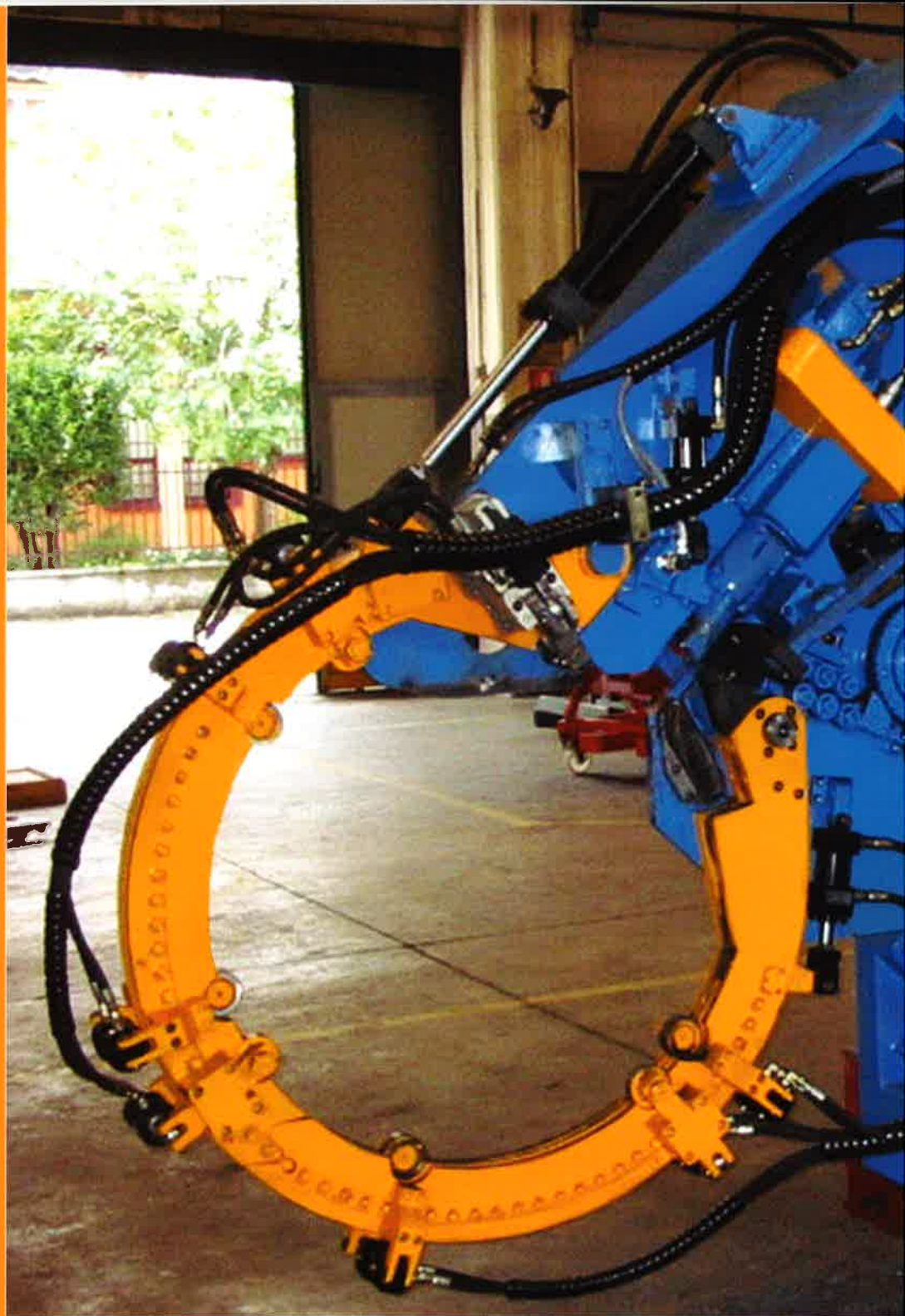


LEGATRICE PER FASCI QUADRATI

LQF - LQTF



Queste macchine si prestano alla legatura di pacchi di forma quadrata o rettangolare, composti da profili, piatti sovrapposti, barre a sezione non circolare o circolare di grandi dimensioni.

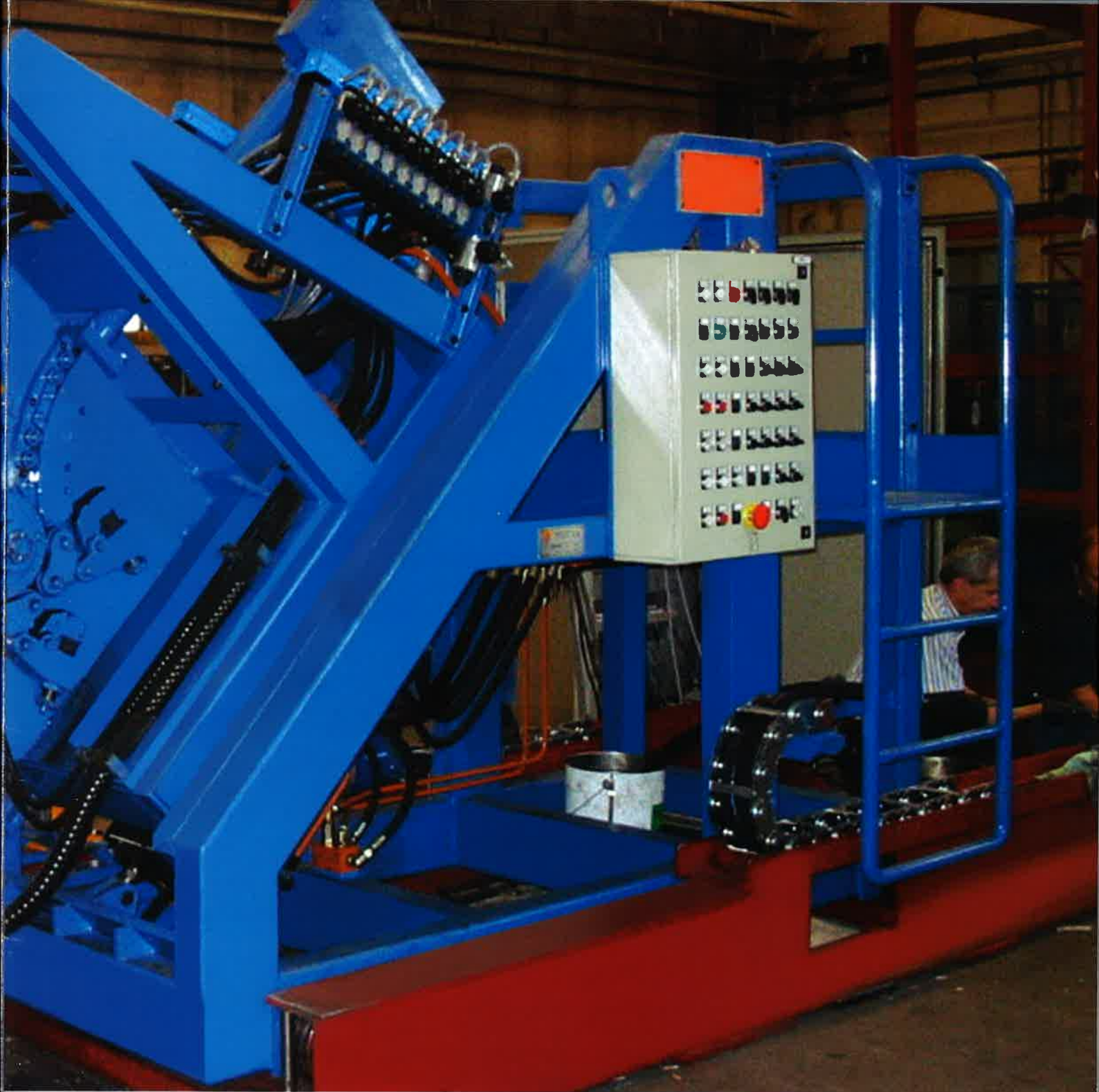
I fasci con dimensioni fino a 400 mm (per dimensioni maggiori sono necessari studi ad hoc) possono essere legati con semplice giro stretto di vergella, oppure doppio giro stretto e doppio giro lasco.

Il basamento e la struttura della legatrice sono costruiti in robusta carpenteria elettrosaldata.

La forma compatta della macchina la rende esente da vibrazioni.

Lo scorrimento del carro, verticale o inclinato, a seconda dell'uso, avviene lungo guide costruite in acciaio speciale a mezzo di ruote con cuscinetti. La movimentazione dei vari servizi avviene tramite attuatori oleodinamici, comandati da elettrovalvole e relativa centrale oleodinamica.

Derivate direttamente dalla macchina per fasci tondi LTF, sono caratterizzate dalla pinza attorcigliatrice in posizione inclinata, questo accorgimento permette la realizzazione di legature strette su pacchi con ogni tipo di sezione, riducendo al minimo i rischi di legature larghe o mancati recuperi del filo.



Queste macchine sono inoltre dotate di un sistema di sensori che, rilevando la posizione del pacco, permettono il corretto posizionamento della testata legante attraverso movimenti longitudinali e perpendicolari, realizzati con cilindri idraulici.

La componentistica elettrica, elettronica ed oleodinamica di cui sono corredate le nostre macchine, viene scelta tra i prodotti delle migliori case costruttrici presenti sui mercati internazionali.

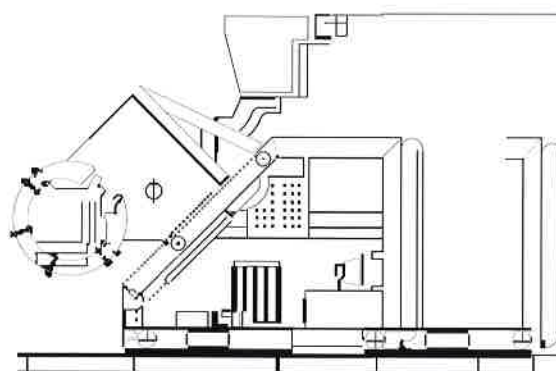
CARATTERISTICHE TECNICHE

tempo ciclo di legatura	approssimativamente 9 secondi
dimensioni del pacco	min 150 x 150 mm - max 400 x 400 mm
vergella di legatura: acciaio a basso tenore di carbonio, laminato a caldo con le seguenti caratteristiche fisico-meccaniche	
diametro	5,5 ÷ 7 mm
tolleranza	± 0,3 mm
resistenza alla rottura	40 kg/mm ²
carico di snervamento	28 kg/mm ²
allungamento	min. 30%

CENTRALE IDRAULICA

potenza motore centrale oleodinamica	kW 11
motore per pompa di ricircolo	kW 1,1
capacità serbatoio	Lt. 250
portata pompa	50 lt/min.

MÁQUINA ATADORA PARA FAJOS CUADRADOS



CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN

Estas máquinas son adecuadas para la atadura de paquetes de forma cuadrada o rectangular, compuestos por perfiles, platos sobrepuestos, barras de sección no circular o circular de grandes dimensiones. Estos paquetes de dimensiones de hasta 400 mm (para dimensiones superiores son necesarios estudios ad hoc) pueden ser atados con vuelta simple ajustada de alambrón o bien con vuelta doble ajustada o vuelta doble suelta.

La base y la estructura de la máquina atadora están construidas con robusta carpintería metálica soldada electrónicamente.

La forma compacta de la máquina hace que esté exenta de vibraciones.

El deslizamiento del carro, vertical o inclinado, según su uso, se produce a lo largo de guías construidas con acero especial y por medio de ruedas con rodamientos.

El desplazamiento de los distintos servicios se pro-

duce por medio de accionadores hidráulicos, gobernados por electroválvulas y por la correspondiente central hidráulica. Derivadas directamente de la máquina para fajos redondos LTF, están caracterizadas por la pinza retorcedora de posición inclinada, esta aplicación permite la realización de ataduras ajustadas en paquetes con todo tipo de sección, reduciendo al mínimo el riesgo de ataduras anchas o fallidas recuperaciones del alambre.

Estas máquinas están además dotadas de sensores y detectores de posición que identificando la posición del paquete, permiten el posicionamiento correcto del cabezal de atadura a través de movimientos longitudinales y perpendiculares, realizados con cilindros hidráulicos.

Los componentes eléctricos, electrónicos e hidráulicos instalados en nuestras máquinas, se seleccionan entre los productos de las mejores empresas fabricantes presentes en los mercados internacionales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO LQTF - LQF

Tiempo ciclo de atadura	aproximadamente 9 segundos
Dimensiones del paquete	min 150 x 150 mm- max 400 x 400 mm
Alambre laminado de atadura: acero de bajo porcentaje de carbono, laminado en caliente con las siguientes características físico mecánicas:	
diámetro	5,5 ÷ 7 mm
tollerancia	± 0,3 mm
resistencia a la ruptura	40 kg/mm ²
carga de deformación	28 kg/mm ²
alargamiento	min. 30%

CENTRAL HIDRAULICA

Potencia motor central oleodinámica	kW 11
Motor para bomba de recirculación	kW 1,1
Capacidad depósito	250 litros
Capacidad bomba	50 lt/minuto

BINDING MACHINE FOR SQUARE BUNDLES

CONSTRUCTION SPECIFICATIONS

This machine is designed to bind bundles of square or rectangular shape, realized with profile, plate, bars with not-circular section or big dimension round bars, having an overall dimension untill 400 mm (for bigger dimension we can realize appropriate project), by one single tight loop of wire, by a double tight loop or by a double loose loop.

The basement and the frame are made of strong electro-welded structural works.

The machine is vibration-free, thanks to its compact shape.

The vertical carriage slides along special steel slide-ways, on bearing-equipped wheels. The parts are operated by oil-hydraulic actuators, controlled by an oil-hydraulic unit and solenoids valves.

Directly mutuated by LTF machine, this machine are characterized by a sloping twisting unit, in such way it can perform

tight knot on bundles with every sections, avoiding unwanted loose turn or missing wire recovery.

This machine are equipped with sensors that relieving bundle position on the roller way allow the right displacement of binding head on the material through longitudinal and perpendicular movement operated by hydraulic cylinders.

This binding machine is also equipped with a bundle-gripping device, which grips the bundle and gives it the most appropriate shape for a perfect binding.

It's available a motorized carriage that allow lateral movement of the machine: in such way is possible to adapt the line to different binding distances, realizing always the most productive configuration. Electric, electronic and oil-hydraulic components are selected among the best products on the international market.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

TYPE LQTF -LQF

Binding cycle time	approx. 9 seconds
Size of the pack	min 150 x 150 mm - max 400 x 400 mm
Binding wire: low-carbon, hot-rolled steel having te following mechanic specs:	
diameter	5,5 ÷ 7 mm
tolerance	± 0,3 mm
tensile strength	40 kg/mm ²
yeld strerr	28 kg/mm ²
elongation	min. 30%

HYDRAULIC UNIT

Oil hydraulic motor power	kW 11
Recycle pump motor	kW 1,1
Tank capacity	250 litres
Pump delivery	50 l/minute

O.M.V.
OT. MAC. VENTURINI & C.
ITALY