



## ATTESTATO DI FREQUENZA

conferito alla Sig.ra ***Gulli Gabriella***

per il corso di aggiornamento giuridico per le aziende su:

***PARTECIPARE ALLE GARE D'APPALTO***

***“Dalle procedure tradizionali alle gare telematiche sul Mepa”***

organizzato dal *Centro Studi e Consulenza* di Infoplus  
tenuto dal docente *Alessandro Boso* il 24 marzo 2017, per la durata di 6 ore

Lecce (LE), 24 marzo 2017

Centro Studi & Ricerche (Il Responsabile)

**WELDER APPROVAL CERTIFICATE**  
**ACCORDING TO UNI EN ISO 9606-1:2013**



No. **14PA00526PO1**

Designation	<b>UNI EN ISO 9606-1 111 P BW* FM1 B t12 PA bs</b>		
Welder	<b>PASSANTE ANGELO</b>		
Born in	<b>MESAGNE (BR)</b>	on	<b>13/06/1952</b>
Identification	<b>PSSNGL52H13F152X</b>	Method of Identification	<b>C.F. Stamp No. PA</b>
Employed by	<b>IT.EL. GULLI SRL - BRINDISI (BR)</b>		

WPS used by welder during welding of test coupon: **IT 01/14**

Job knowledge: **not tested**

Welding variables	Test piece	Range of qualification
Welding process(es)	<b>111</b>	<b>111</b>
Product type	<b>Plate</b>	<b>Plates and pipes</b>
Type of weld	<b>BW</b>	<b>Butt weld (1)</b>
Parent Metal group (ISO/TR 15608)	<b>1.1</b>	<b>1 to 11</b>
Filler material group(s)	<b>FM1</b>	<b>FM1, FM2</b>
Filler material type	<b>B</b>	<b>A,RA,RB,RC,RR,R,B</b>
Type of current and polarity	<b>DC EP</b>	<b>All compatible</b>
Deposited thickness (mm)	<b>12</b>	<b>&gt;= 3</b>
Pipe outside diameter (mm)	<b>N.A.</b>	<b>75 and over</b>
Welding position(s)	<b>PA</b>	<b>PA</b>
Weld details / Layer technique	<b>bs</b>	<b>ss mb, bs</b>

(1) Also qualified for fillet weld, according to 5.4.e

Type of test							
Visual	<b>Acceptable</b>	Radiographic	<b>Not tested</b>	Magnetic particle	<b>Not tested</b>	Penetrant	<b>Not tested</b>
Macro	<b>Not tested</b>	Fracture	<b>Acceptable</b>	Bend	<b>Not tested</b>		

This certificate is valid until	<b>11 December 2017</b>		
Issued at	<b>palermo</b>	on	<b>11 December 2014</b>

This certificate consist of 2 pages

Il contenuto del presente documento costituisce materiale riservato e soggetto a copyright.

**RINA Services S.p.A.**  
 Via Corsica 12 - 16128 Genova



SGQ N° 002 A      SSI N° 001 G  
 SGA N° 002 D      DAP N° 001 H  
 PRD N° 002 B      PRS N° 006 C  
 SCR N° 003 F      LAB N° 0832

Membro degli accordi di Mutuo riconoscimento EA e IAF  
 Signatory of EA and IAF Mutual Recognition Agreements



22-0217641379F69A1V651058E375F1