



FERRO_{Venticano (AV)} **SAGOMATO**

CENTRO DI TRASFORMAZIONE TONDO C.A.
FERRO PRESAGOMATO - GABBIE PER PALI



GABBIE PER PALI

Le gabbie per pali vengono realizzate con macchine tecnologicamente avanzate che consentono di effettuare la lavorazione, come prevede la normativa:

“Spirale saldata ai ferri longitudinali”

Garantita la regolarità del passo (tolleranza 3%)



**GABBIE
PER PALI
REALIZZATE A
REGOLA D'ARTE
CON SALDATURA
DEI PUNTI
DI INCONTRO
DELLA SPIRALE
CON LE BARRE
LONGITUDINALI**

PRESAGOMATURA

Per acciaio presagomato si intende acciaio prodotto da rotoli o barre tagliate e sagomate (come staffe, ferri piegati e tagliati a misura) o preassemblato (come le gabbie di armatura) il quale viene fornito in cantiere con allegato un cartellino riportante tutte le indicazioni: quantità, posizione, numero di distinta etc., permettendo all'utilizzatore finale di riconoscere l'elemento e la posizione per il montaggio dello stesso.

La presagomatura viene effettuata da un centro di trasformazione in possesso dell'**attestato di denuncia di attività presso il Servizio Tecnico Centrale.**



PLINTI | TRAVI | PLATEE | PILASTRI | PARATIE

VANTAGGI PER LE AZIENDE

COSA DEVE VERIFICARE LA DIREZIONE DEI LAVORI PER ACCIAIO IN BARRE LAVORATO IN CANTIERE

1. Che l'acciaio utilizzato sia qualificato;
2. Che durante la lavorazione, per ciascun diametro utilizzato, siano utilizzati mandrini conformi alla norma;
3. Che la lavorazione avvenga ad una temperatura ambientale superiore a 5°C;
4. Le attrezzature e i macchinari utilizzati;
5. L'abilitazione di chi opera le saldature, anche non strutturali, nel caso avvengano in cantiere;
6. Redigere un verbale di regolare esecuzione.

COSA DEVE VERIFICARE LA DIREZIONE DEI LAVORI PER ACCIAIO PRESAGOMATO

1. Che il Centro di Trasformazione da cui proviene l'acciaio presagomato abbia la Certificazione Ministeriale.



VANTAGGI PER L'IMPRESA COSTRUTTRICE E PER LA DIREZIONE DEI LAVORI

- Eliminazione degli sfridi di lavorazione;
- Rapidità nel posizionamento e nell'assemblaggio delle armature
- Ottimizzazione dei tempi di consegna;
- Maggiore sicurezza in cantiere;
- Semplificazione dei documenti qualitativi e delle certificazioni necessarie alla chiusura del cantiere e ai vari stati d'avanzamento

INCREMENTO DELLA REDDITIVITÀ



ATTESTATO DI DENUNCIA DELL'ATTIVITÀ
DI CENTRO DI TRASFORMAZIONE
in conformità al D.M. 14/01/2008
"Norme tecniche per le costruzioni" n. 1549/11



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Sistema di Gestione valutato e giudicato conforme
ai requisiti della norma ISO 9001:2008
Certificato Bureau veritas n. IT239258



UNI 3834-2
BUREAU VERITAS
Certification

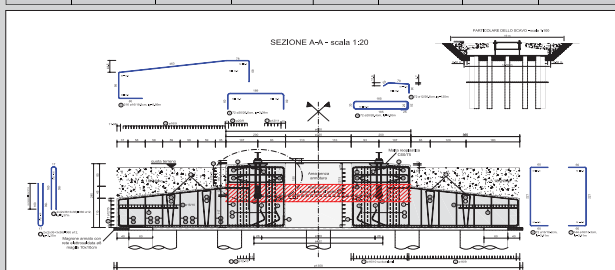


Sistema di Gestione valutato e giudicato conforme
ai requisiti della norma UNI EN ISO 3834-2:2006
Certificato Bureau Veritas n. IT239260

PESI E TOLLERANZE ACCIAIO

TABELLA DIAMETRI - PESI - TOLLERANZE TONDO C.A.

\varnothing (mm)	Peso al mt (kg)			\varnothing (mm)	Peso al mt (kg)		
	Nom.	Min.	Max		Nom.	Min.	Max
6	0,222	0,198	0,242	22	2,982	2,834	3,132
8	0,395	0,361	0,424	24	3,550	3,371	3,729
10	0,617	0,563	0,661	26	4,165	3,959	4,372
12	0,888	0,816	0,958	28	4,834	4,594	5,079
14	1,210	1,136	1,281	30	5,550	5,272	5,825
16	1,580	1,483	1,672	32	6,310	5,996	6,625
18	1,994	1,874	2,111	36	7,985	7,590	8,390
20	2,465	2,317	2,614	40	9,866	9,376	10,364



CD PLAST s.r.l.



C.da Ilici - 83030 Venticano (AV)

Tel & Fax: 0825 962670

Mobile: 346 8379792

ferrosagomato@libero.it

www.ferrosagomato.com

Azienda associata a:



Come raggiungerci

Da autostrada A-16 Napoli-Bari:

uscita Benevento, proseguire 1 km in direzione Venticano

Da raccordo autostradale A16 Benevento:

uscita Castel del Lago, proseguire 1 km in direzione Venticano