

Introdução a Tecnologia da Borracha

(Ministrado em Sala de Aula- Carga Horária 12 a 16 horas-aulas)

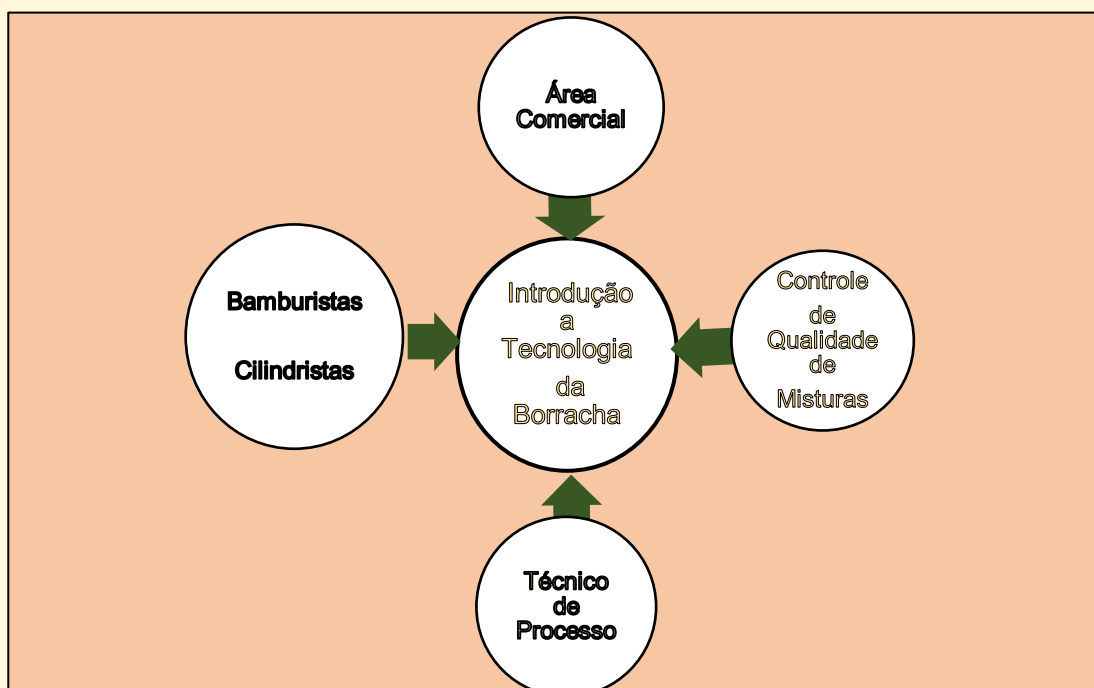
“A Component passou a ser uma verdadeira “Escola no ensino de borracha no Grande A.B.C” para profissionais que atuam na indústria de transformação da borracha. Os novos cursos, no total de 20, vão de encontro as necessidades de Especialização dos Profissionais que atuam em diversas áreas fabris e necessitam de aprimoramento profissional.

Este curso destina aos funcionários que atuam em todas as etapas dos processos de fabricação, controle de compostos e da qualidade dos artefatos de borracha; Incluem -se a estes, os que atuam na área de compras de matérias-primas, desenvolvimento de produtos, técnicos de processos. O quadro abaixo mostra as áreas fabris em que o curso é destinado.

Faça sua Pré-Inscrição

Assim que tivermos um grupo mínimo de participantes para realizar o evento enviaremos dados completos sobre data, preço, e local do evento.

Contato: Component.cursos@uol.com.br



Conteúdo do Curso

1.Introdução

- ✓ Fluxograma das Etapas Principais na Produção de Artefato Borracha

2. Borracha Natural

3. Processamento da Borracha Natural na Indústria.

4. Principais variáveis que afetam a viscosidade da Borracha Natural.

| |
|--|
| <p>5. Mastigação Incorreta e a sua influência nos compostos durante os processos de moldagem por Prensagem, Extrusão e Injeção.</p> |
| <p>6. Mastigação da Borracha em cilindro e em Banbury.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Determinação da Viscosidade Mooney |
| <p>7. Borrachas Natural e Suas Propriedades</p> |
| <p>8. Borrachas Sintéticas Comum: SBR, EPM, EPDM, BR, NBR</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Obtenção de Borrachas Sintéticas ✓ Características de processamento ✓ propriedades físicas e Aplicações |
| <p>9. Borrachas Sintéticas Especiais: Butílica IIR , Neoprene (CR) , FKM (Viton) , HNBR, Silicone.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Obtenção de Borrachas Sintéticas ✓ Características de processamento ✓ propriedades físicas e Aplicações |
| <p>10. Aditivos, obtenção, características físicas- químicas, função na formulação e suas influências nas propriedades do vulcanizado.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Plastificantes (Óleos); ✓ Negro de Fumo; ✓ Sílicas; ✓ Caulins; ✓ Antioxidantes ✓ Óxido de Zinco; ✓ Ácido Esteárico (Estearina); ✓ Lubrificantes; ✓ Aceleradores; ✓ Enxofre e Doadores de Enxofre; ✓ Óxido de Cálcio. |
| <p>11. Consequências das alterações do tipo e quantidade de aditivos sobre a viscosidade e condições de moldagem dos compostos.</p> |
| <p>12. Fluxograma das Etapas de Fabricação de Compostos:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Mistura, ✓ Aceleração ✓ Resfriamento ✓ Armazenamento ✓ Manuseio |
| <p>13. Fabricação de Compostos – Pesagens e Misturas</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Equipamento Banbury – Misturador fechado ✓ Equipamento – Misturador Aberto |
| <p>14. Vulcanização</p> |
| <p>15 . Ensaios de Controle de Qualidade das Misturas.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Curvas Reométricas ✓ Medidas de Viscosidade Mooney ✓ Características das Misturas através das Curvas reométricas. |

16. Vulcanização

17. Ensaaios no Material Vulcanizado.

- ✓ Resistência à tração a Ruptura
- ✓ Alongamento a Ruptura
- ✓ Modulo de Elasticidade
- ✓ Resistência à Abrasão
- ✓ Resistência ao Rasgo, ao Ozônio
- ✓ Resistência a Flexão,
- ✓ Deformação Permanente por Compressão
- ✓ Dureza.