> (mm)	h <sub>2</sub> (mm)	h <sub>1</sub> <sup>(1)</sup> (mm)	h <sub>4</sub> <sup>(2)</sup> (mm)	Peso <sup>(3)</sup> (kg)
MS14	2768	100	1877	3331	406
	2968	100	1977	3531	418
MS14IL	3168	100	2077	3731	428
MS16	3368	100	2177	3931	442
MS16IL	3768	100	2377	4331	466
	4168	100	2577	4731	490

<sup>(1)</sup> Con sollevamento libero di 100 mm.

<sup>(2)</sup> Con griglia reggicarico per la piastra porta-forche h<sub>4</sub> + 533 mm.

<sup>(3)</sup> Tutti i pesi sono: strutture del montante (assieme saldato, cilindri, catena, puleggia) + olio.

**Esclusi:** forche, accessori.

### Caratteristiche del montante - 2 stadi FFL, profilo "J"

Modello	h <sub>3</sub> (mm)	h <sub>2</sub> (mm)	h <sub>1</sub> (mm)	h <sub>4</sub> <sup>(1)</sup> (mm)	Peso <sup>(3)</sup> (kg)
MS10	2603	1260	1820	3174	405
MS12	2803	1360	1920	3374	416
	3003	1460	2020	3574	426
MS14	3203	1560	2120	3774	436
MS14IL	3403	1660	2220	3974	446
MS16	3603	1760	2320	4174	456
MS16IL	4003 <sup>(2)</sup>	1960	2520	4574	476

<sup>(1)</sup> Con griglia reggicarico h<sub>4</sub> per la piastra porta-forche h<sub>4</sub> + 520 mm. <sup>(3)</sup> Tutti i pesi sono: strutture del montante (assieme saldato, cilindri, catena, puleggia) + olio.

<sup>(2)</sup> Non disponibile per MS10.

**Esclusi:** forche, accessori.

### Caratteristiche del montante - 3 stadi FFL, profilo "J"

Modello	h <sub>3</sub> (mm)	h <sub>2</sub> (mm)	h <sub>1</sub> (mm)	h <sub>4</sub> <sup>(1)</sup> (mm)	Peso <sup>(5)</sup> (kg)
MS12	4027	1260	1827	4594	510
MS14	4327	1360	1927	4894	530
	4627 <sup>(2) (4)</sup>	1460	2027	5194	550
MS14IL	4797 <sup>(2) (3)</sup>	1560	2127	5364	562
MS16	5097 <sup>(2) (3)</sup>	1660	2227	5664	586
MS16IL	5397 <sup>(2) (3)</sup>	1760	2327	5964	606

<sup>(1)</sup> Con griglia reggicarico h<sub>4</sub> per la piastra porta-forche h<sub>4</sub> + 520 mm.

<sup>(3)</sup> Non disponibile per MS14, MS14IL, MS16IL.

<sup>(5)</sup> Tutti i pesi sono: strutture del montante (assieme saldato, cilindri, catena, puleggia) + olio.

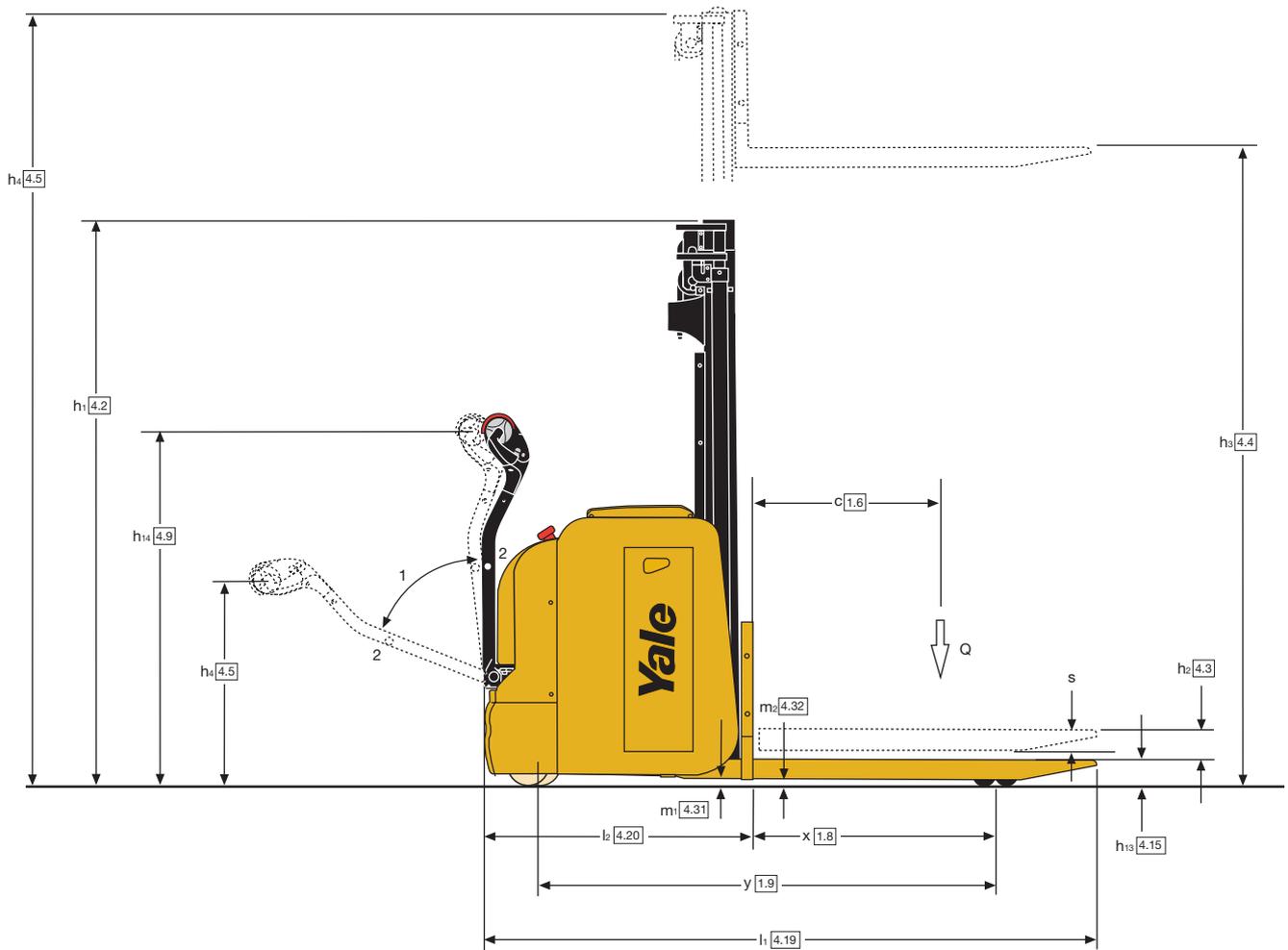
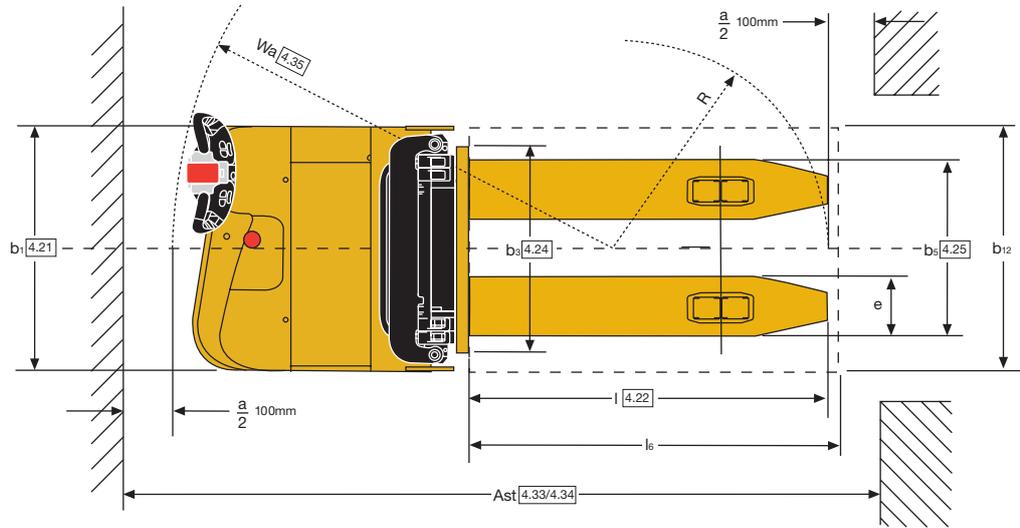
<sup>(2)</sup> Non disponibile per MS12.

<sup>(4)</sup> Non disponibile per MS14IL.

**Esclusi:** forche, accessori.



# Dimensioni carrello - MS14IL - MS16IL



## VDI 2198 - Specifiche generali

Segno distintivo	1.1	Costruttore (abbreviazione)		Yale	Yale	Yale
	1.2	Designazione tipo del costruttore		<b>MS10E AC</b>	<b>MS10 AC</b>	<b>MS12 AC</b>
	1.3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas		Elettrico (batteria)	Elettrico (batteria)	Elettrico (batteria)
	1.4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore		Operatore a terra	Operatore a terra	Operatore a terra
	1.5	Capacità/portata nominale	Q (t)	1.0	1.0	1.2
	1.6	Distanza del baricentro del carico	c (mm)	600	600	600
	1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	x (mm)	677 <sup>(A)</sup>	714	744 <sup>(1)</sup>
	1.9	Interasse	y (mm)	1225	1225	1315
	Peso	2.1	Peso di servizio	kg	776	880 <sup>(15)</sup>
2.2		Carico sull'assale, con carico anter./poster.	kg	672 / 1104	660 / 1220	740/1420
2.3		Carico sull'assale, senza carico anter./poster.	kg	548 / 230	610 / 270	670/290
Gommatura/relais	3.1	Gommatura: poliuretano, tophane, Vulkollan <sup>®</sup> , anter./poster.		Poliuretano	Poliuretano / Poliuretano	Poliuretano / Poliuretano
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	ø (mm)	230 x 75	230 x 75	230 x 75
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	ø (mm)	85 x 74	85 x 100	85 x 100
	3.4	Ruote addizionali (dimensioni)	ø (mm)	150 x 54	150 x 54	150 x 54
	3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)		1x+1/2	1x + 1/2	1x + 1/2
	3.6	Battistrada anteriore	b <sub>10</sub> (mm)	514	514	514
	3.7	Battistrada posteriore	b <sub>11</sub> (mm)	420	398	398
Dimensione	4.2	Altezza, montante abbassato	h <sub>1</sub> (mm)	2139	Vedi tabella	Vedi tabella
	4.3	Sollevamento libero	h <sub>2</sub> (mm)	100	Vedi tabella	Vedi tabella
	4.4	Sollevamento	h <sub>3</sub> (mm)	3260	Vedi tabella	Vedi tabella
	4.5	Altezza, montante esteso	h <sub>4</sub> (mm)	3719	Vedi tabella	Vedi tabella
	4.6	Sollevamento iniziale	h <sub>5</sub> (mm)	-	-	-
	4.9	Altezza barra di traino in posizione di marcia min./max.	h <sub>14</sub> (mm)	696 / 1197	695 / 1196	695 / 1196
	4.10	Altezza bracci ruota	h <sub>8</sub> (mm)	85	-	-
	4.15	Altezza, abbassato	h <sub>13</sub> (mm)	85	90	90
	4.19	Lunghezza totale	l <sub>1</sub> (mm)	1892 <sup>(B)</sup>	1858	1915 <sup>(B)</sup>
	4.20	Lunghezza compreso spalla forche	l <sub>2</sub> (mm)	732 <sup>(B)</sup>	695	755 <sup>(B)</sup>
	4.21	Larghezza totale	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	800	800	800
	4.22	Dimensioni forche ISO 2331	s/e/l (mm)	65 / 180 / 1160	65 / 180 / 1160	65 / 180 / 1160
	4.24	Piastra portaforche ISO 2328, classe/tipo A, B	b <sub>3</sub> (mm)	675	675	675
	4.25	Distanza fra bracci-forca	b <sub>5</sub> (mm)	570	570	570
	4.31	Distanza da terra, con carico, sotto il montante	m <sub>1</sub> (mm)	30	30	30
4.32	Distanza da terra al centro dell'interasse	m <sub>2</sub> (mm)	20	30	30	
4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 trasversale	A <sub>st</sub> (mm)	2342 <sup>(C)</sup>	2326	2398 <sup>(B)</sup>	
4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 longitudinalmente	A <sub>st</sub> (mm)	2319 <sup>(C)</sup>	2290	2353 <sup>(B)</sup>	
4.35	Raggio di sterzata	Wa (mm)	1460	1460	1546	
Dati prestazionali	5.1	Velocità di marcia con/senza carico	km/h	5.6 / 6.0	5.5 / 6.0	5.5 / 6.0
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s	0.10 / 0.20	0.13 / 0.18	0.12 / 0.18 <sup>(12)</sup>
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/s	0.20 / 0.25	0.3 / 0.25	0.3 / 0.25
	5.8	Pendenza superabile con/senza carico	%	8 / 10	7 / 10	7 / 10
	5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico
Motore elettrico	6.1	Motore di trazione, S2, 60 min	kW	1	1.2	1.2
	6.2	Motore di sollevamento, S3, 15%	kW	2	2	2
	6.3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.		no	no	43535 B
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale K5	(V) / (Ah)	24V / 150Ah	24V / 200Ah <sup>(15)</sup>	24V / 250Ah <sup>(16)</sup>
	6.5	Peso batteria	kg	144	185	212
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI	kWh/h @Nr di cicli	-	1,0	1.1
8.1	Tipo di unità di trazione	dB (A)	MOSFET ~ CA	MOSFET ~ CA	MOSFET ~ CA	
10.7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore		65	< 70	< 70	

<sup>(A)</sup> Con montante a 1 stadio +37 mm

<sup>(B)</sup> I valori si riferiscono ad un carrello equipaggiato con il montante più basso e la batteria minima indicata nel listino prezzi.

<sup>(C)</sup> Con montante a 1 stadio +29 mm

<sup>(1)</sup> Con montante a 3 stadi -50 mm

<sup>(2)</sup> Con montante a 3 stadi -18 mm

<sup>(3)</sup> Con montante a 3 stadi +175 kg

<sup>(4)</sup> Con montante a 3 stadi +115 kg

<sup>(5)</sup> Multicomposito disponibile.

<sup>(6)</sup> Con montante a 3 stadi +50 mm

<sup>(7)</sup> Con montante a 3 stadi +18 mm

<sup>(8)</sup> Con montante a 3 stadi +22 mm

<sup>(9)</sup> Con montante a 3 stadi +38 mm

<sup>(10)</sup> Con montante a 3 stadi +8 mm

<sup>(11)</sup> Con montante a 3 stadi +14 mm

<sup>(12)</sup> Con montante a 3 stadi 0,10 / 0,18

<sup>(13)</sup> Questi valori possono variare di +/- 5%

<sup>(14)</sup> Valore riferito a S3 16%

<sup>(15)</sup> Batteria disponibile 150 Ah. Con batteria 150 Ah peso di servizio -41 kg

<sup>(16)</sup> Batteria disponibile 210 Ah

<sup>(17)</sup> Batteria disponibile 300/315 Ah. Con batteria 300 Ah peso di servizio -55 kg

Yale	Yale	Yale	Yale	Yale	1.1	
<b>MS14 AC</b>	<b>MS14 AC</b>	<b>MS16 AC</b>	<b>MS14IL AC</b>	<b>MS16IL AC</b>	1.2	
Elettrico (batteria)	1.3	Segno distintivo				
Operatore a terra	1.4					
1.4	1.4	1.6	1.4	1.6	1.5	
600	600	600	600	600	1.6	
713 <sup>(2)</sup>	713 <sup>(2)</sup>	713 <sup>(2)</sup>	815 <sup>(2)</sup>	815 <sup>(2)</sup>	1.8	
1315	1385	1385	1549	1549	1.9	
1000 <sup>(4) (16)</sup>	1120 <sup>(4) (17)</sup>	1120 <sup>(4) (18)</sup>	1200 <sup>(4) (19)</sup>	1200 <sup>(4) (19)</sup>	2.1	
570 / 1830	810 / 1710	875 / 1845	900 / 1700	950 / 1850	2.2	Peso
695 / 305	760 / 360	760 / 360	800 / 400	800 / 400	2.3	
Poliuretano / Poliuretano	3.1					
230 x 75	3.2	Commutura/telaio				
85 x 70	3.3					
150 x 54	3.4					
1x + 1/4	1x+1/4	1x+1/4	1x+1/4	1x+1/4	3.5	
514	514	514	514	514	3.6	
398	398	398	377	377	3.7	
Vedi tabella	4.2					
Vedi tabella	4.3					
Vedi tabella	4.4					
Vedi tabella	4.5					
-	-	-	130	130	4.6	
695 / 1196	695 / 1196	695 / 1196	695 / 1196	695 / 1196	4.9	
-	-	-	-	-	4.10	
90	90	90	90	90	4.15	Dimensione
1945 <sup>(7)</sup>	2015 <sup>(7)</sup>	2015 <sup>(7)</sup>	2079 <sup>(7)</sup>	2079 <sup>(7)</sup>	4.19	
785 <sup>(7)</sup>	855 <sup>(7)</sup>	855 <sup>(7)</sup>	918 <sup>(7)</sup>	918 <sup>(7)</sup>	4.20	
800	800	800	860	860	4.21	
65 / 180 / 1160	65 / 180 / 1160	65 / 180 / 1160	65 / 180 / 1160	65 / 180 / 1160	4.22	
675	675	675	675	675	4.24	
570	570	570	572	572	4.25	
30	30	30	30 + 130	30 + 130	4.31	
30	30	30	30 + 130	30 + 130	4.32	
2422 <sup>(10)</sup>	2488 <sup>(10)</sup>	2488 <sup>(10)</sup>	2598 <sup>(10)</sup>	2598 <sup>(10)</sup>	4.34.1	
2377 <sup>(11)</sup>	2443 <sup>(11)</sup>	2443 <sup>(11)</sup>	2528 <sup>(11)</sup>	2528 <sup>(11)</sup>	4.34.2	
1546	1612	1612	1770	1770	4.35	
5.5 / 6.0	5.5 / 6.0	5.5 / 6.0	5.0 / 5.0	5.0 / 5.0	5.1	Dati prestazionali
0.15 / 0.22	0.15 / 0.22	0.15 / 0.22	0.15 / 0.22	0.15 / 0.22	5.2	
0.3 / 0.25	0.3 / 0.25	0.3 / 0.25	0.3 / 0.25	0.3 / 0.25	5.3	
7 / 10	7 / 10	7 / 10	7 / 10	7 / 10	5.8	
Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	5.10	
1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	6.1	Motore elettrico
3	3	3	3	3	6.2	
43535 B	43535 B	43535 B	NO	NO	6.3	
24V / 250Ah <sup>(16)</sup>	24V / 375Ah <sup>(17)</sup>	24V / 375Ah <sup>(18)</sup>	24V / 375Ah <sup>(19)</sup>	24V / 375Ah <sup>(19)</sup>	6.4	
212	288	288	291	291	6.5	
1.3	1.3	1.4	1.3	1.4	6.6	
MOSFET ~ CA	8.1					
< 70	< 70	< 70	< 70	< 70	10.7	

<sup>(16)</sup> Batteria disponibile 315 Ah

<sup>(19)</sup> Batteria disponibile 315 Ah Con batteria 315 Ah peso di servizio -11 kg

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze  
Per maggiori informazioni, contattare il costruttore.  
I prodotti Yale possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.  
I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

I valori possono variare a seconda delle configurazioni.

# Serie MS

Modelli : MS10E, MS10, MS12, MS14, MS14IL, MS16, MS16IL



## Testata del timone e comandi

La testa del timone è progettata per il confort dell'operatore presenta una maniglia ergonomica con impugnature angolate e protezione integrale delle mani. Le farfalle di grandi dimensioni e basso sforzo comandano il senso di marcia, la velocità ed il freno elettromagnetico. Tutti i comandi sono accessibili senza staccare le mani dalla impugnatura.

I pulsanti per il sollevamento e la discesa sono opportunamente posizionati sulla testata del timone e sono facilmente accessibili sia per un utilizzo con la mano destra che con la mano sinistra. Il pulsante che inverte il senso di marcia è progettato per consentire il massimo angolo di contatto con il corpo dell'operatore. Quando viene attivato, inverte automaticamente il senso di marcia e il carrello si arresta. Il claxon si trova sulla parte superiore della testa timone e si aziona con il pollice o l'indice. Il comando di marcia lenta consente di condurre il carrello con il timone in posizione verticale e a velocità ridotta, per una facile manovrabilità anche in spazi ristretti.

## Il timone

Il timone è montato sul gruppo trazione. La sua posizione laterale aumenta la visibilità intorno al montante. Il punto di ancoraggio basso del timone permette di sterzare con minimo sforzo. Il timone lungo consente all'operatore di lavorare sempre a una distanza di sicurezza anche quando opera dentro alla sagoma del carrello. Il timone è dotato di una molla di ritorno automatico, che lo riporta nella posizione verticale di riposo.

Il timone deve essere in posizione operativa, oppure il pulsante di marcia lenta deve essere premuto, affinché il carrello sia completamente operativo.

## Strumentazione del cruscotto

Sul cruscotto del carrello sono presenti un indicatore di batteria scarica con contaore, la chiave di avviamento ed il pulsante a fungo di emergenza. Il fungo rosso può essere premuto per arrestare immediatamente il carrello in caso di emergenza.

## Telaio

I componenti principali sono completamente racchiusi dal telaio interamente saldato per la massima protezione. La superficie del telaio è trattata e verniciata con vernice epossidica

bicomponente. La larghezza del telaio è compatta, solo 800 mm, 860 mm per le versioni IL, consente la movimentazione di carichi in spazi ristretti, nei container o in applicazioni di accatastamento in blocchi.

## Montante e forche

Su tutti i modelli sono installati montanti a due stadi a grande visibilità, dotati di griglia metallica di protezione per una maggior durata, a richiesta può essere sostituita con una lastra trasparente. È disponibile un'ampia gamma di montanti, compresi montanti monostadio, 2 stadi e 3 stadi a grande alzata libera. I cuscinetti del montante sono stagni e autolubrificanti per offrire la massima durata. Lo spessore della forca standard è 65 mm; come optional è disponibile una forca a basso profilo, 55 mm, per la movimentazione di contenitori industriali.

## Batteria

Sono disponibili batterie da 24 V - 200 Ah a 24 V - 375 Ah per offrire opzioni di alimentazione diverse. Sul modello MS10E, il caricabatterie è integrato nel carrello.

## Ruote

Sono fornite come optional ruote fabbricate con mescole diverse per adattarsi alle diverse applicazioni. Le ruote di carico sono contenute nel telaio per evitare eventuali impatti con l'unità di carico.

## Motori elettrici

Il modello MS10E presenta un potente motore di trazione SEM da 1 kW, che garantisce un'eccellente risposta ai comandi e mantiene una coppia sufficiente in varie situazioni. La manutenzione è limitata, con intervalli di ispezione consigliati ogni 500 ore di funzionamento e una lunga durata in servizio del carrello. Il motore di sollevamento è un motore composto CC da 2 kW che rende leggero qualsiasi carico di lavoro.

Il modello MS10-16 presenta un motore di trazione AC da 1,2 kW che fornisce una risposta istantanea ai comandi di trazione in marcia avanti e retromarcia e fornisce una coppia considerevole. Per il motore esente da manutenzione sono previsti intervalli di manutenzione lunghi e una durata operativa estesa e a basso costo. Il motore di sollevamento CC da 2 - 3 kW fornisce la potenza d'uscita adeguata ai requisiti operativi del carrello.

## Gruppo trazione

Il motore di trazione è collegato direttamente ad una trasmissione ad ingranaggi elicoidali in bagno d'olio. Il motore è montato verticalmente per consentire una ventilazione efficiente e per ridurre le tensioni sui cavi di alimentazione.

## Impianto idraulico

Tutte le funzioni del motore e della valvola proporzionale sono gestite dall'unità di controllo per consentire un perfetto controllo del sollevamento e della discesa del carico. Le funzioni di sollevamento e di discesa si azionano direttamente dai comandi sulla testa timone tutti i modelli hanno pulsanti proporzionali sul lato destro e pulsanti I/O con stop progressivo sul lato sinistro. Una valvola di controllo del flusso regola le velocità di discesa e un'altra valvola di sicurezza impedisce la discesa del carico in caso di rottura dell'impianto idraulico. Un serbatoio trasparente facilita la verifica del livello dell'olio.

## Controllo elettronico della trazione e della pompa idraulica

Il modello MS10E presenta un'unità di controllo Combi MOSFET che gestisce sia il motore di trazione SEM sia il motore di sollevamento CC. Sul modello MS10-16, un'unità di controllo di ultima generazione CA/CC Combi MOSFET controlla sia la trazione, sia la pompa idraulica. Efficienza energetica e prestazioni del motore elevate consentono un impiego orario di grande livello. Il controllo degli azionamenti progressivi è sempre disponibile. L'unità di controllo controlla la frenatura automatica (frenatura in controcorrente) e la frenatura con recupero di energia al rilascio della farfalla, inoltre è prevista la funzione "antiroll back" per le partenze in rampa.

L'unità di controllo è programmabile tramite una consolle per regolare la velocità di trazione, la frenatura in controcorrente, la frenatura a rilascio, l'accelerazione, la velocità di sollevamento e discesa, la rampa/ decelerazione sul sollevamento/ discesa. I requisiti dell'operatore e dell'applicazione possono essere facilmente soddisfatti per assicurare la massima produttività.

## Opzioni

- Scelta di ruote trazione
- Cella frigo -30°C
- Griglia reggi carico
- Supporto documenti A4.

**NACCO Materials Handling Limited**  
operante come **Yale Europe Materials Handling**  
Centennial House, Frimley Business Park,  
Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.  
Tel: +44 (0) 1276 538500 Fax: +44 (0) 1276 538559  
**www.yale-carrelli.eu**

Paese di registrazione: Inghilterra Numero di registrazione dell'impresa: 02636775



**Sicurezza:** questo carrello è conforme alle attuali norme dell'Unione Europea. Le specifiche possono essere modificate senza alcun preavviso.

Yale, VERACITOR y  son marcas comerciales registradas. "PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY" (Personas, productos, productividad), PREMIER, Hi-Vis, y CSS son marcas comerciales en Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones. MATERIALS HANDLING CENTRAL y MATERIAL HANDLING CENTRAL son marcas de servicio en Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.  es un copyright registrado.

©Yale Europe Materials Handling 2014. Tutti i diritti riservati.

Carrello con equipaggiamento opzionale.

Stampato nel Regno Unito (1014HG) IT. Codice pubblicazione 258979805 Rev.09