

# Fabricação de Vedações de Borracha

(Ministrado em Sala de Aula- Carga Horária 12 a 16 horas-aulas)

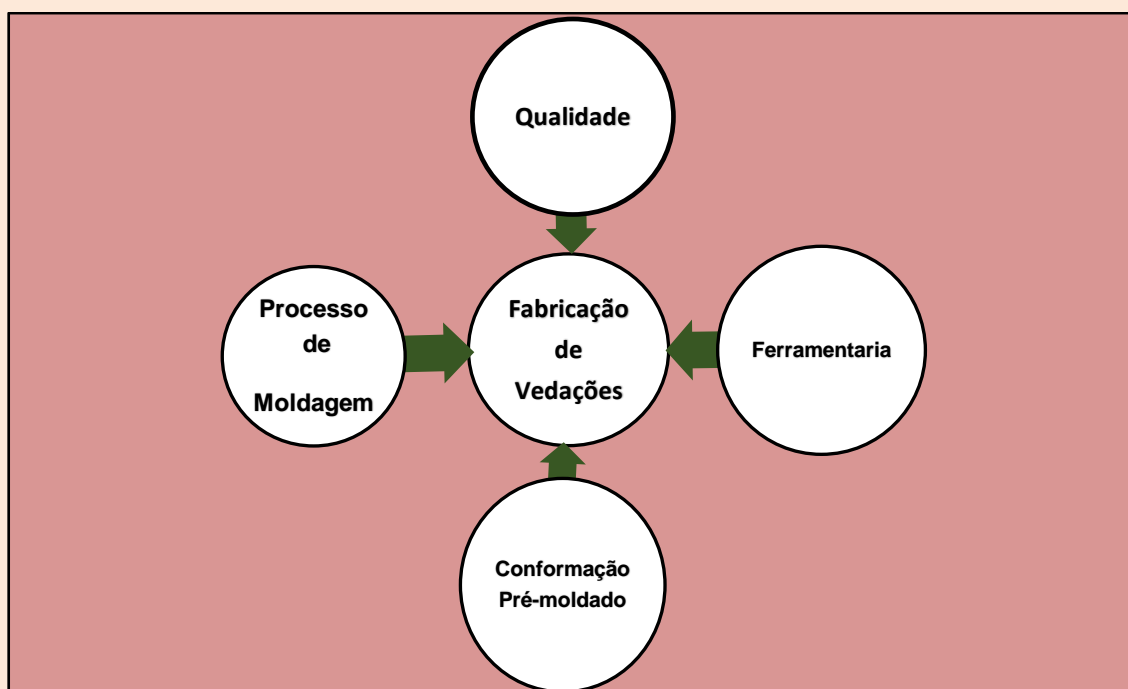
“A Component passou a ser uma verdadeira “Escola no ensino de borracha no Grande A.B.C” para profissionais que atuam na indústria de transformação da borracha. Os novos cursos, no total de 20, vão de encontro as necessidades de Especialização do Profissionais que atuam em diversas áreas fabris e necessitam de aprimoramento profissional.

Este curso destina aos funcionários que atuam em todas as etapas do manuseio de colaboradores que atuam no processo de aprovação de compostos para a produção, Ferramenteiro, Projetista de Moldes, Laboratorista, Técnicos de Processos e de Qualidade. O quadro abaixo mostra as áreas fabris em que o curso é destinado

## Faça sua Pré-Inscrição

Assim que tivermos um grupo mínimo de participantes para realizar o evento enviaremos dados completos sobre data, preço, e local do evento.

Contato: [Component.cursos@uol.com.br](mailto:Component.cursos@uol.com.br)



## Conteúdo do Curso

1.Evolução na Fabricação de Vedações de Borracha
2. Introdução a Fabricação de Borracha
3. Borrachas Comum para Usos em Vedações e Suas Propriedades <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Borracha Natural;</li><li>✓ Borracha SBR.</li><li>✓ Borracha EPDM</li></ul>
4. Borrachas Especiais para Usos em Vedações e Suas Propriedades Físicas e Químicas <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Borracha Nitrílica (NBR)</li><li>✓ Borracha Nitrílica Hidrogenada (HNBR)</li></ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Borracha Cloropreno (CR)</li> <li>✓ Borracha Fluorada (FKM)</li> <li>✓ Siliconas(Silicone)</li> </ul>
<b>5. Aplicações</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Resistencia à temperatura de Serviço</li> <li>✓ Designação ASTM D 2000 ou SAE J 200</li> <li>✓ Aplicação - uso recomendado e especificação</li> <li>✓ Contração</li> </ul>
<b>6. Aditivos e Suas Funções</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Agentes de Vulcanização;</li> <li>✓ Aceleradores;</li> <li>✓ Ativadores;</li> <li>✓ Antioxidantes.</li> <li>✓ Modificadores de Fluxo;</li> <li>✓ Cargas minerais;</li> <li>✓ Negro de fumo;</li> <li>✓ Plastificantes e suas propriedades.</li> <li>✓</li> </ul>
<b>7. Fabricação de Compostos de Borracha</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Aceleração de Massa, Manuseio e Armazenamento de Compostos Acelerados.</li> </ul>
<b>8. Desenvolvimento de Composto para Vedações</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Ensaio Físicos e Químicos, resistência a Solventes e Óleos.</li> <li>✓ Curva Reométrica;</li> <li>✓ Medida de Viscosidade Mooney</li> </ul>
<b>9. Sistemas de Classificação de Materiais Elastoméricos Norma ASTM 2000</b>
<b>10. Características das Vedações e de Moldagem</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Moldes para moldagem convencional por compressão;</li> <li>✓ Moldes para moldagem por transferência;</li> <li>✓ Moldes para moldagem por injeção.</li> </ul>
<b>11. Construção de Moldes</b>
<b>12. Definição do Processo de Moldagem</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Compressão, Transferência e Injeção;</li> <li>✓ Seleção do Tipo de Moldagem</li> </ul>
<b>13. Processos de Moldagem</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Pré-moldados;</li> <li>✓ Carregamentos;</li> <li>✓ Moldagem;</li> <li>✓ Desmoldantes;</li> <li>✓ Extração;</li> </ul>
<b>14. Plano de Fabricação e Controle de Moldagem</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Set-up;</li> <li>✓ Ferramentas de Trabalho;</li> <li>✓ Parâmetros de Processo;</li> <li>✓ Inspeção do Produto</li> </ul>
<b>15. Ferramentaria – Processos de Limpeza de Moldes</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Papel do Operador detectar anormalidades no molde;</li> </ul>

- ✓ **Manutenção de Moldes;**
- ✓ **Set-up de Moldes e Armazenamento de Moldes**

**16. Problemas e Soluções em Moldagem de Peças por Compressão**