

Curso de Fabricação de Compostos de Borracha

(Ministrado em Sala de Aula- Carga Horária 16 horas-aulas)

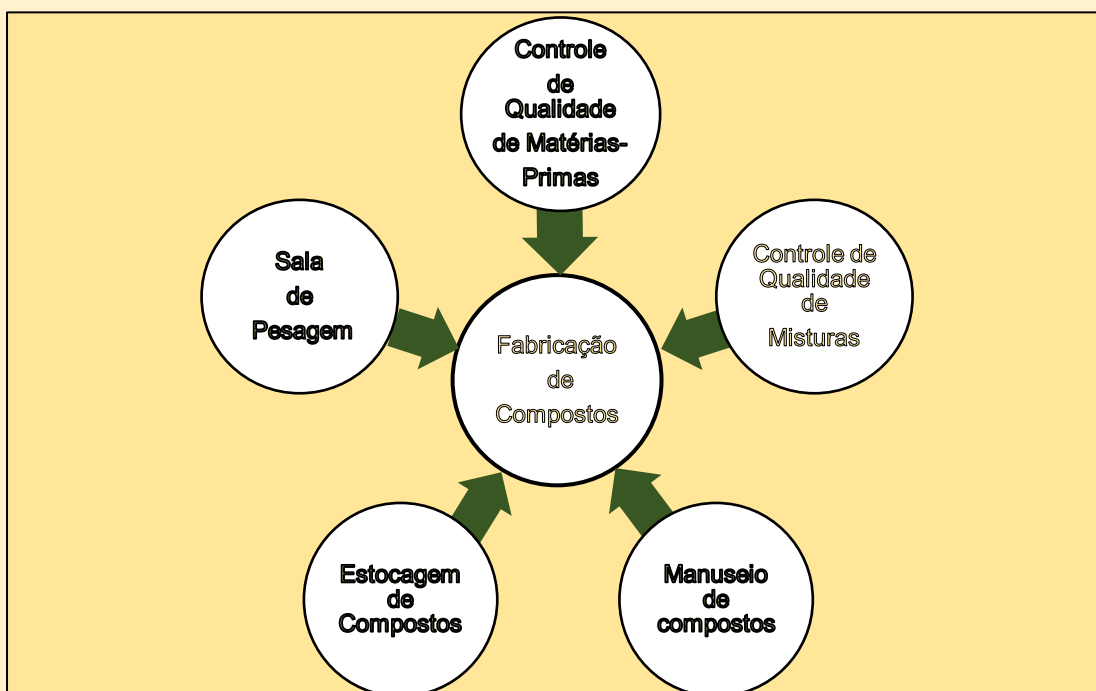
“A Component passou a ser uma verdadeira “Escola no ensino de borracha no Grande A.B.C” para profissionais que atuam na indústria de transformação da borracha. Os novos cursos no total de 20, vão de encontro as necessidades de Especialização do Profissionais que atuam em diversas áreas fabris e necessitam de aprimoramento profissional.

Este curso destina aos funcionários que atuam em todas as etapas do manuseio de matérias-primas, compostos de borracha; inclui-se a estes, sala de pesagens, misturas, os Cilindristas, e Bamburistas, colaboradores que atuam no processo de aprovação de compostos para a produção, laboratoristas, técnicos de processos e de qualidade. O quadro abaixo mostra as áreas fabris em que o curso é destinado.

Faça sua Pré-Inscrição

Assim que tivermos um grupo mínimo de participantes para realizar o evento enviaremos dados completos sobre data, preço, e local do evento.

Contato: Component.cursos@uol.com.br



Conteúdo do Curso

1.Introdução-

- ✓ Qualificação da mão de obra;
- ✓ Investimentos;
- ✓ Padronização das operações de mistura;
- ✓ Controles;

2.Fluxograma das Etapas Principais na Produção de Artefatos de Borracha

<ul style="list-style-type: none"> ✓ A Importância do Setor de Mistura na produção e na qualidade dos produtos produzidos.
<p>3. Processamento da Borracha Natural e Sintética em Misturador Aberto (cilindro) e em Banbury</p>
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Variáveis que afetam a Viscosidade do composto; ✓ Medidas de Viscosidades Mooney; ✓ Processamento em Misturador Aberto / Cilindro ✓ Mastigação Incorreta e a sua influência nos compostos durante os processos de moldagem por Prensagem, Extrusão e Injeção.
<p>4. Variáveis em relação a construção de cilindros, e sua Influência sobre a Viscosidade da Massa.</p>
<p>5. Influência da quantidade de massa incorporada no cilindro sobre a viscosidade do composto (Viscosidade Mooney)</p>
<p>6. Banbury</p>
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Partes que compõem Banbury; ✓ Funcionalidade; ✓ Técnicas de Mistura em Banbury; ✓ Fatores que afetam o rendimento e a qualidade da mistura no Banbury ✓ Cálculo da carga ótima do Banbury; ✓ Métodos para controle do ciclo de mistura; ✓ Exemplo de Ciclo de Mistura em Banbury; ✓ Vantagens e desvantagens na aceleração em Banbury.
<p>7. Manutenção do Banbury</p>
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Fatores que contribuem para o desgaste excessivo do Banbury
<p>8. Funções das Matérias-Primas; Químicas e Físicas na Formulação de Compostos.</p>
<p>9. Consequências das alterações do tipo e quantidade de matérias- primas sobre a viscosidade do composto e nas condições de moldagem;</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Elastômeros; ✓ Plastificantes (Óleos); ✓ Negro de Fumo; ✓ Sílicas; ✓ Caulins; ✓ Óxido de Zinco; ✓ Ácido Esteárico (Estearina); ✓ Lubrificantes; Aceleradores; ✓ Enxofre e Doadores de Enxofre; ✓ Óxido de Cálcio.
<p>10. Controle de Qualidade de Compostos</p>
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Controles de qualidade das Misturas ✓ Funcionalidade do Reômetro; ✓ Avaliação de Curvas Reométricas
<p>11. Problemas e Soluções na Fabricação de Compostos</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Pesagens Incorretas; ✓ Problemas e Solução em relação ao manuseio de matérias-primas e processo.

