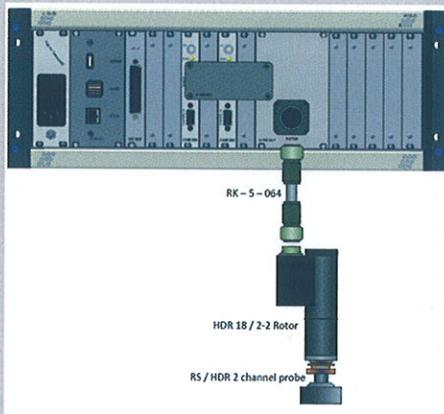
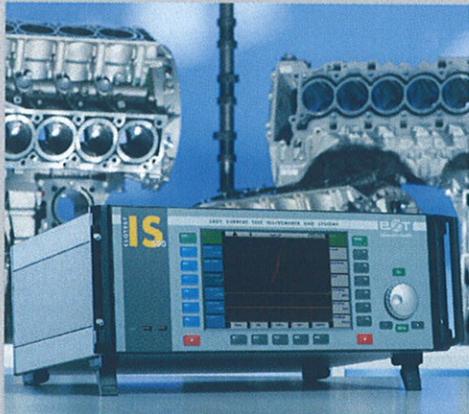


Rissfehler Prüfung/ Fehlerprüfung

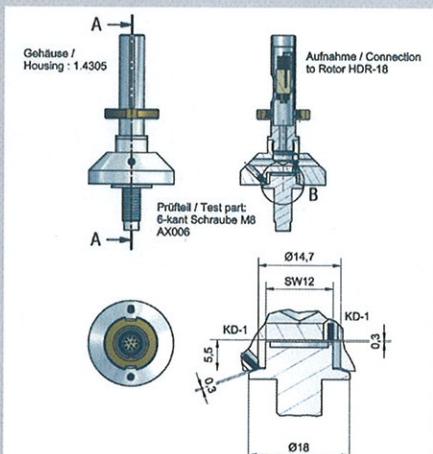
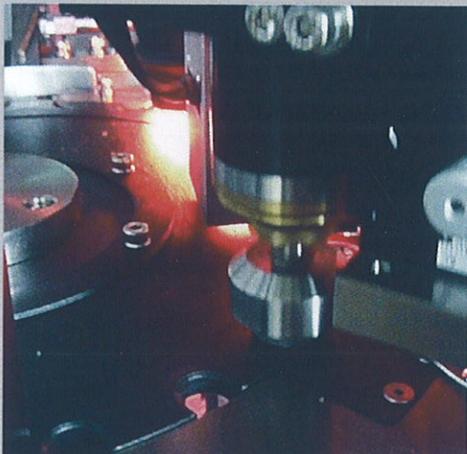
ELOTEST IS500 mit Rotor HDR-18 und 1- oder 2-kanaligen Topfsensoren



Hochgeschwindigkeits-Schraubenkopf Prüfung in automatisierten Anlagen.

Prüfung mit Rotor HDR-18 und 1- oder 2-kanaligen Rotiersensoren, optional mit Abstandkompensation.

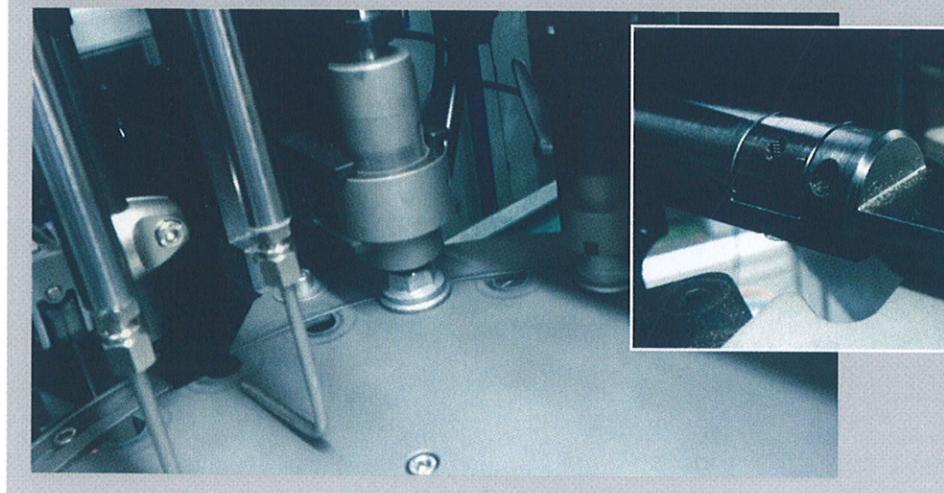
HDR-18 Rotor zur Prüfung am Schraubenkopf in der Anlage



Hochgeschwindigkeits-Schraubenkopf Prüfung mit bis zu 240 Teilen pro Minute.

Riss- und Fehlerprüfung mit 2-kanaligem HDR-18 Rotor.

Rissprüfung am rotierenden Schraubenkopf mit fest stehendem Sensor

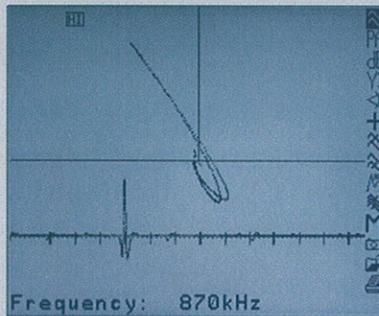


Rissfehler Prüfung/ Fehlerprüfung

Wir finden die beste Lösung für Sie ...

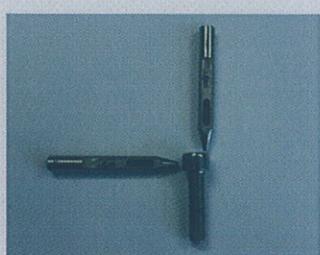
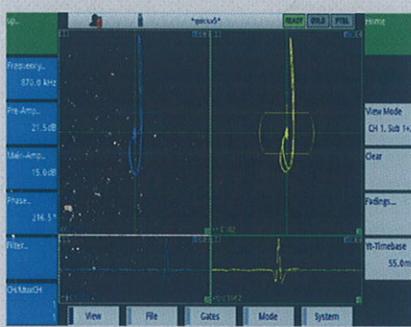
Von der 1-kanaligen Rissprüfung am rotierenden Prüfteil über mehrkanalige Prüfungen bis hin zu formangepassten Multiplex-Array-Sensoren. Schnelle Prüfung mit 1- und 2-kanaligen Rotier-Sensoren zur Prüfung am Schraubenkopf und an Muttern. Schnelle Rissprüfung an zylindrischen Teilen mit EC-Rotor.

ELOTEST IS3



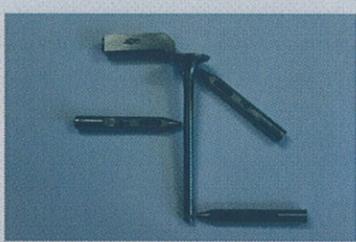
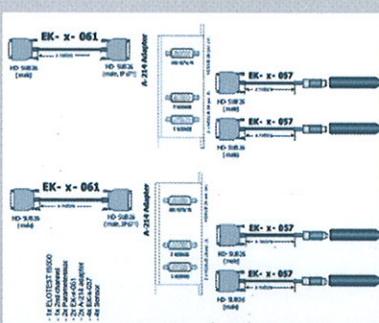
Einfache 1-Kanal Lösung für Standard-Rissprüfung mit Sensoren am rotierenden Teil.

ELOTEST IS500 Box



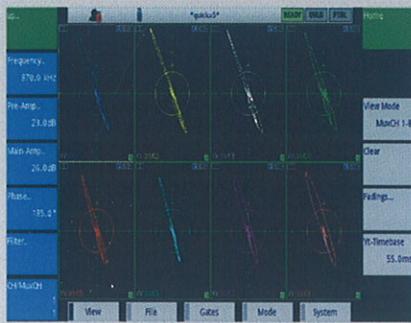
Standard-Rissprüfung mit 1 oder 2 Prüfkanälen.

ELOTEST IS500 19" mit 4 Sensoren



Schnelle 2-Kanal-Rissprüfung mit 4 Sensoren zur Prüfung in unterschiedlichen Positionen an einem Bauteil.

ELOTEST IS500 Box mit bis zu 8 Multiplex-Sensoren oder mit Array-Sensoren



Prüfung größerer Flächen oder spezieller Formen mit angepassten Array-Sensoren.
Prüfung komplexer Teile mit bis zu 8 Sensoren in unterschiedlichen Prüfpositionen.