

## Formação de Supervisores em Fabricação de Borracha

(Ministrado em Sala de Aula- Carga Horária 20 horas-aulas)

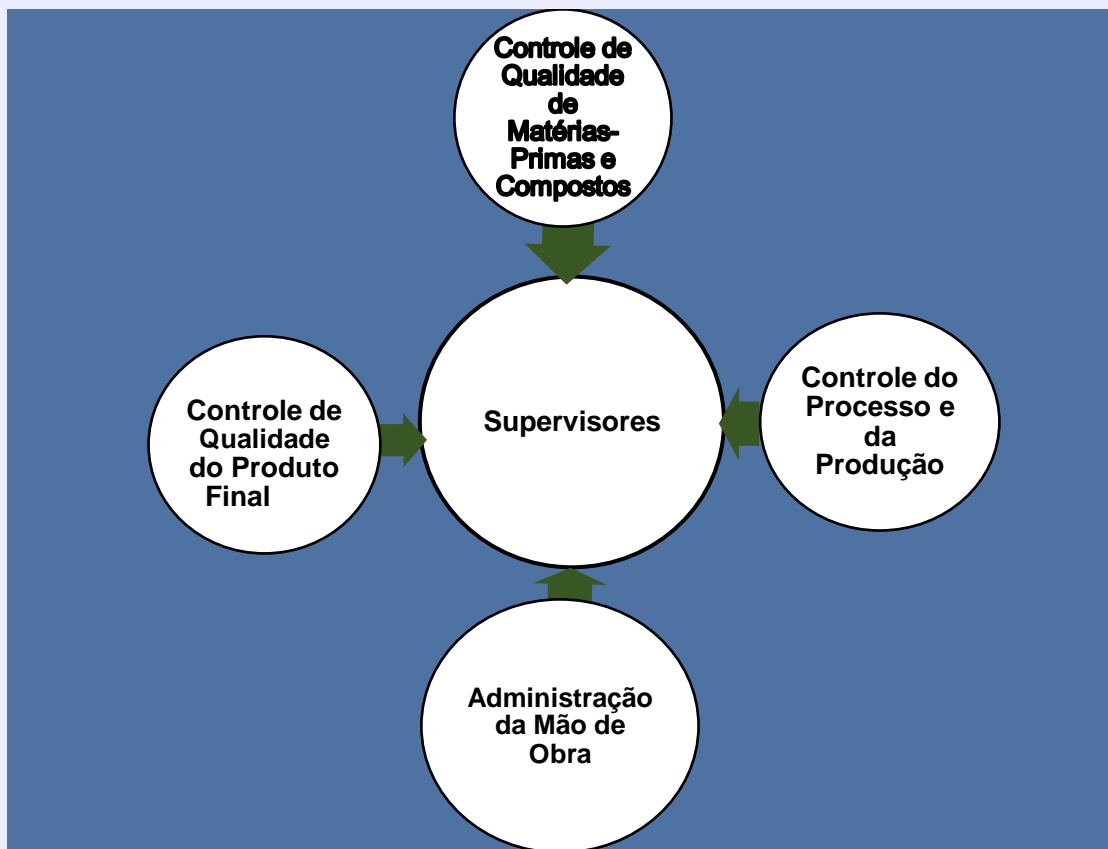
“A Component passou a ser uma verdadeira “Escola no ensino de borracha no Grande A.B.C” para profissionais que atuam na indústria de transformação da borracha. Os novos cursos no total de 20, vão de encontro as necessidades de Especialização dos Profissionais que atuam em diversas áreas fabris e necessitam de aprimoramento profissional.

Este curso destina a Supervisores e Encarregados que atuam nas áreas de Produção, Processo Qualidade, Laboratório; Incluem-se a estes, Planejadores de Produção e Desenvolvimento de Produtos O quadro abaixo mostra as áreas fabris em que o curso é destinado.

### Faça sua Pré-Inscrição

Assim que tivermos um grupo mínimo de participantes para realizar o evento enviaremos dados completos sobre data, preço, e local do evento.

Contato: [Component.cursos@uol.com.br](mailto:Component.cursos@uol.com.br)



### Conteúdo do Curso

#### 1. Fluxograma das Etapas Principais na Produção de Artefato de Borracha

#### 2. Introdução à Administração dos Processos, Produção e Qualidade

- ✓ Abordagem de Múltiplos Fatores à Medição da Produtividade
- ✓ Produtividade de Mão-de-Obra

<p><b>3. Fabricação de Compostos de Borracha</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Processamento em Misturador Aberto / Cilindro</li> <li>✓ Processamento da Borracha Natural</li> <li>✓ Processamento em Misturadores Fechados- Banbury</li> <li>✓ Manuseio de massas</li> </ul>
<p><b>4. Controle de Qualidade de Matérias-Primas e Compostos</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Reômetro</li> <li>✓ Avaliação de Curva Reometrica</li> <li>✓ Viscosímetro Mooney</li> </ul>
<p><b>5. Definição do Processo de Moldagem</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Molde para Processo de moldagem por transferência</li> <li>✓ Molde para processo de moldagem por compressão convencional</li> </ul>
<p><b>6. Pressas, Controles de Processo de Moldagem</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Descrição de suas partes</li> <li>✓ Força de fechamento</li> <li>✓ Pressão de moldagem- Cálculos</li> <li>✓ Aparelhagem de controle dos processos de moldagens em pressas</li> <li>✓ Moldagens e suas etapas</li> </ul>
<p><b>7. Mesa de trabalho</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Ferramentas e acessórios de moldagem</li> <li>✓ Agentes de desmoldagem</li> </ul>
<p><b>8. Pré-Moldado</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Formas alternativas de pré-formação</li> <li>✓ SET-UP</li> </ul>
<p><b>9. Plano de Fabricação e Controle de Moldagem</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Pré-moldado</li> <li>✓ Componentes e auxiliares</li> <li>✓ Ferramentas de Trabalho</li> <li>✓ Prensa de Compressão</li> <li>✓ Parâmetros de Processo</li> <li>✓ Inspeção do Produto</li> </ul>
<p><b>11. Problemas e Soluções Moldagem de Peças por Compressão</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Problemas de adesão Borracha -Metal</li> <li>✓ Falhas no acabamento do artefato de borracha</li> </ul>
<p><b>12. Processo de Injeção</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Detalhes do ciclo completo de injeção</li> <li>✓ Variáveis do Processo de Injeção</li> <li>✓ O ciclo de Moldagem e a Produtividade</li> </ul>

- ✓ Fechamento/ Abertura
- ✓ Curso de fechamento
- ✓ Regulagem dos parâmetros de proteção do molde

### **13.Parâmetros para Regulagem injetora Vertical**

- ✓ Regulagem
- ✓ Controle da Dosagem
- ✓ Controle da Injeção
- ✓ Controles do Tempo de Injeção
- ✓ Controle da Unidade de Compressão

### **14.Defeitos usuais em peças moldadas por Injeção e suas causas**

### **15.Extrusoras, Fusos e seus Controles**

- ✓ Descrição do Equipamento
- ✓ Características Técnicas
- ✓ Extrusoras de alimentação a quente
- ✓ Extrusoras de alimentação a quente
- ✓ Seleção Relativa ao Tipo do Elastômero, Diâmetro da Rosca e a Relação L/D
- ✓ Extrusora com zona de desgaseificação
- ✓ Vulcanização Contínua
- ✓ Comparativo dos principais sistemas de vulcanização contínua

### **16. Processo de Extrusão**

- ✓ Set-up
- ✓ Redução do Tempo do Setup
- ✓ Instrução de Trabalho (condição de extrusão)
- ✓ Perfis de temperatura utilizados na extrusão de alguns tipos de borrachas
- ✓ Matrizes

### **17.Extrusão de EPDM**

- ✓ Tipos de EPDM
- ✓ Viscosidade do EPDM(s)
- ✓ Composições de EPDM
- ✓ Inchamento do extrudado
- ✓ Fatura do Fundido
- ✓ Rugosidade
- ✓ Variabilidade dos compostos
- ✓ Estabilidade Dimensional
- ✓ Porosidade no extrudado (aplicável a extrusoras com zona de desgaseificação)