

Valvole di sicurezza a molla flangiata - Spring safety salves, flanged connections

Mod. 207S/208S/208IS - Model 207S/208S/208IS

Questa famiglia di valvole si contraddistingue nell'avere DN. Ingresso e uscita con tre misure di differenza (vedi scheda tecnica)



Tipo Standard



Tipo H1



Tipo H2

Standard: Cappello e cappuccio aperti con levetta.

Tipo H2: Cappello e cappuccio chiusi con levetta;

Tipo H1: Cappello e cappuccio chiusi senza levetta;

With bonnet and cap open with level.

With close bonnet and close fitting with lever

With close bonnet and close fitting

Applicazioni:

Per Vapore - Aria - Gas;

Liquidi non corrosivi (Tipo H1-H2).

Fluidi Corrosivi (Fig. 208I)

Materiale:

Ghisa (Mod.207): UNI EN GJL250

Acciaio (Mod. 208) : ASTM A216 WCB

Acciaio Inox (Mod. 208I): ASTM A351 CF3M

Diametri:

Entrata: Dn. 25 ÷ 80

Uscita: Dn. 50 ÷ 150

Pressioni nominali (In/Out):

Ghisa: PN. 16/16- Ansi 150/150

Acciaio/Acc. Inox: PN. 40/16- Ansi 300/150

Limiti di applicazione:

Pressioni di taratura (Min/Max):

Ghisa: 0,4 ÷ 12 Bar

Acciaio/Acc. Inox: 0,4 - 40 Bar

Temperature (Min/Max):

Ghisa: - 10 + 300 °C

Acciaio: - 10 + 425 °C

Acc. Inox: - 50 + 300 °C

Attenzione:

Possibilità di effettuare lavorazioni speciali:

- Tenute morbide (Teflon - Viton);

- camicie di riscaldamento.

Application:

Suitable for Steam - Air - Gas;

NO corrosive liquid (Type H1-H2);

Corrosive fluids (Fig. 208I)

Material:

Cast Iron (Mod. 207) : UNI EN GJL250

Carbon Steel (Mod. 208): ASTM A216 WCB

Stainless Steel (Mod. 208I): ASTM A351 CF3M

Diameters:

Inlet: Dn. 25 ÷ 80

Outlet: Dn. 50 ÷ 150

Pressure class (In/Out):

Cast Iron: PN 16/16 - Ansi 150/150

C. Steel/ S.Steel: PN 40/16 - Ansi 300/150

Application limits

Set pressare (Min/Max):

Cast Iron: 0,4 ÷ 12 Bar

C. Steel/ S.Steel: 0,4 ÷ 40 Bar

Temperature (Min/Max)

Sferoidal Cast Iron: -10 + 300 °C

C. Steel: -10 + 425 °C

S. Steel: -50 + 300°C

Attention:

All model can be make with special processing:

- Soft seal (Teflon - Viton)

- Heating racket.