Free Match

Unità esterne

R-410A DC INVERTER

16000 Btu/h

20000 Btu/h

24000 Btu/h

28000 Btu/h

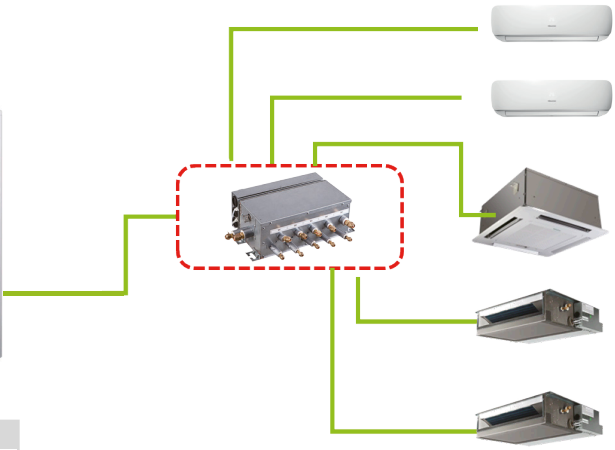
36000 Btu/h

Modello		AMW2-16U4SGD1	AMW2-20U4SZD1	AMW3-20U4SZD1	AMW3-24U4SAD1	AMW4-28U4SAD1	AMW4-36U4SAD1
N° unità interne max collegabili		2	2	3	3	4	4
Raffreddamento							
Capacità Std (Min~Max) (1)	kW	4.6 (1.4 - 5.5)	5.8 (1.6-6.4)	7.0 (2.4 - 8.0)	6.50 (2.3-7.3)	8.2 (2.4-9.0)	10.0 (2.4-11)
Assorbimento Std (Min~Max) (1)	kW	1.31 (0.35-1.97)	1.66 (0.345-2.215)	1.95 (0.64-2.623)	2.1 (0.62-3.1)	2.4 (0.59-3.2)	2.98 (0.6-3.7)
SEER: Efficienza energetica stagionale	-	6,8	6,9	6,9	7,4	7,4	7,3
Classe di efficienza energetica stagionale	-	A++	A++	A++	A++	A++	A++
Carico termico teorico (Pdesignc) (2)	kW	4,6	5.8	6,0	7.0	8.2	10
Consumo energetico annuo indicativo (3) (QCE)	kWh/a	239	296	306	390	361	479
Riscaldamento (stagione media)							
Capacità Std (Min~Max)	kW	5.3 (1.4- 6.6)	6.4 (1.3-7.0)	7.0 (1.9 - 8.5)	8.0 (2.1-9.5)	9.0 (1.9-10.0)	10 (1.9-11)
Assorbimento Std (Min~Max) (1)	kW	1.16 (0.31-1.85)	1.715 (0.33-2.05)	1.95 (0.6-2.6)	2.2 (0.6-2.8)	2.4 (0.54-2.8)	2.8 (0.58-2.8)
SCOP: Efficienza energetica stagionale	-	4,2	4,1	4,2	4,3	4,3	4,2
Classe di efficienza energetica stagionale	-	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Carico termico teorico (Pdesignh) (2)	kW	4,4	5.1	6.1	7.5	8,3	9
Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(Tj)	kW	0	0	0	0	0	0
Capacità dichiarata	kW						
Consumo energetico annuo indicativo (3) (QHE)	kWh/a	1788	2185	2350	2617	2930	3693
Unità esterna							
Dimensioni (LxAxP)	mm	800×560×260	980×640×350	980×640×350	950×840×340	950×840×340	950×840×340
Peso	kg	36,5	46,5	53	66	67	67
Livello Potenza Sonora (max)	dB(A)	64	64	68	68	68	68
Livello Pressione Sonora (Min-max)	dB(A)	47-56	47-56	48-57	49-59	49-59	49-59
Alimentazione	V, Hz, Ø	220~240/50/1	220~240/50/1	220~240/50/1	220~240/50/1	220~240/50/1	220~240/50/1
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-15~43	-15~43	-15~43	-15~43	-15~43	-15~43
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-10~24	-10~24	-10~24	-10~24	-10~24	-10~24
Dati installativi							
Tubazioni liquido/gas	mm	6.35×2 / 9,52x2	6.35×2 / 9,52x2	6.35×2 / 9,52x3	6.35×2 / 9,52x3	6.35×2 / 9,52x4	6.35×2 / 9,52x4
Lunghezza tubazioni Max	m	40 / 20	40 / 20	70 / 25	70 / 25	70 / 25	70 / 25
Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	15	15	15	15	15	15
Precarica di fabbrica	kg	1270	1400	1750	2200	2600	2600
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	15	15	20	20	20	20
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	15	15	15	15	15	15
Refrigerante							
Tipo Refrigerante (4)	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
GWP: potenziale di riscaldamento globale del refrigerante utilizzato	-	2088	2088	2088	2088	2088	2088

Note:
(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido) Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco) / 6°C (bulbo umido)
(2) Pdesignc = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/ 19°C (bulbo umido)
Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/ 15°C (bulbo umido)
(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato
(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1975. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1975 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO_2 , per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Unità Esterna | Unità interne collegabili

Unità Esterna con branch box

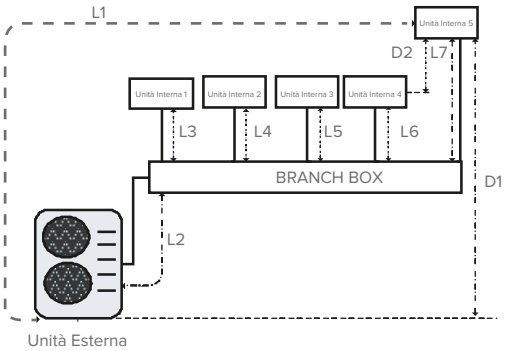


Unità esterna

Modello		AMW-42U4SE
N° unità interne max collegabili		5
Raffreddamento		
Capacità Std (Min~Max) (1)	kW	12.5 (3.8-13.5)
Assorbimento Std (Min~Max) (1)	kW	3.9 (1.0-5.1)
EER	-	3,21
Classe di efficienza energetica	-	A
Consumo energetico annuo	kWh	1950
Riscaldamento (stagione media)		
Capacità Std (Min~Max)	kW	14.5 (3.8-15.0)
Assorbimento Std (Min~Max) (1)	kW	4.0 (0.95-5.0)
COP	-	3,62
Classe di efficienza energetica	-	A
Unità interna		
Dimensioni (LxAxP)	mm	950×1050×340
Peso	kg	82
Livello Potenza Sonora	dB(A)	-
Livello Pressione Sonora (Min-max)	dB(A)	60
Alimentazione	V, Hz, Ø	220~240/50/1
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	7~43
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-10~24
Dati installativi		
Tubazioni liquido/gas	mm	9,52/15,88
Lunghezza tubazioni Max/Max tra UI e Branch box	m	100 / 20
Dislivello max (UI sopra UE/ UI sotto UE)	m	20 / 30
Precarica di fabbrica	g	2600
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	-
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	-
Refrigerante		
Tipo Refrigerante (4)	-	R410A
GWP: potenziale di riscaldamento globale del refrigerante utilizzato	-	2088

BRANCH BOX

Modello		F15E(E)
Gas refrigerante		R410A
Dati elettrici		
Voltaggio/Frequenza V~/Hz		220V-240/50
Alimentazione	kW	0,003
Corrente nominale	A	0,05
Pressione (Max.)	MPa	4,15
Dimensioni e pesi		
Dimensioni senza imballo (LxAxP)	mm	400×265×160
Peso netto	Kg	7,4
Dimensioni con imballo (LxAxP)	mm	615×430×230
Peso lordo	Kg	10
Informazioni tecniche		
BRANCH BOX	Diametro tubazioni	
	Gas (mm)	Liquido (mm)
Fino a unità esterna	15,88	9,52
Fino a unità interna A	9,52	6,35
Fino a unità interna B	9,52	6,35
Fino a unità interna C	9,52	6,35
Fino a unità interna D	9,52	6,35
Fino a unità interna E	12,70	6,35



Unità Esterna

R410A
2088

Massimo dislivello	Dislivello tra unità esterna ed unità interna	Se l'unità esterna è posta più in alto rispetto all'unità interna	D1<30m
		Se l'unità interna è posta più in alto rispetto all'unità esterna	D1<20m
	Massimo dislivello tra unità interne		D2<8m
	Massima lunghezza tra unità interne ed unità esterne		L1<40m
	Massima lunghezza tra unità branch box e unità esterne		L2<30m
	Massima lunghezza tra unità branch box e unità interne		L7<20m
	Totale lunghezza tubazioni		L2+L3+L4+L5+L6+L7<100m
	Totale carica refrigerante: peso inferiore a 2.0 Kg. Se il peso totale della carica refrigerante è maggiore a 2.0 Kg, è necessario ridurre la lungezza totale della linea delle tubazioni.		
Carica refrigerante addizionale			
E' necessario calcolare ulteriore quantità di carica refrigerante in base al diametro ed alla lunghezza delle tubazioni utilizzate, secondo la formula qui riportata.			
Come calcolare la quantità di carica refrigerante in base alla lunghezza delle tubazioni dedicate al liquido refrigerante:			
W1 (Kg) = L2 x 0.050			
W2 (Kg) = (L3+L4+L5+L6+L7) x 0.015			
Carica refrigerante addizionale (W) = W1 + W2			

Informazioni aggiuntive	Prima di collegare le unità (interne ed esterne) al Branch Box è necessario calcolare con precisione la massima lunghezza delle tubazioni di collegamento, come mostrato nella figura qui in basso