

# Formação de Gerentes de Processo e de Produção em Fabricação de Borracha

**(Ministrado em Sala de Aula- Carga Horária 16 horas-aulas)**

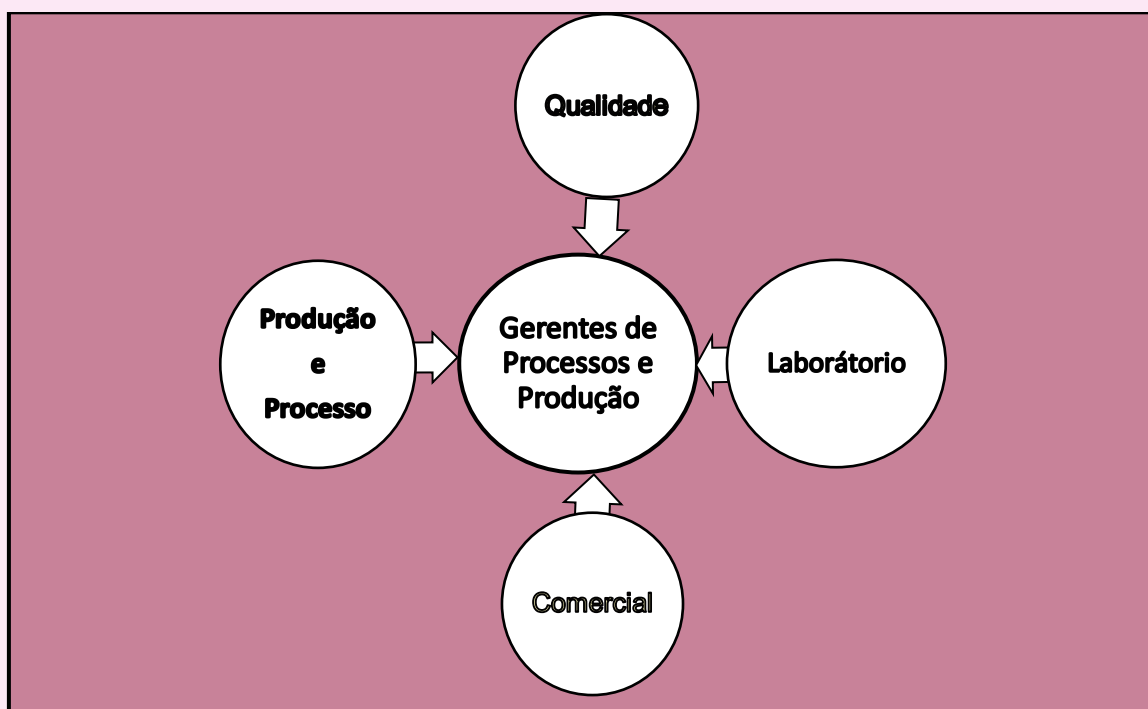
“A Component passou a ser uma verdadeira “Escola no ensino de borracha no Grande A.B.C” para profissionais que atuam na indústria de transformação da borracha. Os novos cursos no total de 20, vão de encontro as necessidades de Especialização dos Profissionais que atuam em diversas áreas fabris e necessitam de aprimoramento profissional.

Este curso destina aos Colaboradores que atuam ou pretendem atuar ou na área Gerencial Incluem-se a estes profissionais que atuam em áreas como Qualidade, Laboratório. O quadro abaixo mostra as áreas de possível interesse.

## Faça sua Pré-Inscrição

Assim que tivermos um grupo mínimo de participantes para realizar o evento enviaremos dados completos sobre data, preço, e local do evento.

Contato: [Component.cursos@uol.com.br](mailto:Component.cursos@uol.com.br)



## Conteúdo do Curso

1.Fundamentos da Administração

2.Agregando valor de uma Administração das operações de produção e serviço

3.Prioridade competitiva da produção;

<b>4. Planejamento e projeto de processos;</b>
<b>5. Natureza da demanda por produtos / serviços;</b>
<b>6. Grau de integração vertical;</b>
<b>7. Flexibilidade de Produção;</b>
<b>8. Grau de automação;</b>
<b>9. Qualidade do Produto / Serviço;</b>
<b>10. Planejar e controlar operações para obter produtividade;</b>
<b>11. Produtividade e comportamento humano;</b>
<b>12. Planejar e controlar operações para obter produtividade;</b>
<b>13. Abordagem de múltiplos fatores à medição da produtividade;</b>
<b>14. Produtividade = mão - de - obra;</b>
<b>15. Análise das Etapas de um Fluxograma do Processo Macro - desenvolvimento de um artefato de borracha na Empresa.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Detalhamento das Fases</li> <li>✓ Cliente (departamento de compras)</li> <li>✓ Desenvolvimento (laboratório e Engenharia)</li> <li>✓ Vendas</li> </ul>
<b>16. Desenvolvimento de Orings</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Ficha de Especificação do Produto a ser produzido,</li> </ul>
<b>17. Etapas de Desenvolvimento de Moldes;</b>
<b>18. Projeto do Molde</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Detalhes das peças; Dimensões de Peças; Tolerâncias dimensionais;</li> <li>✓ Contração do molde e do composto moldado.</li> </ul>
<b>19..Principais Variáveis que Afetam os Custos dos Artefatos</b>
<b>20. Elaboração do Custo de Um Composto por Volume;</b>
<b>21. Cálculo de um Composto em uma peça Cilíndrica.</b>
<b>22. Variáveis que afetam o desempenho da mistura e o custo de preparação do composto</b>
<b>23. Matérias-Primas e Suas Influências nas Propriedades Físicas</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Elastômeros;</li> <li>✓ Plastificantes (Óleos);</li> <li>✓ Negro de Fumo;</li> <li>✓ Sílicas;</li> <li>✓ Caulins;</li> <li>✓ Óxido de Zinco;</li> <li>✓ Ácido Esteárico (Estearina);</li> <li>✓ Lubrificantes;</li> <li>✓ Aceleradores;</li> <li>✓ Enxofre e Doadores de Enxofre;</li> </ul>

✓ Óxido de Cálcio.
<b>24. Fabricação de composto em Misturador aberto e em Banbury</b>
<b>25. Controle de Qualidade de compostos.</b>
<b>26. Consequências das alterações do tipo e quantidade de matérias-primas sobre a viscosidade nas condições de moldagens e nas propriedades físicas dos artefatos.</b>
<b>27. Prensagem</b>
<b>28. Prensas convencionais;</b>
<b>29. Compostos de borracha e sua adequação ao processo de moldagem por compressão.</b>
<b>30. Custo de Produção – Processo de Compressão</b>
<b>31. Plano de Fabricação e Controle moldagem de peças por compressão.</b>
<b>32, Pré-moldadora</b>
<b>33. Processo de Moldagem por Compressão</b>
<b>34. Defeitos Usuais em Peças Moldadas por Compressão e Suas Causas</b>
<b>35. Processo de Moldagem por Injeção</b>
<b>36. Variáveis de processo de injeção</b>
<b>37. Comparativo custo de produção injetora X por prensa simples.</b>
<b>38. Processo de Moldagem por Extrusão Descrição do equipamento e sua funcionalidade (Set Up).</b> ✓ Características Técnicas, tipos de extrusoras.
<b>39. Ensaio de Controle de Qualidade</b> ✓ Normalização dos Ensaio- Norma ASTM2000 ✓ Ensaio físicos e químicos no Material Vulcanizado
<b>40. Trabalho em grupo com proposição de soluções de casos reais.</b>