Presentazione generale tecnologie prodotte

Noi abbiamo studiato il sistema migliore,
sicuro e naturale, per il vostro comfort
e la vostra **salute**

We have developed the best, safest and most natural system for your health and comfort.

20 years 1996 2016

"PRESENTAZIONE"

SISTEMI AD OZONO BREVETTATI PER LA SICUREZZA MICROBIOLOGICA NEL SETTORE HO. RE. CA.

"DORMIRE IN SICUREZZA CON L'OZONO E' UNA CERTEZZA"

OLTRE IL PULITO!

N°1 IN ITALIA

HC Project®
Tecnologie per la sanificazione all'ozono
Hygiene Everywhere

DOBBIAMO CAMBIARE PER MIGLIORARE
HC P/EVG "The Natural Alternative"

patented

EVERGREEN TECNO PLANTS

HO|RE|CA
HOTEL RESTAURANT CAFE

PRESENTAZIONE HC P/EVG

Evergreen studia, progetta e realizza macchine, impianti e sistemi tecnologicamente avanzati. Tutte le apparecchiature che proponiamo sono il frutto di attenti e scrupolosi studi di ricerca, progettazione e verifica.

La nostra missione è promuovere soluzioni alternative per la sicurezza microbiologica.

In particolare tecnologie eco compatibili in grado di soddisfare le esigenze dei nostri clienti.

Evergreen nasce da una pluriennale esperienza ed è composta da un qualificato ed integrato team di lavoro con specifiche competenze ingegneristiche.

Per garantire forniture di prodotti tecnologicamente avanzati e di ottima qualità Evergreen ha stipulato delle sinergie tecnico-commerciali con aziende leader per lo sviluppo di sistemi integrati.

Tutte le tecnologie Evergreen Tecno Plants sono coperte da **brevetti d'invenzione industriale Europei e made in Italy**. Evergreen Tecno Plants è organizzata in tutto il territorio Italiano con centri specializzati nell'assistenza/manutenzione dei propri sistemi.

Ministero dello Sviluppo Economico
Direzione generale per la lotta alla contraffazione
Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

ATTESTATO DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE

N. 0001402057

Il presente brevetto viene concesso per l'invenzione della domanda sotto specificata:

num. domanda	anno	C.C.I.A.A.	data pres. domanda	classifica
000266	2010	MODENA	24/09/2010	C02F1 78

TITOLARE/I EVERGREEN TECNO PLANTS S.R.L. VICENZA

MANDATARIO BRUNACCI MARCO

INDIRIZZO BRUNACCI & PARTNERS S.R.L. VIA GIARDINI 625 41125 MODENA

TITOLO APPARECCHIATURA PER IL TRATTAMENTO DI ACQUA, PARTICOLARMENTE PER SISTEMI DI UMIDIFICAZIONE IN UNITA' DI TRATTAMENTO ARIA, CIRCUITI IDRICO-SANITARI, IMPIANTI NATATORI E SIMILI

INVENTORE/I BUCCHERI ANTONIO

Copia conforme all'originale documento informatico firmato digitalmente e composto di n. 1 facciate
Modena, 15 OTT 2013

L'IMPIEGATO ADDETTO (Francesco Bellerini)

Roma, 28/08/2013 IL DIRIGENTE Dr.ssa Loredana Guglielmetti

Ministero dello Sviluppo Economico
Direzione generale per la lotta alla contraffazione
Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

ATTESTATO DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE

N. 0001370912

Il presente brevetto viene concesso per l'invenzione della domanda sotto specificata:

num. domanda	anno	C.C.I.A.A.	data pres. domanda	classifica
000164	2006	MODENA	16/03/2006	F24F

TITOLARE/I EVERGREEN OZONE A.G. LOC. CASTAGNOLA - LUGANO SVIZZERA

MANDATARIO BRUNACCI MARCO

INDIRIZZO APTA SRL VIA GIARDINI N. 625 41100 MODENA

TITOLO APPARECCHIATURA PER LA PURIFICAZIONE DELL'ARIA IN AMBIENTI CHIUSI, PARTICOLARMENTE PER UFFICI, AMBIENTI PUBBLICI, AMBIENTI INDUSTRIALI O SIMILI

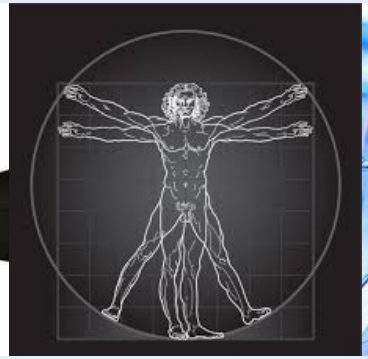
INVENTORE/I BUCCHERI ANTONIO

Copia conforme all'originale documento informatico firmato digitalmente e composto di n. 1 facciate
Modena li, 23 Feb. 2010

L'IMPIEGATO ADDETTO (Alessandro Fontanesi)

esente da bollo ex L. 266/05, art. 1, c. 332

Roma, 22/02/2010 IL DIRIGENTE Ing. RICCARDO COPPO



HC Project
Tecnologie per la sanificazione all'ozono
Hygiene Everywhere

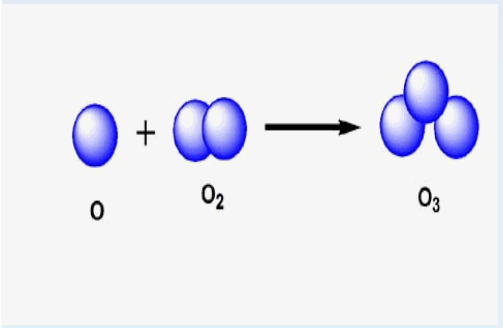
LA TECNOLOGIA HC P/EVG

Come è ben noto l'ozono (stato allotropico dell'ossigeno) è un gas instabile composto da ossigeno trivalente (03) che in natura si forma in atmosfera per irradiazione dei raggi solari ultravioletti oppure con le scariche elettriche che si producono durante i temporali.
L'ozono (O3) è quindi un gas naturale che oltretutto non lascia residui chimici.

Il suo elevato potere ossidante e la naturale tendenza a convertirsi in ossigeno (O2) lo rendono un prodotto con elevate potenzialità di impiego in diversi processi produttivi e per ridurre il rischio microbiologico negli impianti, e negli ambienti o mezzi di trasporto ad elevata frequentazione.

Nel 1982 l'ozono è stato riconosciuto gas sicuro ad uso alimentare "GRAS" dal U.S. Food and Drug Administration e dal 2001, permette l'utilizzo dell'ozono sia in fase gassosa che disciolto in acqua come agente antimicrobico per il trattamento di prodotti alimentari destinati al consumo umano.

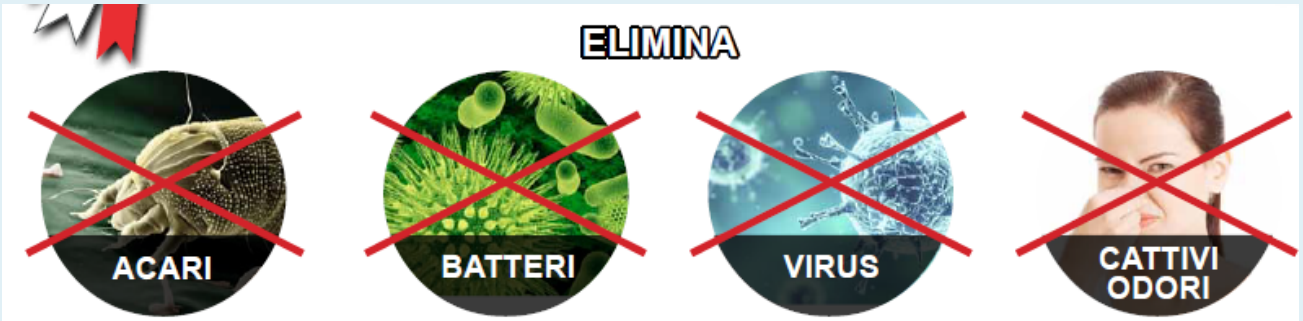
Concentrazioni basse e tempi di contatto brevi sono sufficienti a distruggere o rendere inattivi batteri, muffe, lieviti, parassiti e virus, presenti nell'aria, negli impianti di climatizzazione e sulle superfici.
Il team della nostra società utilizza con un **Know How unico dal 1996** questa tecnica in importanti impianti di strutture pubbliche e private (sanità, alberghi, automotive, pulman, palestre, lavanderie, impianti natatori, agro industria, ecc…) .



HC Project
Tecnologie per la sanificazione all'ozono
Hygiene Everywhere

LA NOSTRA PROPOSTA

INDISPENSABILE PER LA SICUREZZA MICROBIOLOGICA DEI TUOI AMBIENTI



L'UNICO SISTEMA NATURALE , FACILE DA USARE, ECOLOGICO, ECONOMICO PER ELIMINARE O RIDURRE ODORI (FUMO, SUDORE, ACARI, BATTERI E VIRUS, DALL'ARIA, DALLE SUPERFICI, DAGLI AMBIENTI ED INDUMENTI)!

HC Project
Tecnologie per la sanificazione all'ozono
Hygiene Everywhere

SISTEMI INVENTATI, TESTATI, PRODOTTI E COLLAUDATI DA EVG

Dal 1996 il team di EVG ha inventato, progettato, realizzato e collaudato sistemi di sanificazione fissi e mobili per trattamenti di aria, acqua, impianti e superfici in diversi campi applicativi.
Oramai da venti anni abbiamo inserito nel settore HO.RE.CA. le ns. apparecchiature sfida consiste nell'inserire anche nel settore della nautica una tecnologia, già in uso in molteplici campi e settori applicativi.
Garantire una riduzione del rischio microbiologico, in maniera semplice, sicura e funzionale, all'interno delle stanze degli alberghi e/o strutture ricettive.
SOLUZIONI mobili e fisse integrate per migliorare la qualità e la sicurezza microbiologica di un albergo e principalmente:
-Eliminazione di odori incluso il fumo (camere, cucine, bagni, moquette, ecc…..)
-Depurazione acqua piscine e vasche idromassaggio (riduzione prodotti chimici);
-Trattamento cisterne acqua potabile (eliminazione proliferazione batterica e riduzione utilizzo prodotti chimici);
-Sanificazione impianti di condizionamento (Fan coil, split, cta), riducendo muffe, batteri (es. legionella),ecc…
- Autosanificazione automatica degli ambienti, impianti, canali (kit da installare nel circuito di climatizzazione anche retrofit).
- Trattamento acque reflue nere e grigie (eliminazione odori e parametri carica batterica a Norma);
-Box e cabine armadio per la sanificazione di indumenti, biancheria, cuscini e coperte;
Applicazioni che tengano conto delle crescenti necessità di sviluppare modelli ecosostenibili in grado di migliore la qualità dell'offerta della struttura ricettiva, salvaguardare la salute dei clienti e degli operatori del settore (d.lgs.81/2008 sicurezza microbiologica degli ambienti indoor).

HC Project
Tecnologie per la sanificazione all'ozono
Hygiene Everywhere

LA TECNOLOGIA HC P/EVG

Tutti noi conosciamo bene il problema della legionella, batterio che si annida negli impianti di condizionamento, non solo nel filtri, ma anche nelle canalizzazioni di distribuzione aria, per non parlare degli acari, piattole e pidocchi, parassiti che si annidano nei sedili, nel bagni e nei tessuti.

Una delle sfide del terzo millennio è rappresentata dalla “sicurezza microbiologica” e molti sono i rischi nella ns. vita quotidiana che abitualmente sottovalutiamo ed ignoriamo.

La globalizzazione ha riproposto problemi oramai scomparsi nel mondo occidentale (aviaria, sars, ebola, legionella,ecc…).

Nuove Normative e direttive europee pongono particolare attenzione alla sicurezza microbiologica degli ambienti Indoor compresi gli alberghi e/o le strutture ricettive.

Garantire una migliore qualità dell’aria e dell’acqua degli ambienti indoor compresi gli ambienti di attività fisica è di fondamentale importanza per ridurre il rischio microbiologico presente negli ambienti/mezzi ad alta frequenza in cui sono presenti dei sistemi di climatizzazione, vero problema dai più ignorato.

All’interno degli impianti di trattamento aria proliferano un insieme batteri, virus, muffe, lieviti che pregiudicano la qualità dell’aria e che rappresentano un serio rischio per la salute di chi lavoro o chi frequenta gli ambienti climatizzati.

Anche l’acqua se pur fonte di vita, se non trattata genera ospiti indesiderati (nei circuiti idraulici ci sono batteri, virus, ecc..)

LA TECNOLOGIA HC P/EVG

Sistemi mobili, fissi automatici di auto sanificazione ad ozono di tutto l'impianto di trattamento aria, dei canali, dell'aria e delle superfici è in grado di ridurre drasticamente il rischio microbiologico.

Apparecchiature da applicare a circuiti idraulici della struttura ricettiva (incluse eventuali vasche di raccolta acqua) per ridurre la proliferazione batterica e ridurre l'utilizzo di prodotti chimici.

Sistemi già in uso con successo in molti campi applicativi: agro industria, alberghiero, automotive, lavanderie, palestre, sanitario e degli impianti natatori.

Nelle nostre applicazioni l'ozono viene prodotto principalmente tramite sistemi a scarica a corona in grado di riprodurre quanto già avviene in natura.

L'immissione dell'ossigeno trivalente sia in aria che in acqua elimina, grazie ad un principio di ossidazione tutti quegli ospiti indesiderati e pericolosi per la salute delle persone, che proliferano rendendo l'ambiente e l'acqua più sicura riducendo o eliminando l'utilizzo di prodotti chimici! **ECOTECH**

I sistemi EVG applicati negli Alberghi e/o strutture ricettive rappresentano una vera **innovazione mondiale**, rispondendo ad una importante richiesta di mercato di sicurezza microbiologica.

Il tutto con sistemi automatici, sicuri, ecologici, progettati e costruiti con materiali corrispondenti alle Normative Vigenti.

- **Parole chiave del progetto**
- **-IMPATTO AMBIENTALE**
- **-FLESSIBILITA'**
- **-SICUREZZA**
- **-PULIZIA E IGIENE**

Logiche innovative, indispensabili, concetti evolutivi necessari per la realizzazione di obiettivi ambiziosi.

HC Project
Tecnologie per la sanificazione all'ozono
Hygiene Everywhere

VANTAGGI DELL'INSERIMENTO DEI SISTEMI DI SANIFICAZIONE AD OZONO

Rispetto al mercato ad oggi in essere il nostro progetto ha puntato alla ricerca di nuove tecnologie che oltre ad abbattere l'incidenza di sostanze inquinati, non necessita di particolari lavorazione diminuendo notevolmente l'impatto economico:

In particolare:

-Unicità della qualità dell'aria nelle stanze, nelle sale convegni, nelle palestre, spogliatoi, ecc…);

-Riduzione del rischio microbiologico dell'aria indoor;

-Sicurezza di trattamento uniforme degli ambienti interni (è un gas che satura l'ambiente da trattare in maniera omogenea);

-Riduzione dei costi per la sanificazione degli impianti (manodopera e prodotti chimici)

-Riduzione dell'inquinamento ambientale (ECOTECH);

-Semplicità di sanificazione (automatico e ripetibile a richiesta anche ogni giorno);

-Sicurezza nel trattamento di sanificazione (avviene senza prodotti chimici ed in assenza di persone);

L'obiettivo prefissoci è focalizzato alla salvaguardia della salute delle persone, dell'ambiente ed in generale del nostro ecosistema, riportando a dimensione umana le operazioni necessarie per la sanificazione degli ambienti e dell'acqua.

HC Project
Tecnologie per la sanificazione all'ozono
Hygiene Everywhere

COME FUNZIONA IL SISTEMA DI SANIFICAZIONE AD OZONO

La sanificazione potrà essere effettuata sia in presenza di persone (miglioramento microbiologico dell'aria) che in un ambiente (stanze) senza personale con sistema automatico (trattamento aria, superfici, impianto).

L'operazione di sanificazione con ozono avviene per saturazione dell'ambiente.

E' possibile utilizzare apparecchiature portatili o inserire la ns. tecnologia brevettata direttamente nell'impianto di trattamento aria centralizzato (sia si tratti di cta che di fan coil).

Dopo un analisi gratuita dello stato dell'arte la ns. società vi proporrà la soluzione più adatta alle vs. esigenze!

Personalizziamo i ns. sistemi o apparecchiature anche con loghi del cliente.

HC Project
Tecnologie per la sanificazione all'ozono
Hygiene Everywhere

APPLICAZIONE DEI NS. SISTEMI DI SANIFICAZIONE AD OZONO BREVETTATI

SANIFICAZIONE DI UN AMBIENTE DELL'ALBERGO O STRUTTURA RICETTIVA (con sistemi portatili)

Il modello EXTREME **della linea HYGENE AIR E DOUBLE (AIR / WATER)** è un sistema brevettato e innovativo per garantire la sicurezza microbiologica dell'aria, dell'acqua, degli ambienti e delle superfici.
La linea **HYGENE AIR E DOUBLE** grazie al suo esclusivo sistema di funzionamento ad ozono aggredisce i vari composti organici ossidandoli ed inattivandoli (acari, batteri, funghi, muffe, virus, es. morbo del legionario).

L'esclusivo brevetto garantisce la produzione, il controllo e la riconversione dell'ozono alla fine del ciclo di trattamento nel pieno rispetto delle norme vigenti. Facili da usare e programmabili tramite centralina elettronica (TOUCH SCREEN), posta sul frontale dell'apparecchiatura.

E' sufficiente posizionare l'apparecchiatura all'interno di un ambiente, in assenza di persone, animali e piante, azionarla tramite il touch screen, uscire dall'ambiente accertandosi di averlo adeguatamente chiuso.
In brevissimo tempo l'ozono avrà eliminato ogni batterio, muffa o lievito che sono l'origine dei principali odori! IDEALE per bagni, camere, cucine, sale riunioni ed ogni ambiente!

HC Project
Tecnologie per la sanificazione all'ozono
Hygiene Everywhere

SANIFICAZIONE DI UN AMBIENTE “SALA CONVEGNI, PALESTRA, SPOGLIATOIO, ECC...” (con sistemi per impianti centralizzati)

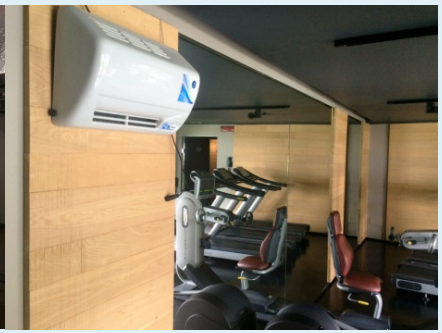
La Linea Hygene air **KIT E DOUBLE (AIR / WATER)** è un sistema brevettato e innovativo per garantire la sicurezza microbiologica dell’aria, dell’acqua, degli ambienti ,delle superfici e degli impianti aeraulici.

La linea **HYGENE AIR KIT E DOUBLE** grazie al suo esclusivo sistema di funzionamento ad ozono aggredisce i vari composti organici ossidandoli ed inattivandoli (acari, batteri, funghi, muffe, virus, es. morbo del legionario).

L’esclusivo brevetto garantisce la produzione, il controllo e la riconversione dell’ozono alla fine del ciclo di trattamento nel pieno rispetto delle norme vigenti.

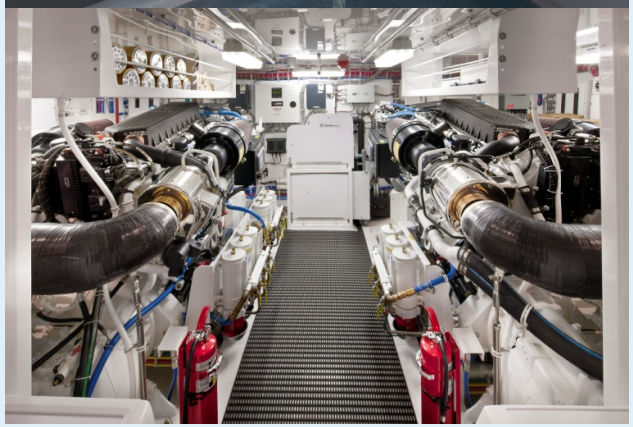
Facili da installare anche su impianti di trattamento aria nuovi o esistenti.
Si aziona tramite il PLC di bordo che comanda le funzioni di climatizzazione.

Un sistema semplice ed efficace per eliminare ogni odore nell’ AMBIENTE.
Odore generato dalla presenza di batteri, muffe, sudore ecc…….. Anche tutto l’arredo ne trarrà benefici inclusi tappeti e moquette. In breve tempo, senza manodopera ed in assenza di persone si otterrà una sensazione di igiene e pulito!



HC Project
Tecnologie per la sanificazione all’ozono
Hygiene Everywhere

SISTEMI DI TRATTAMENTO ACQUA E CIRCUITO IDRICO DELL'IMPIANTO DELLA STRUTTURA RICETTIVA



La Linea **HYGENE WATER** è un sistema brevettato e innovativo per garantire la depurazione dell'acqua di un circuito idrico (es. Albergo, Residence,ecc…).

Hygene water consente di ridurre l'utilizzo dei prodotti chimici per il mantenimento dell'acqua di un circuito e di autosanificarlo.

Un sistema naturale, economico (risparmio prodotti), ecologico in grado di garantire un risultato di sicurezza microbiologica nell'intero ciclo dell'acqua!

Sistema automatizzato, di facile inserimento sia in impianti nuovi che esistenti.

La linea **HYGENE WATER** grazie al suo esclusivo sistema di funzionamento ad ozono aggredisce i vari composti organici ossidandoli ed inattivandoli (acari, batteri (es. legionella), funghi, muffe, virus.
Lavora in sinergia ad altri sistemi di depurazione e filtrazione dell'acqua comunemente in uso.

HC Project
Tecnologie per la sanificazione all'ozono
Hygiene Everywhere

SISTEMI DI TRATTAMENTO A SECCO DI CUSCINI, MATERASSI, TAPPETI, COPERTE, SCARPE, INDUMENTI, OGGETTI!

La Linea **HYGENE BOX CLEAN** rivoluziona il concetto di sanificazione di un cuscino, di un materasso, di una coperta/piumino, delle scarpe, di una borsa, di un giubbotto, un capo, un tappeto o qualsiasi altra cosa a secco ed a temperatura ambiente.

La linea **HYGENE BOX CLEAN** grazie al suo esclusivo sistema di funzionamento ad ozono aggredisce i vari composti organici ossidandoli ed inattivandoli (acari, batteri (es. legionella), funghi, muffe, virus.

Finalmente è possibile eliminare/ridurre gli odori di sudore anche su scarpe ed indumenti direttamente nella propria sede!
Facili da installare in qualsiasi ambiente , grazie al pannello touch screen può essere utilizzato per ogni esigenza.

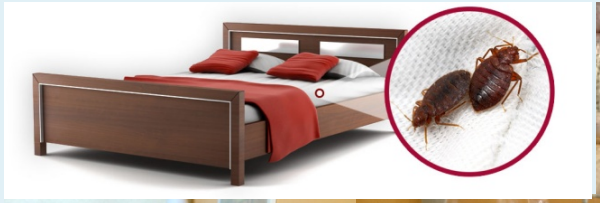
Un sistema ideale anche per chi soffre di allergie (es. acari)!

HC Project
Tecnologie per la sanificazione all'ozono
Hygiene Everywhere

SISTEMI DI TRATTAMENTO CIMICI DA LETTO "*Cimex lectularius*" dai materassi e disinfestazione camere!

Grazie ad un team di lavoro qualificato effettuiamo progettazione di interventi per disinfestare camere da letto o ambienti dalla famosa cimice da letto "Cimex lectularius"!

Senza utilizzo di prodotti chimici ma con sistemi naturali poco invasivi ECOTECH!

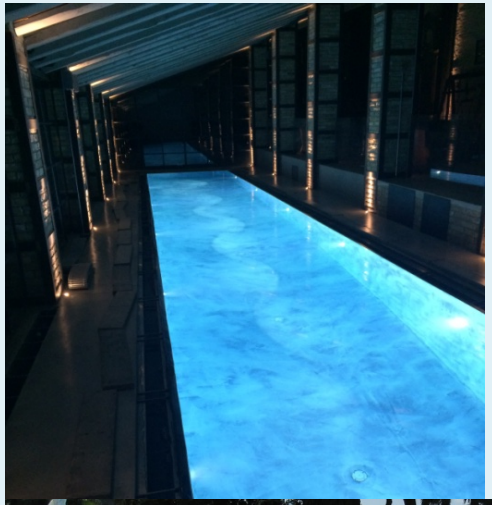


SISTEMA MOBILE PER LA SANIFICAZIONE ED ELIMINAZIONE ODORI ALL'INTERNO DI PULLMAN PER IL TRASPORTO CLIENTI DELLE STRUTTURE RICETTIVE ! VIAGGIARE IN SICUREZZA CON L'OZONO E' UNA CERTEZZA!

SMART B CLEANING BT80 è un'apparecchiatura maneggevole, dotata di ruote, leggero e facilmente spostabile ad ogni esigenza.
Facile da usare e programmare grazie ad un display Touch.
Cicli automatici che garantiscono in tempi certi la sanificazione del mezzo di trasporto.
Grazie al potere ossidante dell'ozono inattiva il dna di batteri, virus presenti nell'aria e nelle superfici, in maniera naturale e senza residui chimici.
Alla fine del ciclo di sanificazione consente la profumazione del mezzo di trasporto con essenze naturali.
Facili da posizionare in qualsiasi mezzo di trasporto , grazie al pannello touch screen può essere programmato ed utilizzato per ogni esigenza.
Un sistema ideale anche per chi soffre di allergie agli acari!

HC Project
Tecnologie per la sanificazione all'ozono
Hygiene Everywhere

PISCINA AD OZONO : -80% DI CLORO ED ALTRI PRODOTTI!
Eliminazione odore soprattutto nelle Piscine indoor!



La Linea **HYGENE SWIMMING POOL,** rivoluziona il concetto di sanificazione di una piscina!
Riduzione di tutti i prodotti chimici, qualità e benessere.
Rispetto delle Normative vigenti es.: UNI 10637.

PRINCIPALI VANTAGGI:
-FACILE DA INSTALLARE SENZA FERMARE IMPIANTO (sia nuovi che esistenti);
-RISPETTO DELLE NORMATIVE QUALITA' ARIA (DLGS 81/2008);
-RISPETTO DELLE NORAMTIVE ACQUE REFLUE (DLGS 152/99);
-ELIMINAZIONE CLORO COMBINATO, CLORAMMINE E QUINDI DI IPERCLORAZIONI!;
-ELIMINAZIONE DI DERMATITI, BRUCIORE AGLI OCCHI, FREQUENTAZIONE ANCHE PER ASMATICI... !
-RIDUZIONE DEI CONSUMI D'ACQUA, ENERGIA PER RISCALDARE ACQUA DI RINNOVO, ACQUISTO PRODOTTI;
-ECONOMICO E CON PAY BACK BREVE;
-ELIMINAZIONE AGGRESSIVITA' SU MATERIALI ARREDO E STRUTTURA;
La linea **HYGENE SWIMMING POOL** grazie al suo esclusivo sistema di funzionamento ad ozono aggredisce i vari composti organici ossidandoli ed inattivandoli acari, batteri (es. legionella), funghi, muffe, virus.

HC Project
Hygiene Everywhere

UNICITA' DEI SISTEMI EVG/HC P
SISTEMA ATTESTATO ALLERGY FREE

- ***IL PRIMO SISTEMA AD OZONO INVENTATO AL MONDO PER SANIFICARE***
- ***Scarpe, abiti, automobili, camper, roulotte, stanze di albergo, abitazioni, OGGETTI,***
- ***GIOCATTOLI, ECC, SICURO SIA PER LE PERSONE CHE PER L'AMBIENTE.***
- - SISTEMA BREVETTATO IN ITALIA E EUROPA;
- -SISTEMA ATTESTATO DALL'UNIVERSITA' DI PADOVA;
- -SISTEMA INTERAMENTE PRODOTTO IN ITALIA;
- -SISTEMA PERSONALIZZABILE CON MARCHIO CLIENTE;
- -SISTEMA REALIZZABILE IN DIMENSIONI SPECIALI;
- -SISTEMA DOTATO DI CATALIZZAZIONE OZONO A FINE PROCESSO
- DI SANIFICAZIONE (brevetto invenzione industriale europeo);
- -SISTEMA CHE RISPETTA LE NORMATIVE DI SICUREZZA SIA PER I CLIENTI
- CHE PER GLI OPERATORI DEL SETTORE;
- -SISTEMA CHE RISPETTA LE DIRETTIVE EUROPEE DI TUTELA DEGLI AMBIENTI
- (gas CONSIDERATI INQUINANTI) "ecotech".
- -SISTEMA COSTRUITO SECONDO LA DIRETTIVA MACCHINE "CE";
- -SISTEMA ASSICURATO CON "POLIZZA RC PRODOTTI";
- -SISTEMA DOTATO SU RICHIESTA DI OPTIONAL es. "profumazione finale";
-
- **DALL'AZIENDA ITALIANA Leader nel settore dal 1996 delle applicazioni ad ozono nei**
- **campi e settori più importanti (SANITA', IMPIANTI NATATORI; AGRO INDUSTRIA, nasce**
- **"La Linea HYGENE AIR – WATER e BOX CLEAN".**
- **DIFFIDA delle imitazioni e di prodotti importati dai paesi asiatici "NON A NORMA"**
- **(anche se diffusi con MARCHI importanti del settore Alberghiero, automotive e LAUNDRY".**
- ***L'ozono è chimica non tutti sanno come si utilizza…..!!!***

ALCUNE REFERENZE DEI SISTEMI EVG/HC P

PRIVACY

Le informazioni, i dati e le notizie contenute nella presente comunicazione e i relativi allegati sono di natura privata e come tali possono essere riservate e sono, comunque, destinate esclusivamente ai destinatari indicati in epigrafe. La diffusione, distribuzione e/o la copiatura del documento trasmesso da parte di qualsiasi soggetto diverso dal destinatario è proibita, sia ai sensi dell'art. 616 c.p., sia ai sensi del D.Lgs. n. 196/2003. Se avete ricevuto questo messaggio per errore, vi preghiamo di distruggerlo e di darcene immediata comunicazione anche inviando un messaggio di ritorno all'indirizzo e-mail del mittente.

This e-mail (including attachments) is intended only for the recipient(s) named above. It may contain confidential or privileged information and should not be read, copied or otherwise used by any other person. If you are not the named recipient, please contact (e-mail dell'azienda) and delete the e-mail from your system. Rif. D.L. 196/2003.