

## Formação de Técnico em Processo I - Moldagem de Borracha por Prensagem.

(Ministrado em Sala de Aula- Carga Horária 12 a 16 horas-aulas)

“A Component passou a ser uma verdadeira “Escola no ensino de borracha no Grande A.B.C” para profissionais que atuam na indústria de transformação da borracha.

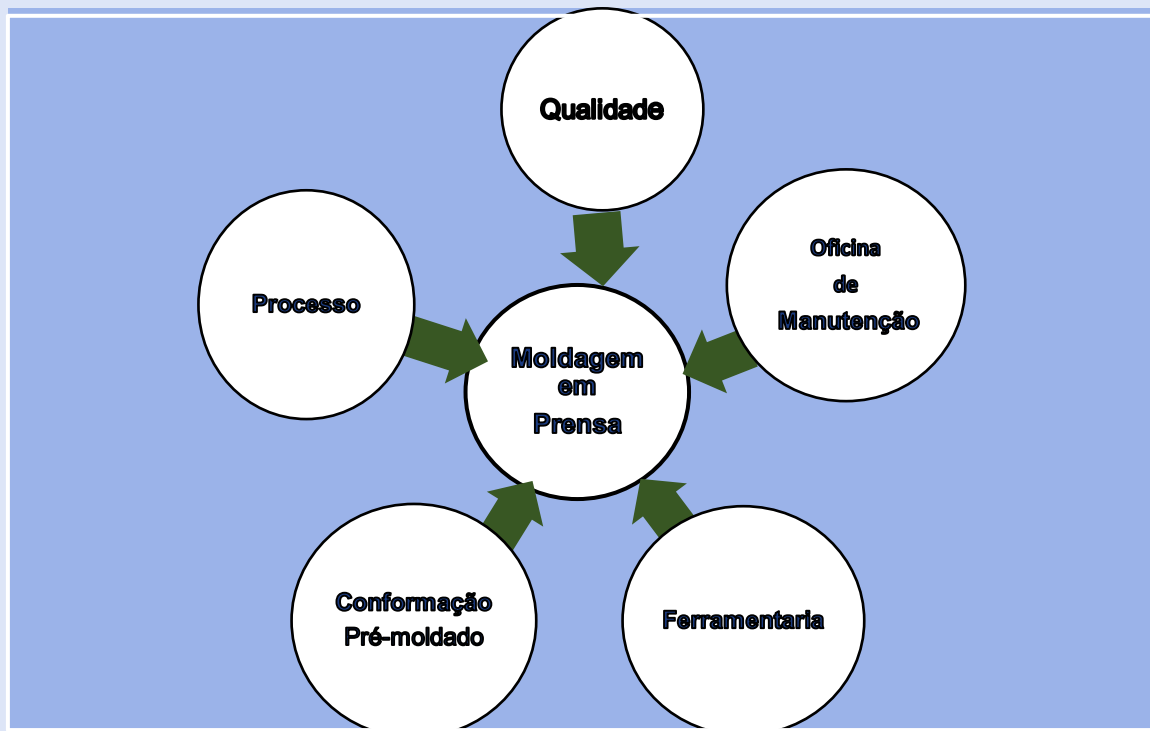
Os novos cursos no total de 20, vão de encontro as necessidades de Especialização dos Profissionais que atuam em diversas áreas fabris e necessitam de aprimoramento profissional.

Este curso destina aos funcionários que atuam no processo de Moldagem por Compressão, Produção, Ferramenteiros, Projetista de Moldes, Laboratoristas, Técnicos de Processos e de Qualidade. O quadro abaixo mostra as áreas fabris em que o curso é destinado.

### Faça sua Pré-Inscrição

Assim que tivermos um grupo mínimo de participantes para realizar o evento enviaremos dados completos sobre data, preço, e local do evento.

Contato: [Component.cursos@uol.com.br](mailto:Component.cursos@uol.com.br)



### Conteúdo do Curso

#### 1.Introdução

- ✓ Principais Etapas na Produção de Artefatos de Borracha.
- ✓ Fabricação de Compostos e Manuseio

#### 2.Recebimento, Estocagem e Armazenamento de Matérias-Primas.

#### 3.Sala de Pesagem

- ✓ Armazenamento das matérias-primas na sala de pesagem
- ✓ Ferramentas de Trabalho na Sala de Pesagem
- ✓ Manuseio e pesagem das principais classes de matérias-primas
- ✓ Pesagens Automatizadas
- ✓ Pesagem Totalmente Automatizada

<b>4.Processamento em Misturador Aberto / Cilindro</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Processamento da Borracha Natural</li> </ul>
<b>5.Técnica de Mistura em Banbury, Homogeneização e Aceleração</b>
<b>6. Aceleração de Massa, Manuseio e Armazenamento de Compostos Acelerados.</b>
<b>7. Controle de Qualidade de Compostos</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Reômetro</li> <li>✓ Avaliação de Curvas e suas interpretações.</li> <li>✓ Viscosidade Mooney</li> </ul>
<b>8. Borrachas, Aplicações e Características de Moldagem</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Elastômero SBR</li> <li>✓ Elastômero BR</li> <li>✓ Elastômero EPDM</li> <li>✓ Elastômero Neoprene</li> <li>✓ Elastômeros de NBR (Nitrilica)</li> <li>✓ Elastômeros de Silicone</li> <li>✓ Elastômero FKM(Viton)</li> </ul>
<b>9. Projeto de Moldes</b>
<b>10. Tipo de Moldes Segundo Processo Construtivo</b>
<b>11. Tipo de Moldes Segundo o Número de Placas</b>
<b>12 Fabricação de Moldes</b>
<b>13. Definição do Processo de Moldagem</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Compressão, Transferência e Injeção;</li> <li>✓ Seleção do Tipo de Moldagem</li> </ul>
<b>14. Fabricação de Moldes</b>
<b>15. Características técnicas de prensas de vulcanização e Controles de Processo de Moldagem Prensas.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Funcionalidade de uma Prensa</li> <li>✓ Força de fechamento</li> <li>✓ Pressão de moldagem</li> <li>✓ Aparelhagem de controle dos processos de moldagens em prensas</li> </ul>
<b>16.Carga do molde, formas alternativas de pré-formação</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Pré-moldadora</li> <li>✓ Purgas também número e duração</li> <li>✓ Desmoldantes</li> <li>✓ Extração</li> </ul>
<b>17. Plano de Fabricação e Controle das moldagens</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Set-Up sequencial</li> <li>✓ Fabricação do Compostos e do Pré-moldado</li> <li>✓ Molde</li> <li>✓ Pressão de Moldagem</li> <li>✓ Componentes e auxiliares</li> <li>✓ Ferramentas de Trabalho e Mesa de trabalho</li> </ul>
<b>18. Ferramentaria – Processos de Limpeza de Moldes</b>

<b>19. Papel do Operador detectar anormalidades no molde</b> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Inspeções e operações de manutenção</li><li>✓ Set-Up de Moldes</li><li>✓ Armazenamento de Moldes</li></ul>
<b>20. Construção de Moldes</b>
<b>21. Processos de Moldagem</b> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Pré-moldados;</li><li>✓ Carregamentos;</li><li>✓ Moldagem;</li><li>✓ Desmoldantes;</li><li>✓ Extração;</li></ul>
<b>22. Ferramentaria – Processos de Limpeza de Moldes</b> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Papel do Operador detectar anormalidades no molde;</li><li>✓ Manutenção de Moldes;</li><li>✓ Set-Up de Moldes e Armazenamento de Moldes</li></ul>
<b>23. Problemas e Soluções Moldagem de Peças por Compressão</b>
<b>24. Controle de Qualidade do Processo e Produto</b> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Ensaio Físicos e Químicos</li></ul>