

## Introdução a Fabricação de Moldes para Borracha (Ministrado em Sala de Aula- Carga Horária 16 horas-aulas)

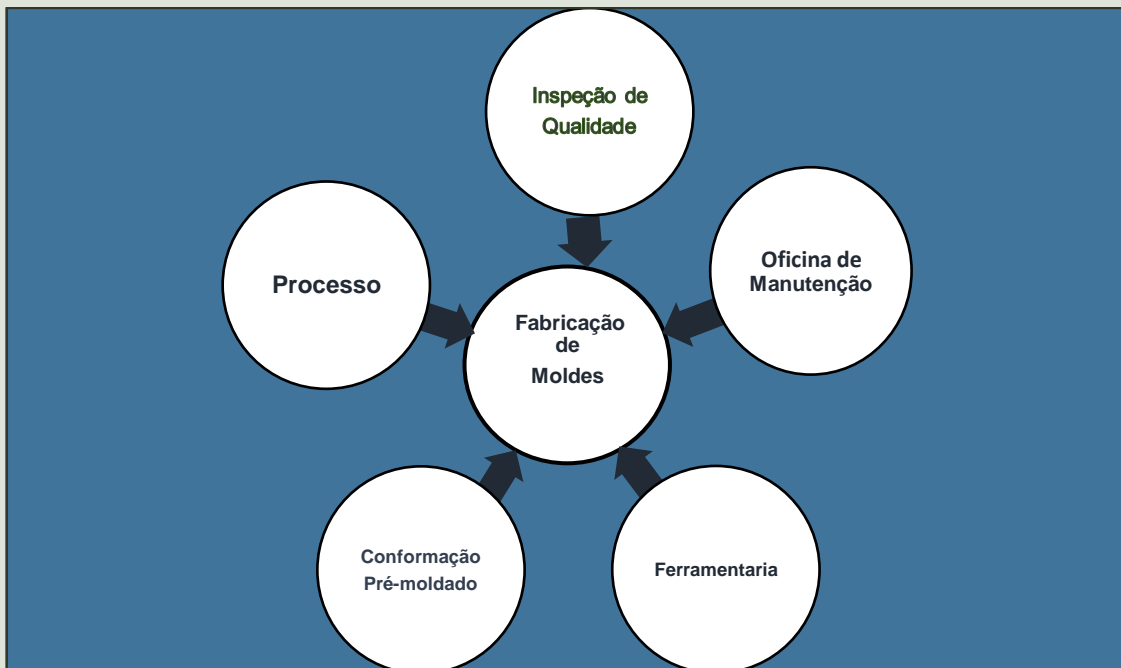
“A Component passou a ser uma verdadeira “Escola no ensino de borracha no Grande A.B.C” para profissionais que atuam na indústria de transformação da borracha. Os novos cursos, no total de 20, vão de encontro as necessidades de Especialização do Profissionais que atuam em diversas áreas fabris e necessitam de aprimoramento profissional.

Este curso destina aos funcionários que atuam em todas as etapas do manuseio de colaboradores que atuam no processo de moldagem por compressão, produção, Ferramenteiro, Projetista de Moldes, Laboratoristas, Técnicos de Processos e de Qualidade. O quadro abaixo mostra as áreas fabris em que o curso é destinado.

### Faça sua Pré-Inscrição

Assim que tivermos um grupo mínimo de participantes para realizar o evento enviaremos dados completos sobre data, preço, e local do evento.

Contato: [Component.cursos@uol.com.br](mailto:Component.cursos@uol.com.br)



### Conteúdo do Curso

#### 1. Introdução

- ✓ Aspectos Técnicos
- ✓ Econômicos

#### 2. Borrachas, Aplicações e Características de Moldagem

#### 3. Projeto de Moldes

- ✓ Dimensões de Peças
- ✓ Tolerâncias dimensionais

<b>4. Tipo de Moldes Segundo Processo Construtivo</b>
<b>5. Tipo de Moldes Segundo o Número de Placas</b>
<b>6. Operacionalidade de moldes nas prensas</b>
<b>7. Ferramentaria – Processos de Limpeza de Moldes</b>
<b>8. Papel do Operador detectar anormalidades no molde</b> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Inspeções e operações de manutenção</li><li>✓ Set-up de Moldes e Armazenamento de Moldes</li></ul>
<b>9. Tipos de Prensas e Sua Funcionalidade</b> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Características técnicas de prensas de vulcanização</li><li>✓ Funcionalidade de uma Prensa</li><li>✓ Força de fechamento</li><li>✓ Pressão de moldagem</li><li>✓ Aparelhagem de controle dos processos de moldagens em prensas</li></ul>
<b>10. Plano de Fabricação e Controle das moldagens</b> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Set-up sequencial</li><li>✓ Fabricação do Compostos e do Pré-moldado</li><li>✓ Molde</li><li>✓ Pressão de Moldagem</li><li>✓ Componentes e auxiliares</li><li>✓ Ferramentas de Trabalho e Mesa de trabalho</li></ul>
<b>11. Processo de moldagem</b> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Pré-Formados</li><li>✓ Formas alternativas de pré-formação</li><li>✓ Agentes de desmoldagem</li><li>✓ Carregamento</li><li>✓ Purgas também chamado degaseificação número e duração</li><li>✓ Moldagem</li><li>✓ Extração</li></ul>
<b>12. Construção de Moldes</b>
<b>13. Definição do Processo de Moldagem</b> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Compressão, Transferência e Injeção;</li><li>✓ Seleção do Tipo de Moldagem</li></ul>
<b>14. Ferramentaria – Processos de Limpeza de Moldes</b> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Papel do Operador detectar anormalidades no molde;</li><li>✓ Manutenção de Moldes;</li><li>✓ Set-up de Moldes e Armazenamento de Moldes</li></ul>
<b>15. Borrachas, Aplicações e Características de Moldagem</b> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Elastômero SBR</li><li>✓ Elastômero EPDM</li><li>✓ Elastômero Neoprene</li><li>✓ Elastômeros de NBR (Nitrilica)</li><li>✓ Elastômeros de Silicone</li><li>✓ Viton</li></ul>
<b>16. Fabricação do Composto</b>

<b>17. Controle de Qualidade</b>
<b>18. Conformação em Pré-formado-Barwell</b>
<b>19. Problemas e Soluções Moldagem de Peças por Compressão</b>