RICA S.N.C. – Via I Maggio, 5 – Z.I. Poggio Piccolo – 40023 CASTEL GUELFO (BO)

VINPLAST 05

Data revisione : Gennaio 2014
Rev. n°1 Aprile 2014

Vetrificante atossico per contenitori metallici e in calcestruzzo

Certificato per il contatto alimentare secondo il Regolamento UE n. 10/2011 della commissione del 14/01/2011

GENERALITA'

VINPLAST 05 è un prodotto epossidico, esente da solventi, che permette di ottenere rivestimenti ad alto spessore con un numero limitato di mani.
VINPLAST 05 è formulato con resine epossidiche liquide, pigmenti inorganici ed opportune cariche inerti, indurisce per reazione con addotto epossi-amminico (INDURENTE LH)
Il film che si ottiene è esente da pori per cui impermeabilizza il supporto, lo protegge dalle aggressioni delle sostanze con cui viene a contatto e facilita la pulizia riducendo l'adesione dello sporco e delle incrostazioni che dovessero formarsi.

SETTORI D'IMPIEGO

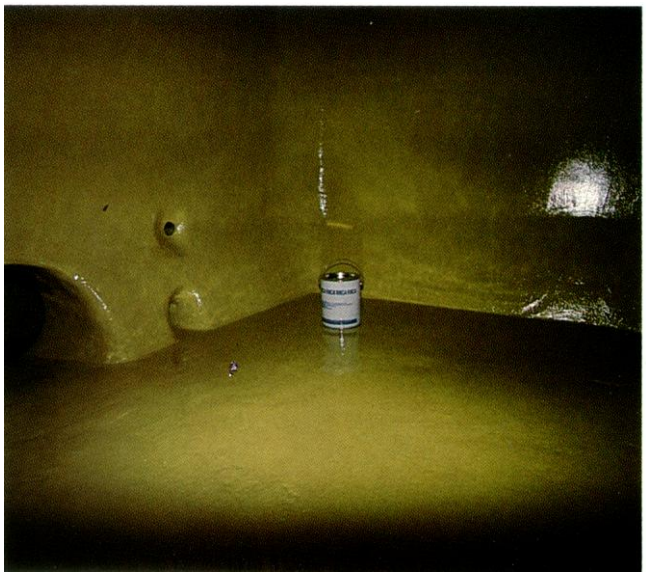
VINPLAST 05 + INDURENTE LH sono indicati per il rivestimento della superficie interna di cisterne, serbatoi, vasche, silos, sia di metallo che in calcestruzzo, destinate a contenere vino, derivati della vinificazione o altre sostanze, sia liquide che solide , per l'alimentazione umana quale cereali, farine, olii, succhi di frutta ecc…
Il film di VINPLAST 05 + INDURENTE LH è stato sottoposto ai test previsti dalle norme vigenti per i rivestimenti destinati al contatto con sostanze per alimentazione umana (Legge 21/03/73 suppl. G.U. n° 104 e successive; Tab. IV/A, IV/B e V).

CONFEZIONI

- VINPLAST 05 Kg. 10
  INDURENTE LH Kg. 2,5

- VINPLAST 05 Kg. 5
  INDURENTE LH Kg. 1,250

- VINPLAST 05 Kg. 0,800
  INDURENTE LH Kg. 0,200



CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI ALL'ORIGINE

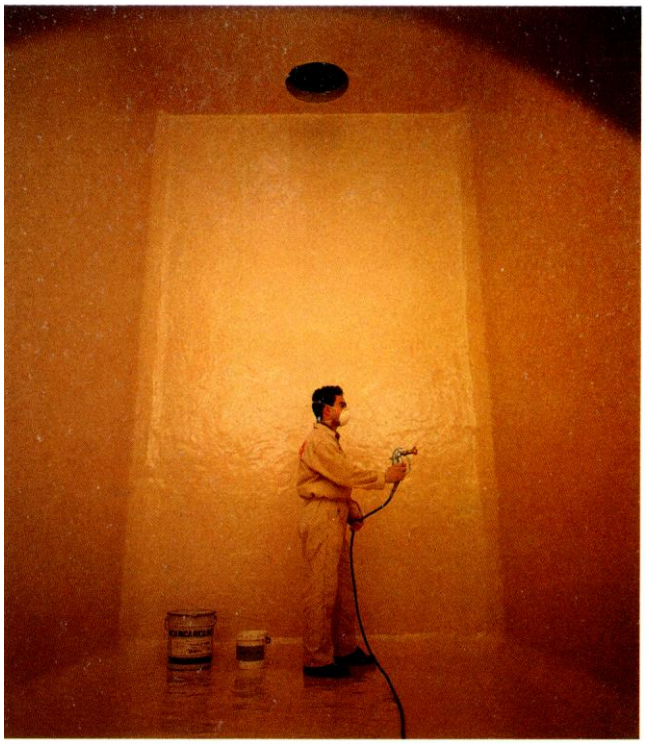
VINPLAST 05:

- Composizione	: resine epossidiche e pigmenti inorganici;
- Viscosità	: tixotropico;
- P.s. a 20° C	: 1600 +/- 50 g/dmc;
- Solventi	: assenti;
- Colori	: beige*, rosso*.

*** per il vino bianco**
*** per il vino rosso**

INDURENTE LH:

- Composizione	: addotto epossiamminico;
- P.s. a 20° C	: 1100 +/- 1150 g/dmc;
- Colore	: Gardner 4
- Viscosità a 25° C	: 700-1000 cps.



CONSERVAZIONE

VINPLAST 05 e INDURENTE LH temono il gelo. Conservare le confezioni ad una temperatura compresa tra 10° C e 25° C per un periodo non superiore ad un anno.

MODALITA' DI APPLICAZIONE

IMPIEGO SU FERRO, ACCIAIO, SUPERFICI METALLICHE IN GENERE

Preparazione del supporto:

1) Asportazione di o g n i traccia di ruggine, calamina, vecchie vernici, grasso ecc… mediante spazzolatura o meglio mediante sabbiatura al grado Sa 2,5 (Norme Svenk Standard SIS).
2) Applicazione di 1 o 2 m a n i di VINPLAST 05 + INDURENTE LH preparato come specificato al punto "preparazione della miscela".

IMPIEGO SU CALCESTRUZZO O INTONACO

Preparazione del supporto:

1) Asportare le parti polverose o non perfettamente ancorate mediante spazzolatura.
   Nel caso di superfici ammalorate, procedere mediante sabbiatura o spazzolatura fino al vivo del sottofondo.
2) Eliminare ogni traccia di polvere per mezzo di aria compressa esente da olio.
3) Procedere all' applicazione di una mano di impregnazione e di consolidamento con Epoxidro 03 + Indurente E (vedere schede tecniche).
4) Eventuale stuccatura delle irregolarità del supporto con Epostuc D45 + Indurente PGF (vedere schede tecniche).
5) Dopo 12-24 ore dalla mano di impregnazione o dalla stuccatura, applicare una mano di VINPLAST 05 + INDURENTE LH preparato seguendo il procedimento al punto "preparazione della miscela".
6) Dopo 12-24 ore dalla prima mano, applicare una seconda mano di VINPLAST 05 + INDURENTE LH.

PREPARAZIONE DELLA MISCELA VINPLAST 05 + INDURENTE LH

Al recipiente contenente il VINPLAST 05 aggiungere tutto il contenuto del secchiello con INDURENTE LH miscelare accuratamente mediante spatola od agitatore ad elica. Le confezioni sono già predisposte secondo i seguenti rapporti:

VINPLAST 05 : 100 parti in peso
INDURENTE LH : 25 parti in peso

Dopo miscelazione del VINPLAST 05 con l'INDURENTE LH inizia la reazione di indurimento che è tanto più rapida quanto maggiore è la temperatura dei prodotti e la quantità di miscela preparata. Alla temperatura di 20° C, una massa di 19,5 Kg. di miscela deve essere applicata entro 30 minuti. A temperatura inferiore a 5° C non avviene la reazione di indurimento. Nel caso di temperature particolarmente rigide o per esigenze di maggiore fluidità, riscaldare il VINPLAST 05 per immersione in acqua calda fino alla temperatura di 40-50° C prima dell'aggiunta dell'INDURENTE LH. Tenere conto che la vita utile della miscela si riduce ulteriormente. I risultati ottimali si ottengono applicando la miscela senza diluire. Qualora si voglia ottenere una maggiore fluidità senza ricorrere al riscaldamento, diluire con alcool etilico o apposito diluente A fino ad un massimo di 1 litro ogni 10 Kg. di miscela.
Tenere comunque presente che la diluizione porta ad un peggioramento delle caratteristiche chimico fisiche e ad una perdita di brillantezza del rivestimento.

APPLICAZIONE DELLA MISCELA VINPLAST 05 + INDURENTE LH

VINPLAST 05 + INDURENTE LH possono venire applicati mediante **pistola air-less a pistone** oppure a pennello od a rullo, nel qual caso è necessario utilizzare confezioni piccole (da kg 5 o kg 1)
Durante l'applicazione, e per i 2 giorni successivi, la temperatura del supporto si deve mantenere tra i 10° C e 40° C; l'umidità relativa non deve superare l'65%. In ogni caso, durante l'applicazione il supporto deve essere perfettamente asciutto e non si devono verificare fenomeni di condensa.

- Spessore medio per mano : 150-200 micron
- Resa : 4-5 Mq/Kg
- Essiccazione a 25° C : fuori polvere : 12 ore
  completa : 24 ore
- Utilizzo del manufatto : dopo 12/15 giorni.

Subito dopo l'applicazione pulire gli attrezzi lavandoli con alcool etilico o Diluente TM.

CARATTERISTICHE DEL RIVESTIMENTO DOPO COMPLETO INDURIMENTO

-Aspetto del film : lucido
- Spessore consigliato : 250-400 micron (in casi particolari a 750 micron)
- Porosità (porotest Electrophysic a 2000 Volts) : nessun poro (test valido per il ferro)
- Durezza (Bucholz DIN 53153 a 25°C film di 100 micron, dopo 14 gg) : 90
- Imbutitura (Erichsen DIN 53156) : 1 mm.
- Temperatura di esercizio : da –20° C a + 100° C

PULIZIA DELLA SUPERFICIE PRIMA DELL'USO

Si consiglia di attendere almeno due settimane dall'applicazione se in condizioni favorevoli (20°C) prima di Mettere in esercizio la vasca o il serbatoi . Periodi invernali o condizioni di bassa di temperatura, allungano i tempi di indurimento .Prima di riempire i contenitori con l'alimento è bene eseguire un lavaggio con soluzione acquosa al 10% di soda , una neutralizzazione con soluzioni diluite di acido citrico ed un risciacquo con acqua tiepida . Tale procedura può causare una perdita di lucentezza del film , la quale però non va a modificare le caratteristiche tecniche del rivestimento.

Avvertenze : Non applicare in caso di umidità di risalita o presenza di condensa
Assicurarsi che nelle operazioni precedenti la verniciatura (rasature) vi sia assenza di pori
E' consigliabile usare il colore beige per i vini bianchi e il colore rosso per i vini rossi

N.B. I dati sopra riportati sono basati su scrupolose prove di laboratorio e su ns. esperienze di lavori eseguiti. La RICA non si assume responsabilità per applicazioni non eseguite dal proprio personale. Si consiglia interpellare ns. Ufficio Tecnico per ulteriori informazioni.