

Bescheinigung

DNV-GL

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2 BK 2 095 2010

Der Betrieb **STABA**
Getriebe- und Stahlbau GmbH
Ortsteil Bitterfeld
Antonienstraße 18
06749 Bitterfeld-Wolfen

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen
Klasse Q2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse **BK 2** in den Prozessen

135, 141 (EN ISO 4063)

an den Werkstoffen

Technischer Bericht CEN ISO/TR 15608, Gruppen 1.1 u. 1.2, Gruppen 1.1 und 1.2 (z.B. GL A - E, A32 - E36, S235, S355)

auszuführen.

Die genauen Einzelheiten sind aus den zugehörigen Beiblättern ersichtlich.

Mitberücksichtigte Klassifikations- und Bauvorschriften II, Werkstoff- und Schweißtechnik, Teil 3 - Schweißen
Regelwerke:

Aufsicht: **Herr Matthias Pintak** geb. am: **1979-12-30** Qualifikation: **Schweißfachingenieur**
Vertreter: **Herr Karsten Speer** geb. am: **1972-03-28** Qualifikation: **Schweißfachingenieur**

Bemerkungen: In einem erweiterten Fachgespräch wurde nachgewiesen, dass die Voraussetzungen zur Verarbeitung von Werkstoffen der Klasse Q2 gegeben sind

GL-Nr. WF 1010266 HH Rev. 2

Zulassung ist gültig bis: **2018-07-31**

Bestandteil der Herstellerqualifikation ist das Anschreiben, Tgb.-Nr. 014055-I-15/LHm vom 2016-01-13.

Hamburg, 2016-01-13

DNV GL



[Handwritten signatures]
Ludger Hachmöller Martin Wenning