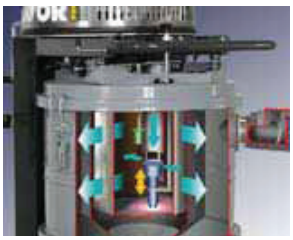
• Aspirazione con effetto ciclone (sistema protetto da brevetto)
La polvere entra in modo tangenziale all'interno della camera filtrante e comincia a ruotare velocemente: per l'effetto della forza centrifuga e di gravità, lo sporco cade in avvitamento nel fusto di raccolta senza avvicinarsi al centro. Per ritardare e limitare il contatto della polvere con il filtro, c'è una protezione cilindrica (che lo ricopre interamente) con fenditure a "branchie di squalo" nella parte superiore. Nella zona inferiore completamente aperta si riesce in questo modo ad abbattere la velocità dell'aria che risale verso il filtro. La prova dell'efficacia di questo sistema è la forma dell'accumulo della polvere che rimane perfettamente in piano nel vano: non c'è una depressione sensibile al centro del fusto, mentre in altre macchine si produce un accumulo a cono invertito poiché lo sporco risale verso il filtro intasandolo rapidamente. Incredibile durata delle sessioni di lavoro anche con polveri finissime senza dover pulire il filtro.

• Scuoti filtro pneumeccanico (sistema protetto da brevetto)
Attraverso un deviatore, viene invertito il flusso d'aria creato dal motore per alimentare un percussore pneumatico interno al filtro che lo scuote violentemente e lo soffia, riportandolo allo stato iniziale di perfetta efficienza. Non è necessario toccare il filtro o, peggio, ripulirlo all'esterno della macchina disperdendo di nuovo le polveri nell'ambiente.

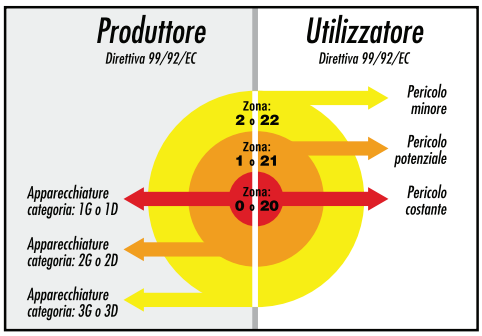


• Espulsione automatica dei liquidi
Il sistema di inversione del flusso (quando lo scuoti filtro non è attivato) porta in pressione l'interno dell'aspiratore. In questo modo è possibile comprimere i liquidi residui ed espellerli comodamente attraverso il rubinetto posto alla base del fusto.
Con l'accessorio opzionale del fusto con pompa sommergibile integrata, lo svuotamento avviene in modo continuativo e senza interrompere l'aspirazione. L'inversione di flusso permette in questo caso di svuotare completamente anche la poltiglia residua che la pompa non raccoglie.

• Macchina ed accessori antistatici
L'utilizzo di materiali conduttivi e particolari accorgimenti costruttivi, eliminano la possibilità di innesco di scintille a partire dalla macchina fino ad arrivare all'ultimo degli accessori che offriamo per questa gamma di prodotti.

• Certificato aspiratore ATEX (ATmospheres EXplosibles)
È la possibilità dell'aspiratore di lavorare in sicurezza in aree (zone ATEX 2 e 22) dove possono essere presenti atmosfere potenzialmente esplosive. Attenzione che questo certificato garantisce la possibilità del posizionamento della macchina e non la possibilità di aspirare polveri potenzialmente esplosive ! Per fare questo, occorre una macchina certificata TYPE 22.

• Certificato aspiratore classe TYPE 22
Tutta la macchina (e non solo porzioni di essa o il solo sistema filtrante) è certificata nel rispetto delle direttive e norme europee che ne descrivono l'applicabilità e le condizioni di utilizzo. Parlare di TYPE 22 significa che la macchina rispetta contemporaneamente le norme ATEX per utilizzo in zona 22 e le norme per trattenere polveri pericolose (classe M). Oltre che poter predisporre al lavoro la macchina in ambienti dove non è probabile, ma possibile la presenza di una atmosfera esplosiva , si possono anche aspirare in sicurezza miscele polveri/aria potenzialmente esplosive. La classificazione delle aree in cui i prodotti saranno collocati, in riferimento alle direttive ed aggiornamenti vigenti ATEX, deve essere fatto a cura dell'acquirente.



Tipo di atmosfera esplosiva:
G (Gas): miscela gas/aria, vapore/aria o nebbia/aria - **Zone 0, 1 e 2**
D (Dust): miscela polvere/aria - **Zone 20, 21 e 22**

Nomenclatura

S = Universale (motore)
D = Induzione (motore)
P = Pneumatico

M = Monofase (motore)
T = Trifase (motore)
V = Verniciato (fusto)
X = Inox (fusto)

SMX 77 2-24 SH

Litri (fusto)
x 100 =2400 W
n° Motori
Certificato polveri pericolose
Scuotifiltro

SMV77
SMX77

SMV50 2-24 SM
SMX50 2-24

DMX80 1-22
DTX80 1-30

Codice	Descrizione	Pagina	Tensione	Motore	Depressione colonna	Portata aria	Capacità fusto	Pressione sonora	Superficie filtrante	Dimensioni imballo	peso imballo	peso imballo	pezzi x pallet
			V~Hz (Ph)	W	kPa	l/s	l	dB(A)	cm²	cm L x l x H	kg	lbs	n°
0.056.0001	SMV77 2-24	78	230 V~50 Hz (1Ph)	2000	24 kPa	108 l/s	77 l.	74 dB(A)	4300 cm²	70x91x141	66	145,5	1
0.056.0002	SMX77 2-24	78	230 V~50 Hz (1Ph)	2000	24 kPa	108 l/s	77 l.	74 dB(A)	4300 cm²	70x91x141	66	145,5	1
0.056.0003	SMV77 3-36	78	230 V~50 Hz (1Ph)	3000	24 kPa	162 l/s	77 l.	76 dB(A)	4300 cm²	70x91x141	67	147,7	1
0.056.0004	SMX77 3-36	78	230 V~50 Hz (1Ph)	3000	24 kPa	162 l/s	77 l.	76 dB(A)	4300 cm²	70x91x141	67	147,7	1
0.044.0201	SMV50 2-24 SM	79	230 V~50 Hz (1Ph)	2400	22.6 kPa	83 l/s	50 l.	<70 dB(A)	15000 cm²	70x90x151	79,6	175,4	1
0.044.0102	SMX50 2-24	79	230 V~50 Hz (1Ph)	2400	22.6 kPa	83 l/s	50 l.	<70 dB(A)	15000 cm²	70x90x151	79,6	175,4	1

DTX70 1-30 SH

DTX100 1-30

DTX50 1-30 Ex TYPE22

DTX70 1-30 Ex TYPE22

Codice	Descrizione	Pagina	Tensione	Motore	Depressione colonna	Portata aria	Capacità fusto	Pressione sonora	Superficie filtrante	Dimensioni imballo	peso imballo	peso imballo	pezzi x pallet
			V~Hz (Ph)	W	kPa	l/s	l	dB(A)	cm²	cm L x l x H	kg	lbs	n°
0.045.0031	DMX 80 1-22	80	230 V~50 Hz	2200	32 kPa	97 l/s	80	<74 dB(A)	4300 cm²	50x50x140	80	176	1
0.045.0031	DTX 80 1-30	80	400 V~50 Hz (3Ph)	3000	32 kPa	97 l/s	80	<74 dB(A)	4300 cm²	50x50x140	85	187	1
0.045.0203	DTV70 1-30 SH	81	400 V~50 Hz (3Ph)	3000	31.4 kPa	89 l/s	70 l.	<74 dB(A)	12000 cm²	70x90x202	141,4	311,7	1
0.045.0004	DTX100 1-30	82	400 V~50 Hz (3Ph)	3000	31.4 kPa	89 l/s	100 l.	<74 dB(A)	15000 cm²	70x90x202	141,4	311,7	1
0.045.0219	DTX50 1-30 Ex TYPE 22	83	400 V~50 Hz (3Ph)	2600	22.6 kPa	89 l/s	50 l.	<74 dB(A)	15000 cm²	70x90x152	103	227,1	1
0.045.0217	DTX70 1-30 Ex TYPE 22	83	400 V~50 Hz (3Ph)	2600	31.4 kPa	89 l/s	70 l.	<74 dB(A)	15000 cm²	70x90x202	141,4	311,7	1