RICA S.N.C. – Via I Maggio, 5 – Z.I. Poggio Piccolo – 40023 CASTEL GUELFO (BO)

HYDROPLAST

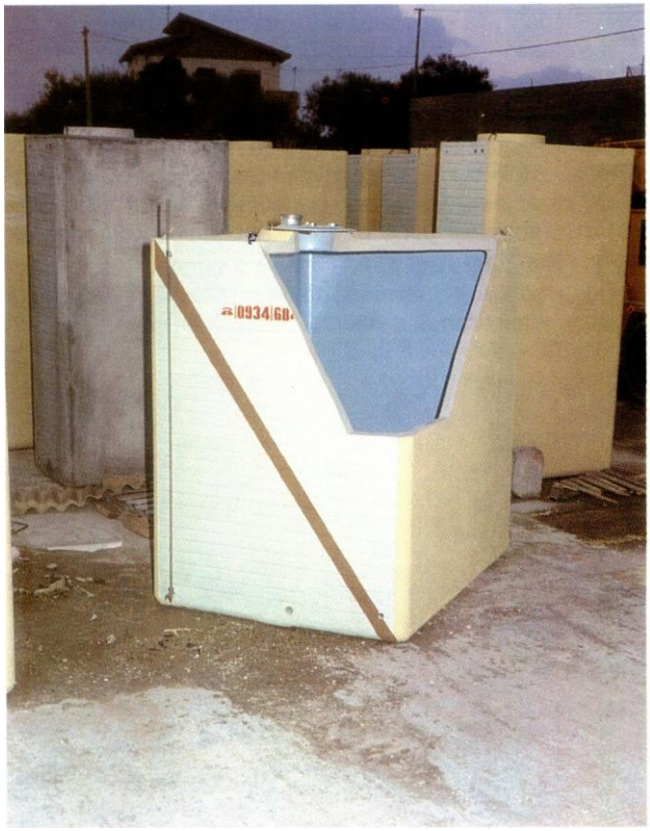
Vetrificante epossidico per contenitori di acqua potabile

GENERALITA'

HYDROPLAST è un prodotto epossidico, esente da solventi, che permette di ottenere rivestimenti ad alto spessore con un numero limitato di mani.
HYDROPLAST è formulato con pigmenti inorganici dispersi in resine epossidiche liquide che induriscono per reazione con un adotto ammino cicloalifatico (INDURENTE S). Il film ottenuto impermeabilizza il supporto e lo protegge dalla abrasione, dalle aggressioni chimiche e facilita la pulizia delle pareti riducendo la formazione di incrostazioni.

SETTORI D'IMPIEGO

HYDROPLAST + INDURENTE S sono indicati per il rivestimento delle superfici destinate al contatto con acqua potabile come negli impianti di potabilizzazione per acque se contenenti cloro libero, serbatoi di torri piezometriche, vasche di raccolta ecc. Il film di HYDROPLAST + INDURENTE S è stato sottoposto alle prove previste dalle norme vigenti per i rivestimenti destinati al contatto con acqua potabile.
(Legge 21/03/73 Suppl. G.U. n° 104 del 20/04/73 e successive, Tab. I/a e I/b) Trova inoltre applicazione nella verniciatura di parti a contatto con sostanze alimentari nei macchinari quali tramogge, autoclavi e impastatrici.



CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI ALL'ORIGINE

HYDROPLAST:

- Composizione	: resine epossidiche e pigmenti inorganici;
- Viscosità	: tixotropico;
- P.s. a 20° C	: 1600 +/- 50 g/dmc;
- Solventi	: assenti.

INDURENTE S:

- Composizione	: adotto cicloalifatico accelerato;
- P.s. a 25° C	: 1030 g/dmc;
- Colore	: paglierino;
- Viscosità a 25° C	: 400 cps.

CONFEZIONI

- HYDROPLAST Kg. 15 + INDURENTE S Kg. 4,5
- HYDROPLAST Kg. 5 + INDURENTE S Kg. 1,5

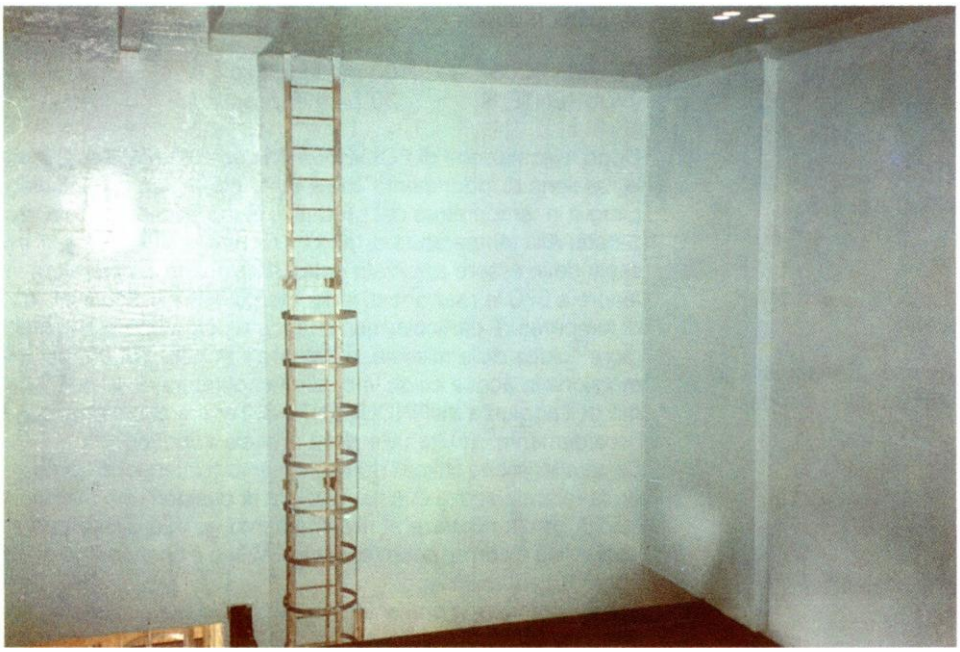
Colori: Azzurro (colori diversi solo su richiesta)

CONSERVAZIONE

HYDROPLAST e INDURENTE S temono il gelo. Conservare ad una temperatura compresa tra 10°C e 25°C per un periodo di tempo non superiore ad un anno.

PRIMA

DOPO



MODALITA' DI APPLICAZIONE

IMPIEGO SU FERRO, ACCIAIO, SUPERFICI METALLICHE IN GENERE

Preparazione del supporto:

1) Asportazione di ogni traccia di ruggine, calamina, vecchie vernici, grasso ecc…. mediante spazzolatura o meglio mediante sabbiatura al grado Sa 2,5 (Norme Svenk Standart SIS).
2) Applicazione di 1 o 2 mani di HYDROPLAST + INDURENTE S preparato come specificato al punto "preparazione della miscela".

IMPIEGO SU CEMENTO O INTONACO

Preparazione del supporto:

1) Asportare le parti polverose o non perfettamente ancorate mediante spazzolatura. Nel caso di superfici ammalorate, procedere mediante sabbiatura o scalpellatura fino al vivo del sottofondo.
2) Eliminare ogni traccia di polvere per mezzo di aria compressa esente da olio.
3) Procedere alla applicazione di una mano di impregnazione e consolidamento con Epoxidro 03 + Indurente E (vedere schede tecniche).
4) Eventuale stuccatura delle irregolarità del supporto con Epostuc D45 + Indurente PGF (vedere schede tecniche).
5) Dopo 12-24 ore dalla mano di impregnazione o dalla stuccatura, applicare una mano di HYDROPLAST + INDURENTE S preparato seguendo il procedimento specificato al punto "preparazione della miscela".
6) Dopo 12-24 ore dalla prima mano applicare una seconda mano di HYDROPLAST + INDURENTE S.

PREPARAZIONE DELLA MISCELA

Al recipiente contenente l'HYDROPLAST aggiungere l'INDURENTE S, miscelare accuratamente mediante spatola o agitatore ad elica. Le confezioni sono già predosate secondo i seguenti rapporti:

HYDROPLAST:100 parti in peso
INDURENTE S: 30 parti in peso

Dopo miscelazione di HYDROPLAST con INDURENTE S inizia la reazione di indurimento che è tanto più rapida quanto maggiore è la temperatura dei prodotti e la quantità di miscela preparata.
Alla temperatura di 20° C, una massa di 19,5 Kg. di miscela, deve essere applicata entro 30 minuti.
A temperatura inferiore a 5°C, la reazione d'indurimento non avviene.
Nel caso di temperature particolarmente rigide o per ottenere una maggiore fluidità della miscela, riscaldare l'HYDROPLAST per immersione in acqua calda, fino alla temperatura di 40-50° C, prima dell'aggiunta dell'INDURENTE S.
Tenere conto che con il riscaldamento, la vita utile si riduce.
Le caratteristiche ottimali del rivestimento si ottengono applicando la miscela senza diluirla.
Qualora si desideri una maggiore fluidità senza ricorrere al riscaldamento, si può diluire con alcool etilico o con apposito Diluente A fino ad un massimo di 1 litro ogni 10 Kg. di miscela.
Tenere comunque presente che con la diluizione, si ha un peggioramento delle caratteristiche chimico fisiche del rivestimento e una sua perdita di brillantezza.

APPLICAZIONE DELLA MISCELA HYDROPLAST + INDURENTE S

HYDROPLAST + INDURENTE S possono venire applicati mediante pistola air-less, oppure a pennello od a rullo. Durante l'applicazione, e per i due giorni successivi, la temperatura del supporto si deve mantenere tra i 10° C e 40° C; l'umidità relativa non deve superare l'85 %. In ogni caso, durante l'applicazione il supporto deve essere perfettamente asciutto e non si devono verificare fenomeni di condensa.

- Vita miscela a 20° C	: 30 minuti
- Essiccazione film a 25° C	: fuori polvere : 12 ore
	completa : 24 ore
- Sovraverniciatura	: 8/12 h
- Spessore medio per mano	: 150-200 micron
- Resa pratica media	: 240-320 g/mq per uno spessore di 150-200 micron
- Utilizzo del manufatto	: dopo 4-6 giorni.

Subito dopo l'applicazione pulire gli attrezzi lavandoli con alcool etilico o con Diluente TM.

CARATTERISTICHE DEL RIVESTIMENTO DOPO COMPLETO INDURIMENTO

- Aspetto del film	: lucido
- Spessore consigliato	: 250-350 micron (in casi particolari a 750 micron)
- Porosità (porotest Electro-physic a 2000 Volts)	: nessun poro
- Durezza (Bucholz DIN 53153 a 25° C film di 100 micron, dopo 14gg)	: 90
- Imbutitura (Erichsen DIN 53156)	: 1 mm
- Temperatura di esercizio	: da –20° C a + 80° C

N.B. I dati sopra riportati sono basati su scrupolose prove di laboratorio e su ns. esperienze di lavori eseguiti. La RICA non si assume responsabilità per applicazioni non eseguite dal proprio personale. Si consiglia interpellare ns. Ufficio Tecnico per ulteriori informazioni.