RICA S.N.C. – Via I Maggio, 5 – Z.I. Poggio Piccolo – 40023 CASTEL GUELFO (BO)

BONDEPOX PZ

Primer epossidico anticorrosivo a due componenti per ferro e acciaio

GENERALITA'

BONDEPOX PZ è un primer epossidico a due componenti a base di polvere di zinco con eccezionali proprietà anticorrosive per effetto elettrochimico. E' indicato sia per rivestimenti resistenti agli agenti atmosferici che per i rivestimenti destinati al contatto con aggressori chimici.
BONDEPOX PZ possiede un elevato potere bagnante per cui forma rivestimenti perfettamente ancorati e dotati di un'ottima flessibilità. Su questa base aderiscono molto bene le successive finiture con pitture epossidiche, clorocaucciù, sintetiche.

SETTORI D'IMPIEGO

BONDEPOX PZ è indicato come primer nella verniciatura dei metalli in genere ed in particolare per manufatti destinati ad ambienti particolarmente aggressivi. Il rivestimento ottenuto con BONDEPOX PZ può essere sopra-verniciato anche dopo lunghi periodi. Applicato su lamiere e profilati, nello spessore di 10-20 micron, permette le operazioni di taglio e saldatura. Può quindi venire impiegato come shop primer.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Colore : grigio;
- Natura legante : epossipoliammidico;
- Residuo secco in peso : 85 +/- 5%;
- Peso specifico : Bondepox Pz + Indurente Tp = 3300 +/- 50 g/dmc;
- Indurimento a 20 ° C : - Pot life 12 ore
  - fuori tatto 1 ora
  - completo 24 ore;

- **Confezioni** : Bondepox Pz Kg. 10
  Indurente Tp Kg. 0,5;

- **Rapporto d'impiego** : BONDEPOX PZ 100 parti in peso;
  INDURENTE TP 5 parti in peso.

Miscelare accuratamente i due componenti forniti in confezioni predosate. I risultati ottimali si ottengono su supporti preventivamente sabbiati almeno al grado Sa 2. Buoni risultati si ottengono anche dopo sgrassaggio ed eli - minazione dell'ossido, della calamina e della polvere.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

- Pot life : 12 ore;
- Fuori tatto : 1 ora;
- Completo : 24 ore;
- Spessore : - 20-30 micron (come shop primer)
  - 50 micron
  - temperatura minima: 10 ° C
  - umidità relativa massima: 85%
- Resa : 200-250 g/mc per 50 micron in una sola mano.

N.B. I dati sopra riportati sono basati su scrupolose prove di laboratorio e su ns. esperienze di lavori eseguiti. La RICA non si assume responsabilità per applicazioni non eseguite dal proprio personale. Si consiglia interpellare ns. Ufficio Tecnico per ulteriori informazioni.